

ARANŻACJA WNĘTRZ

Urzędu Miejskiego w Wojniczu

Dokumentacja projektowa obejmująca wyposażenie przebudowanego budynku szkoły na Urząd Miejski w Wojniczu (tzw. "stara część")

INWESTOR:

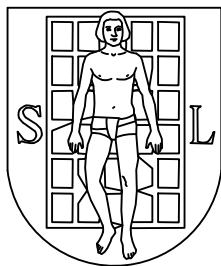
Urząd Miejski w Wojniczu
ul.Rynek 1, 32-830 Wojnicz

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:

Pracownia Projektowa AGI-DESIGN, Agnieszka Kowaluk
ul.Bukowska 52B, 32-050 Skawina

DATA:

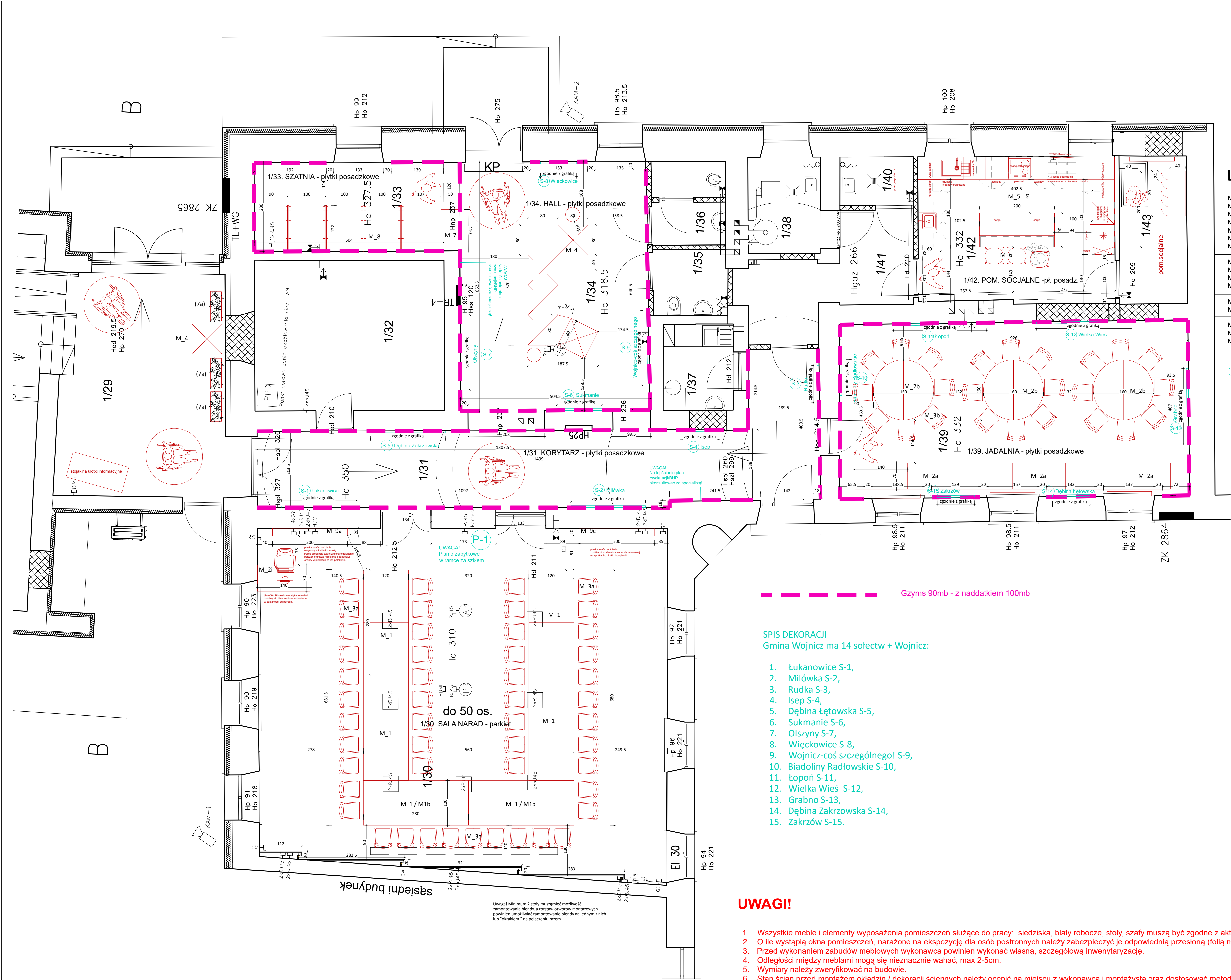
2025.12.15



Spis treści

1. **PROJEKT / CZ. RYSUNKOWA:**
 - Rzuty
 - Widoki / Wizualizacje
 - Rysunki mebli / Opisy
2. **OPIS / SPECYFIKACJA:**
 - Opisy poszczególnych elementów wyposażenia
3. **KOSZTORYS INWESTORSKI:**
 - Przedmiar
 - Zestawienie
 - Kosztorys

A&D design



LEGENDA (symbole meblowe)

M_1/M_1b stół 120x280
M_1s stół 120x280 (suchosćieralny)
M_2a stół 80x140
M_2b stół 80x160 półkoła
M_2i biurko 140x70 (informatyków w sali narad)
M_9a szafa płycinowa maskująca bezpieczniki i sterowniki
M_9c szafa płycinowa schowek podręczny na asortyment

rys. 05_a

M_3a krzesło z tapicerką na siedzisku
M_3b krzesło bez tapicerki na siedzisku
M_3h krzesło tapicerowane wysokie
M_3k hoker z tapicerką do kuchni

rys. 05_b

M_5 zabudowa kuchenna
M_6 wyspa kuchenna

rys. 05_c

M_4 soft seating - konfiguracja siedzisk
M_7 łada - kontuar szatniowy
M_8 wieszaki szatniowe stalowe

rys. 05_d

S-6 oznaczenie płaskorzeźb (odstają od ściany na kilka mm, całkowita grubość max 6 cm)

Gzyms 90mb - z nadddatkiem 100mb

SPIS DEKORACJI
Gmina Wojnicz ma 14 sołectw + Wojnicz:

- Łukanowice S-1,
- Miłówka S-2,
- Rudka S-3,
- Isep S-4,
- Dębina Łętowska S-5,
- Sukmanie S-6,
- Olszyny S-7,
- Więckowice S-8,
- Wojnicz-coś szczególnego! S-9,
- Biadoliny Radłowskie S-10,
- Łopień S-11,
- Wielka Wieś S-12,
- Grabno S-13,
- Dębina Zakrzowska S-14,
- Zakrzów S-15.

UWAGI!

- Wszystkie meble i elementy wyposażenia pomieszczeń służące do pracy: siedziska, blaty robocze, stoły, szafy muszą być zgodne z aktualnym rozporządzeniem.
- O ile wystąpią okna pomieszczeń, narażone na ekspozycję dla osób postronnych należy zabezpieczyć je odpowiednią przesłoną (folią mrożoną) do wys. 200cm.
- Przed wykonaniem zabudów meblowych wykonawca powinien wykonać własną, szczegółową inwentaryzację.
- Odległości między meblami mogą się nieznacznie wahać, max 2-5cm.
- Wymiary należy zweryfikować na budowie.
- Stan ścian przed montażem okładzin / dekoracji ściennych należy ocenić na miejscu z wykonawcą i montażystą oraz dostosować metody do specyfiki obiektu.
- Należy zastosować co najmniej normy wymienione w opisach mebli, ewentualne odstępstwa należy uzgodnić z Inwestorem.
- Propozycje zmian należy uzgodnić z Inwestorem i Projektantem.
- Wizualizacje są materiałem pomocniczym poglądowym, mogą się nieznacznie różnić w detalach od opisywanych elementów wyposażenia.
- Prawa autorskie do projektu posiada UM w Wojniczu. Zabronione jest wykorzystywanie projektu bez zgody posiadacza prawa do projektu.

faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP

URZĄD MIEJSKI WOJNICZ
32-830 Wojnicz
Rynek 1

INWESTOR:
UM Wojnicz
Rynek 1, 32-830 Wojnicz

KOORDYNATOR:
mgr szt. Agnieszka Kowalik
tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com

ARANŻACJA WNĘTRZ UM WOJNICZ (stara cz.)

PROJEKTANT:
mgr szt. Agnieszka Kowalik
OPRACOWANIE:
mgr szt. Agnieszka Kowalik

WSPÓŁPRACUJĄCY:
tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com

RYSUJEK:
ARANŻACJA

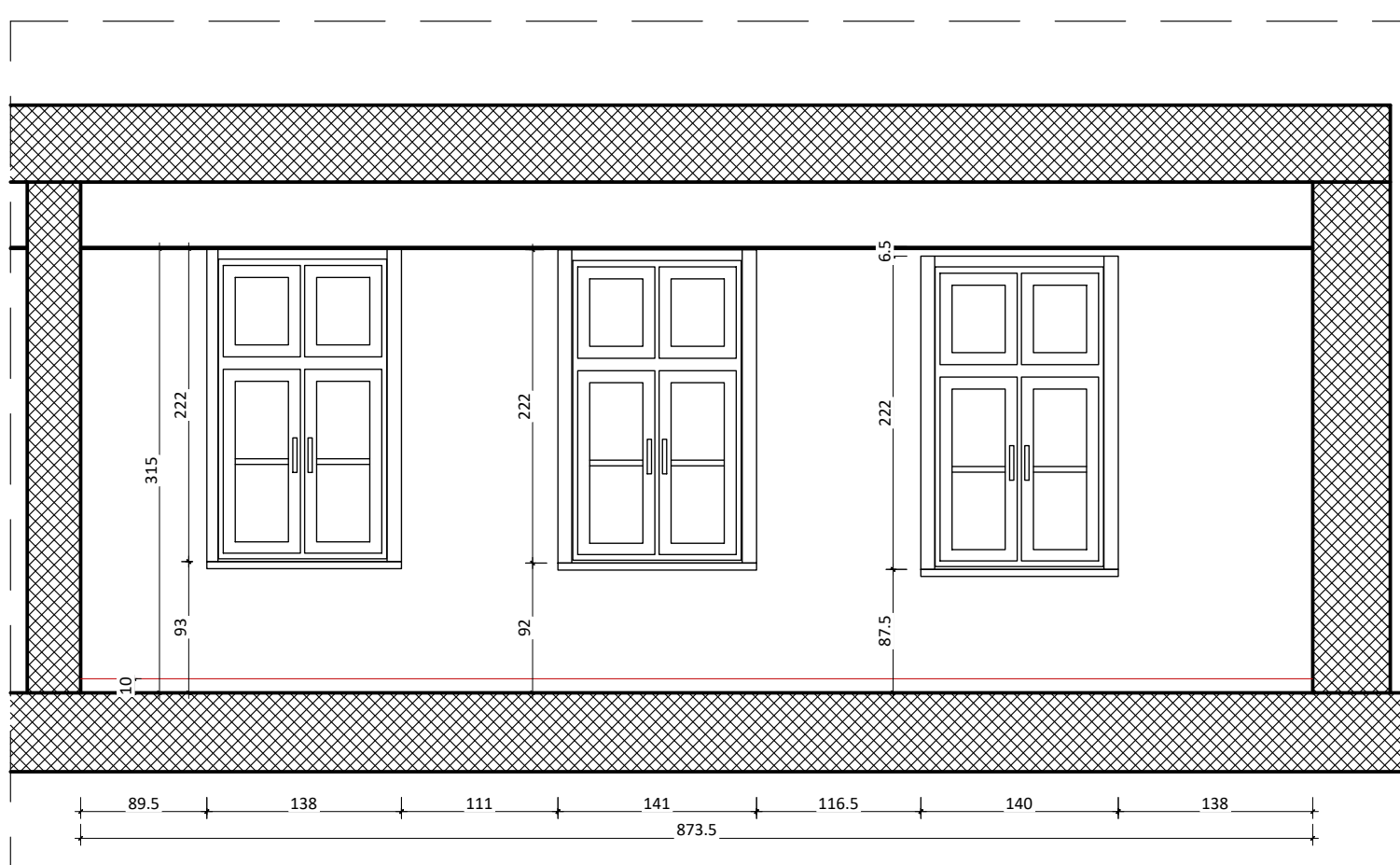
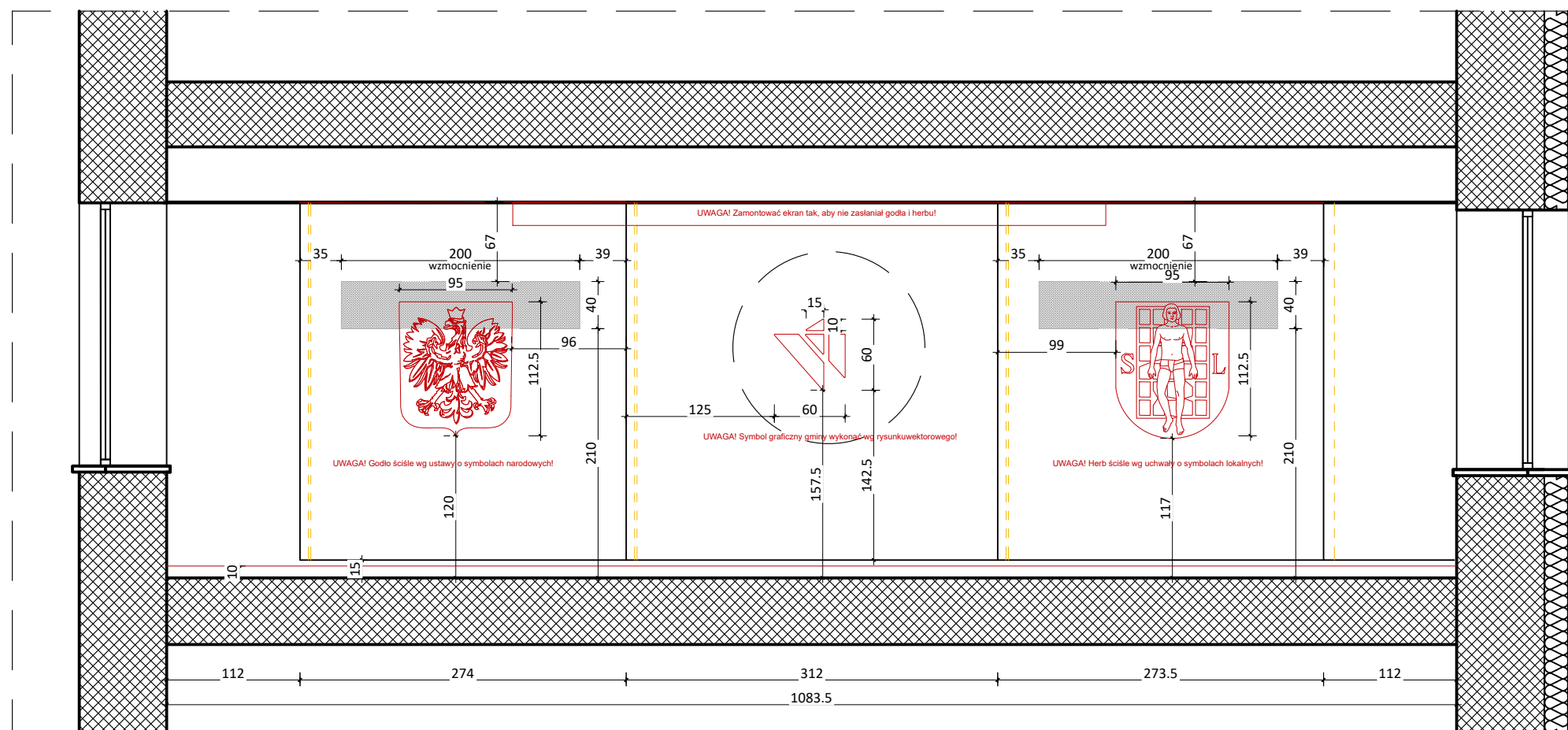
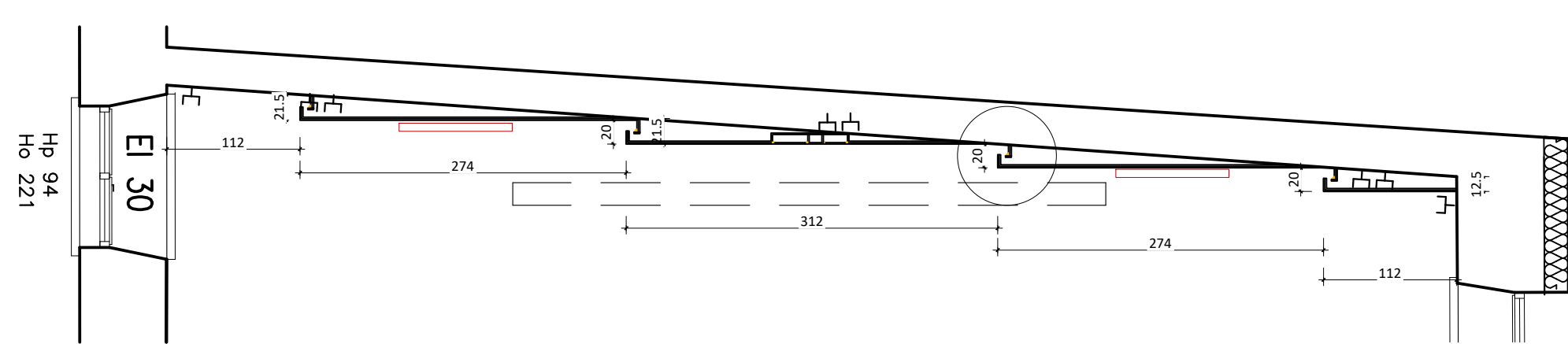
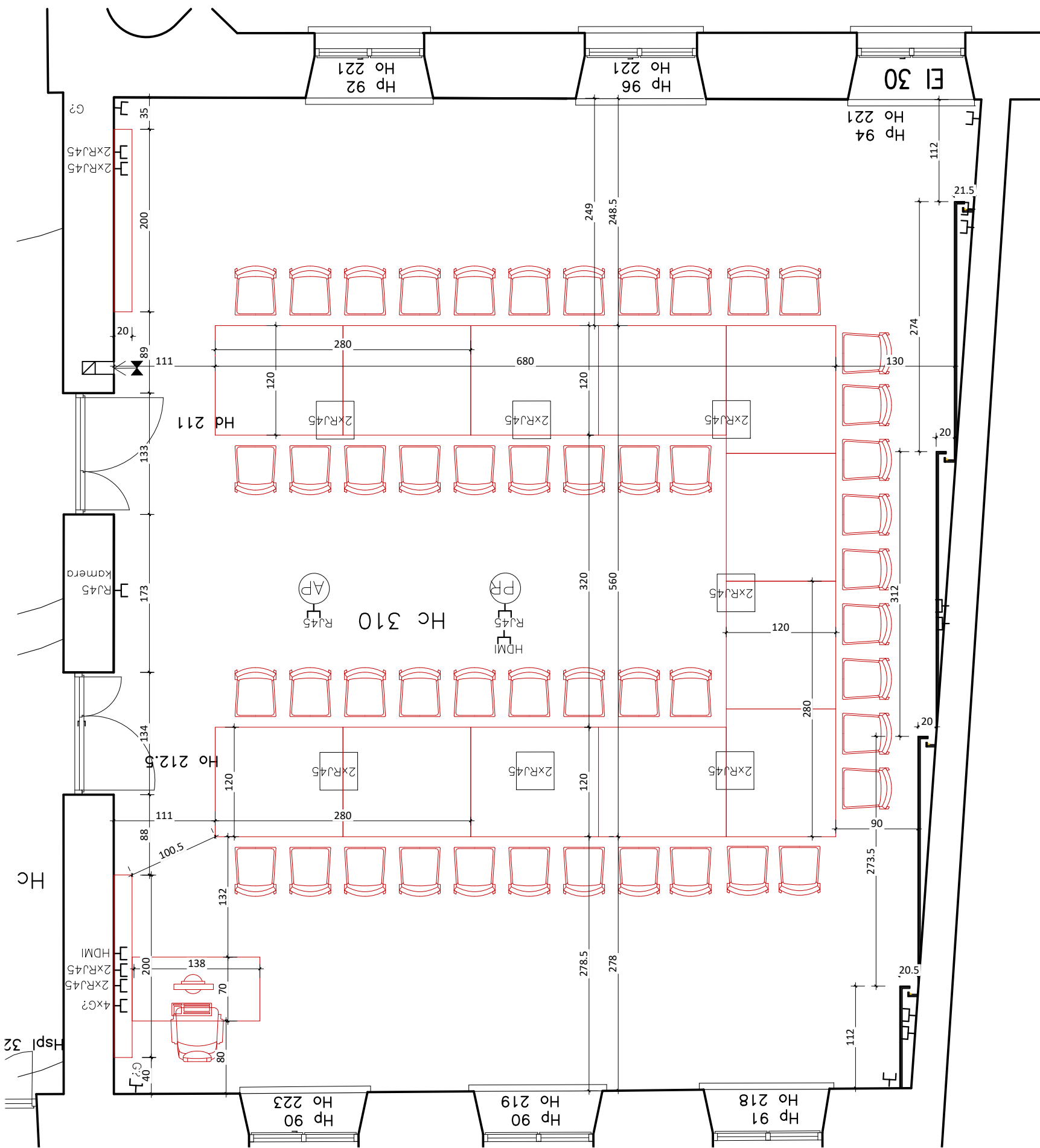
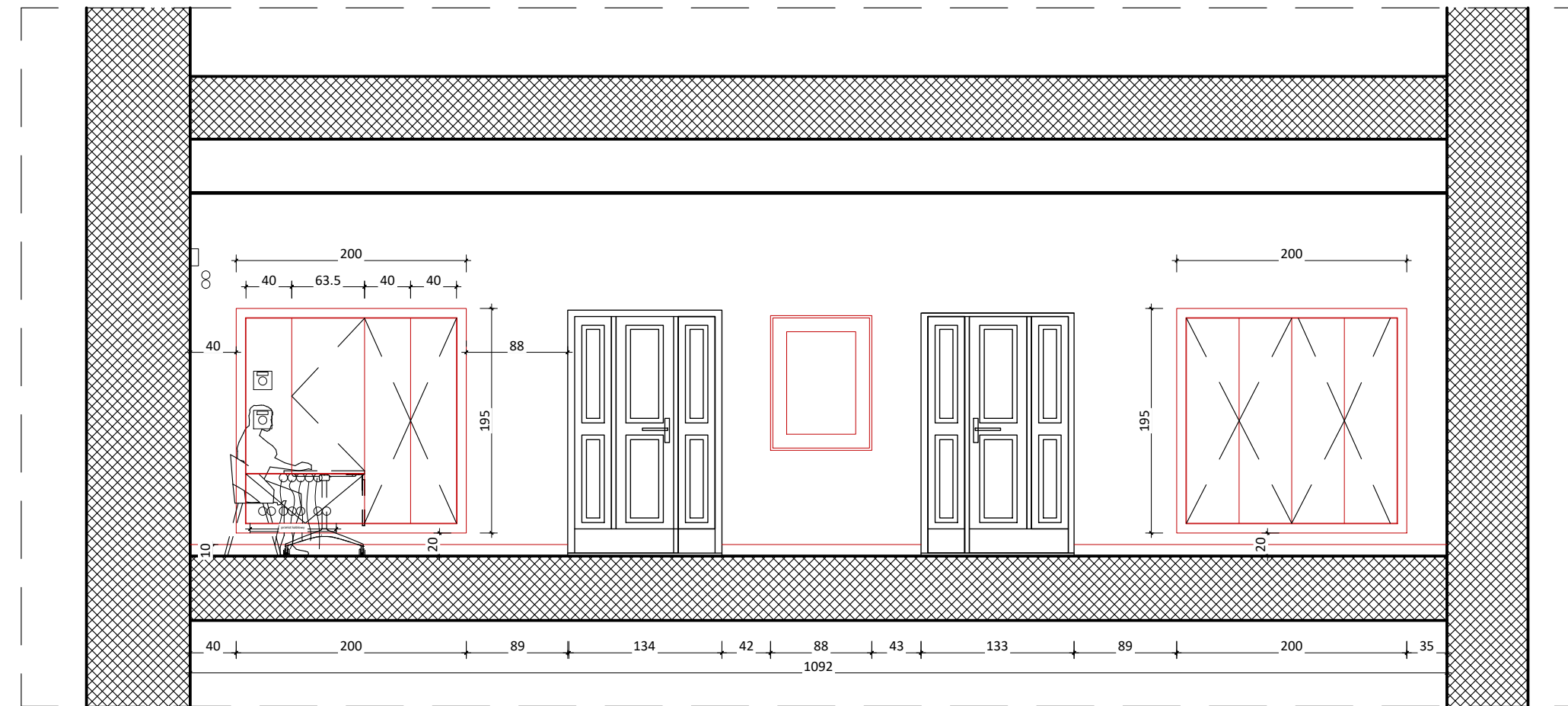
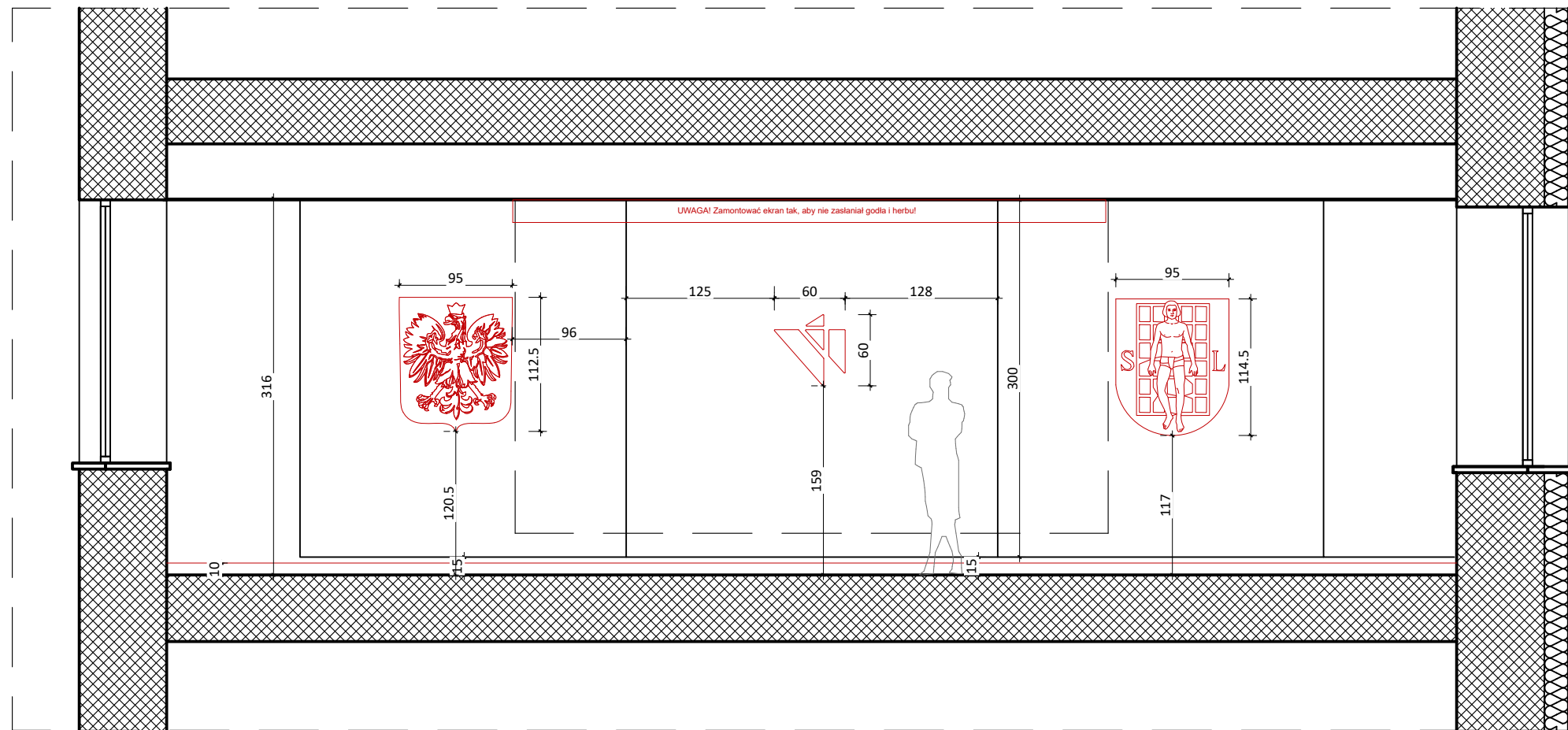
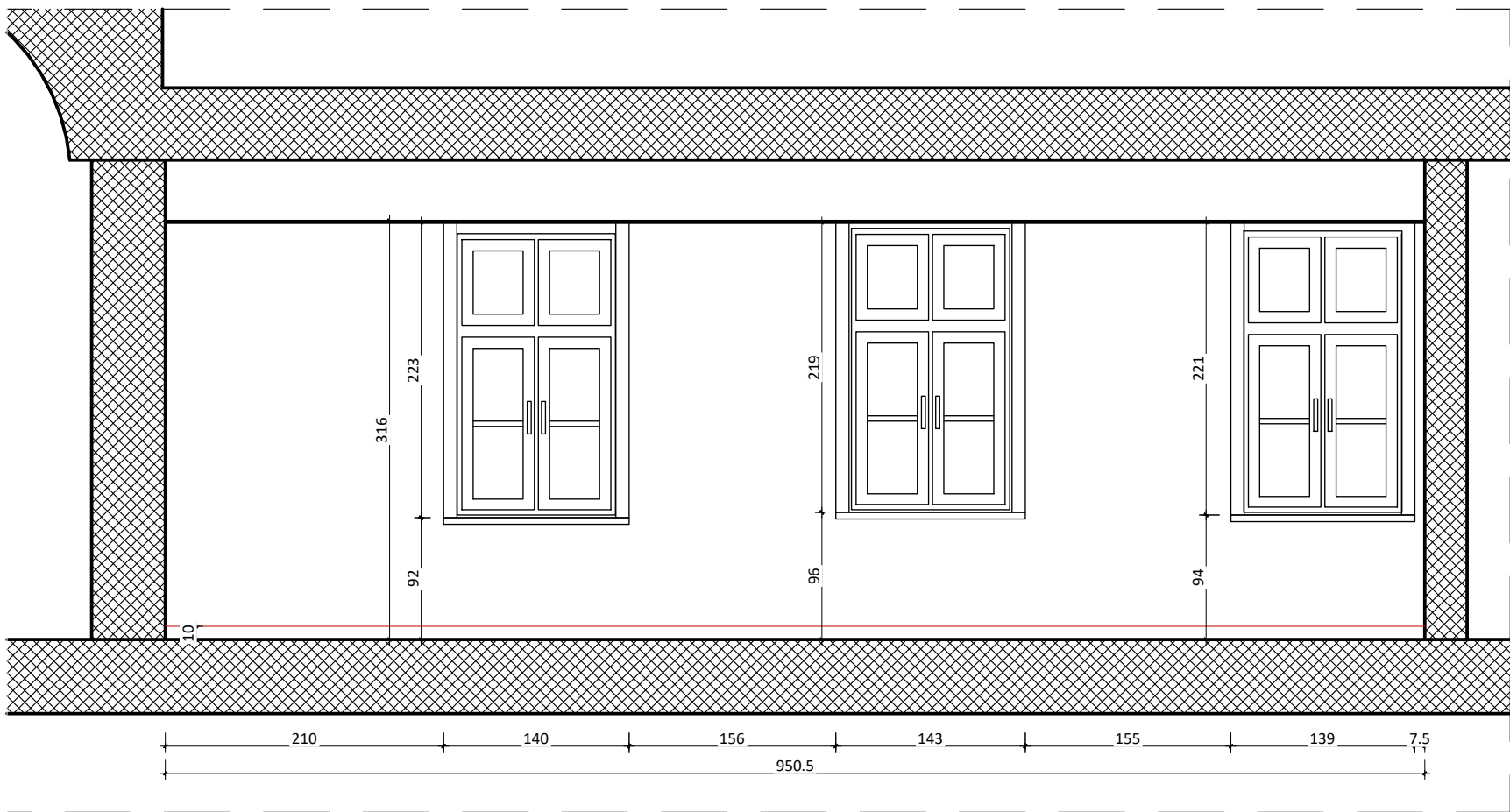
SKALA:
1:50

NR RYS.:
01

FORMAT:
A1



SALA NARAD



faza - projekt wstepny - 3 weryfikacja
po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP

DATA PROJEKTU: 2023.12.15

URZĄD MIEJSKI WOJNICZ
32-830 Wojnicz
Rynek 1

INWESTOR:
UM Wojnicz
Rynek 1, 32-830 Wojnicz

KOORDYNATOR:
mgr szt. Agnieszka Kowalik
tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com

PROJEKTANT:
mgr szt. Agnieszka Kowalik

OPRACOWANIE:
mgr szt. Agnieszka Kowalik

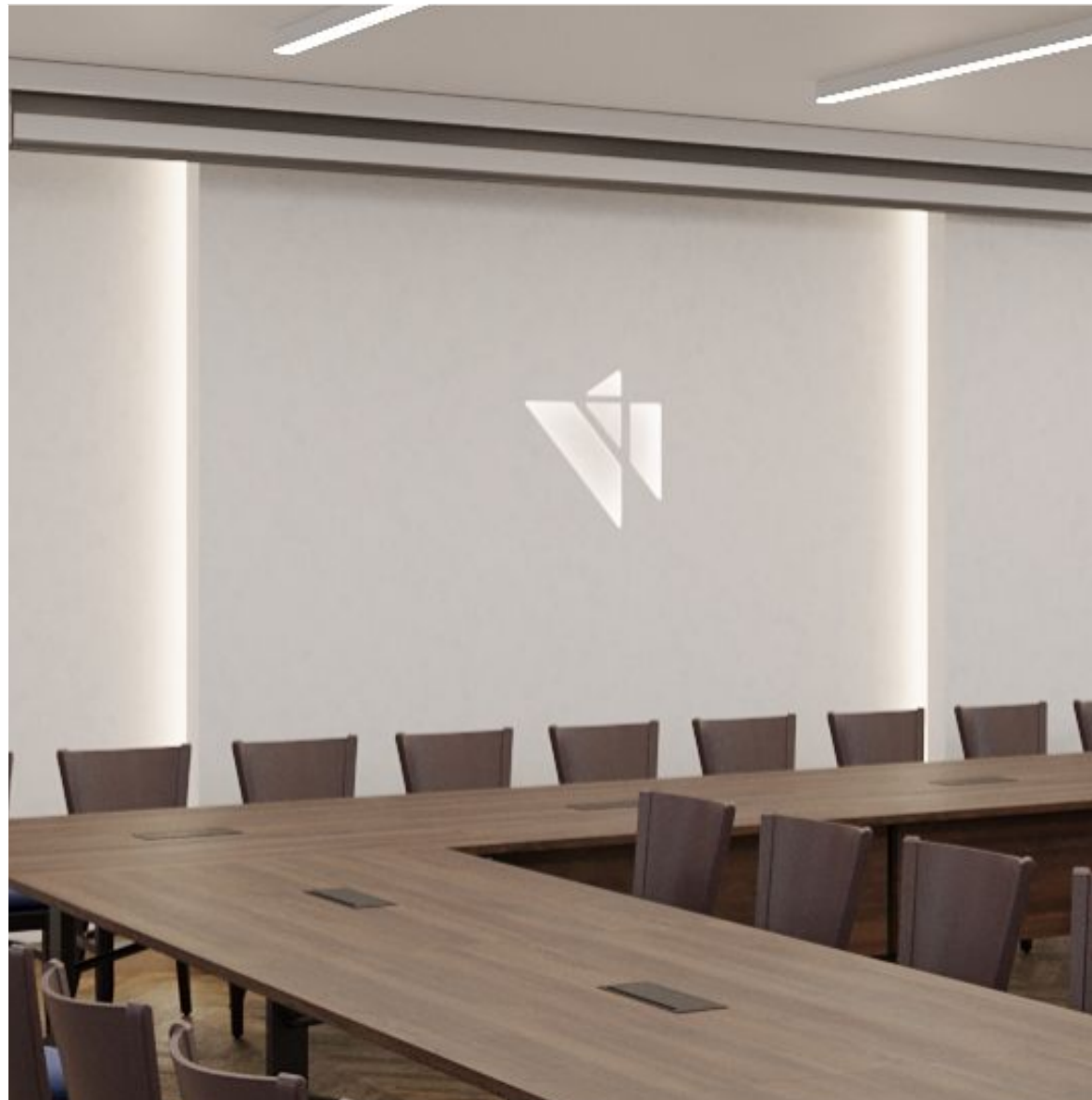
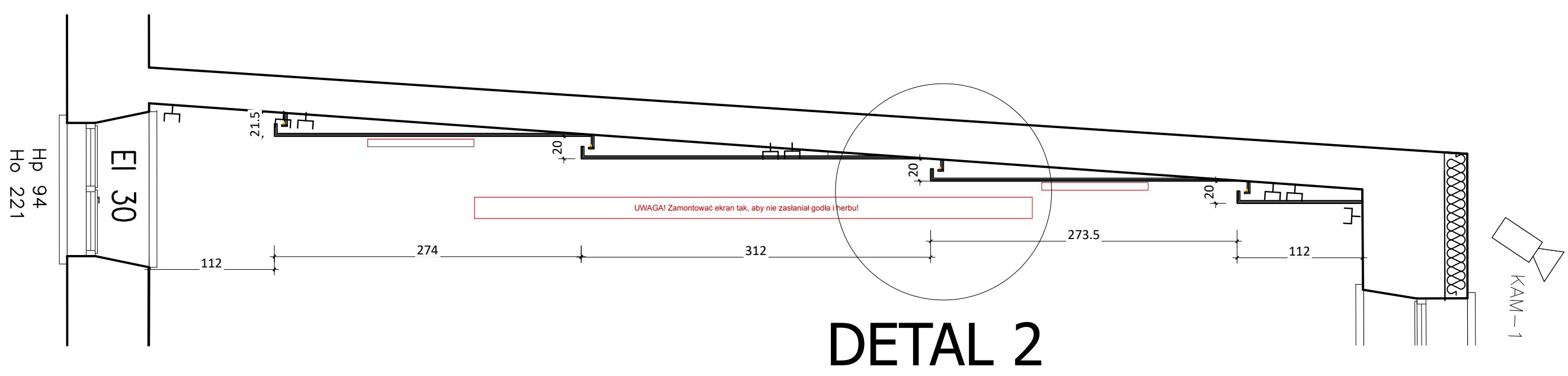
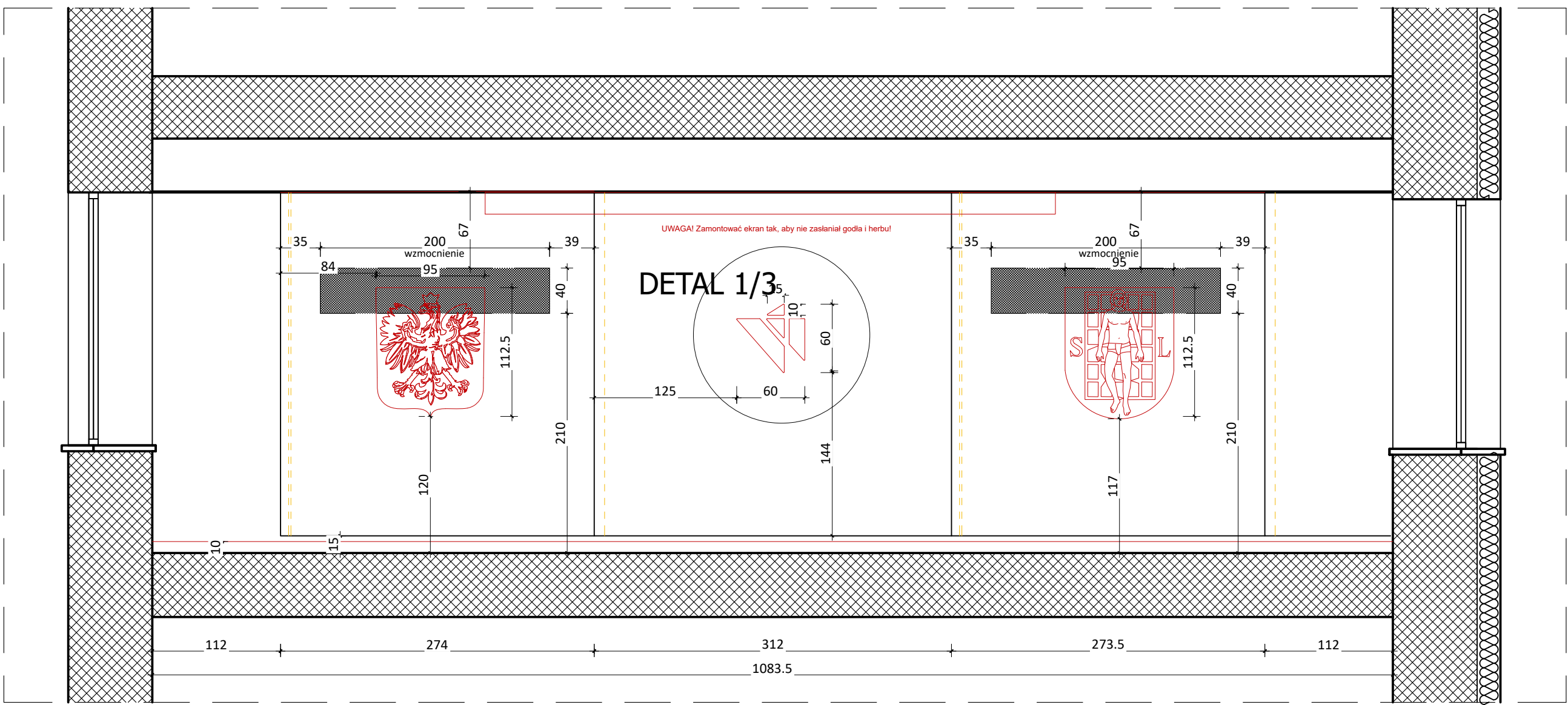
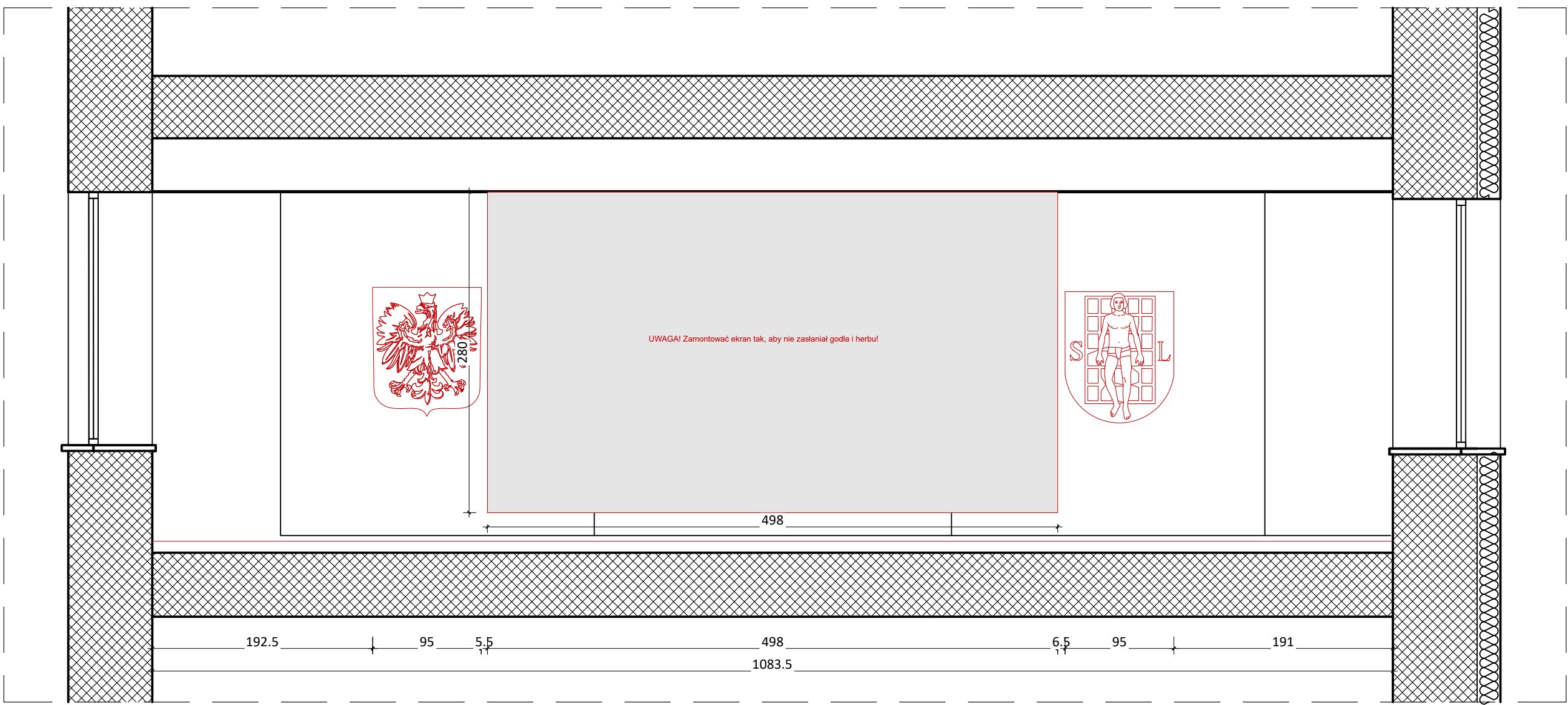
WSPÓŁPRACUJĄCY:
tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com

RYSUJEK: SALA NARAD-widoki

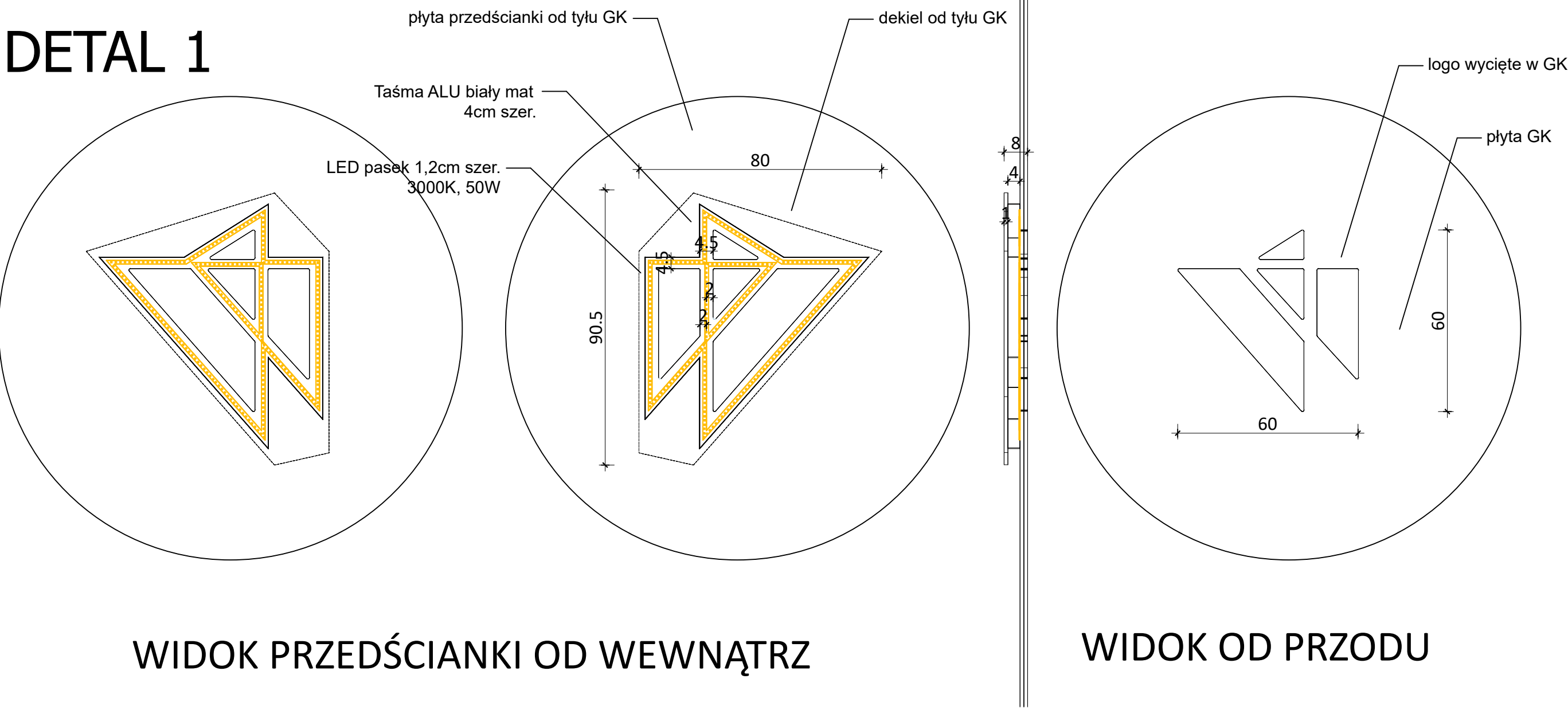
SKALA: 1:50

NR RYS.: 03_a

FORMAT: A1

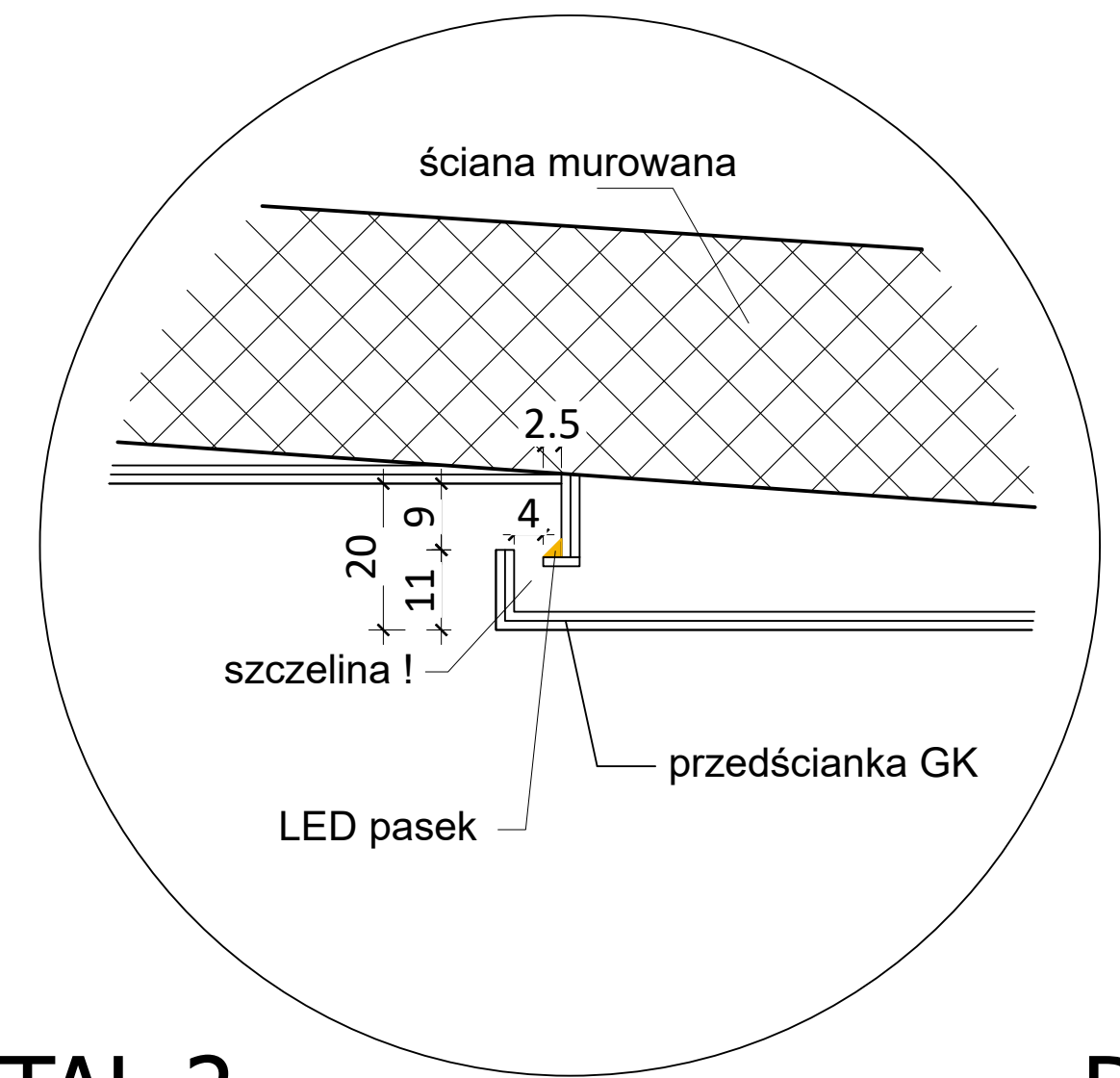


DETAL 1

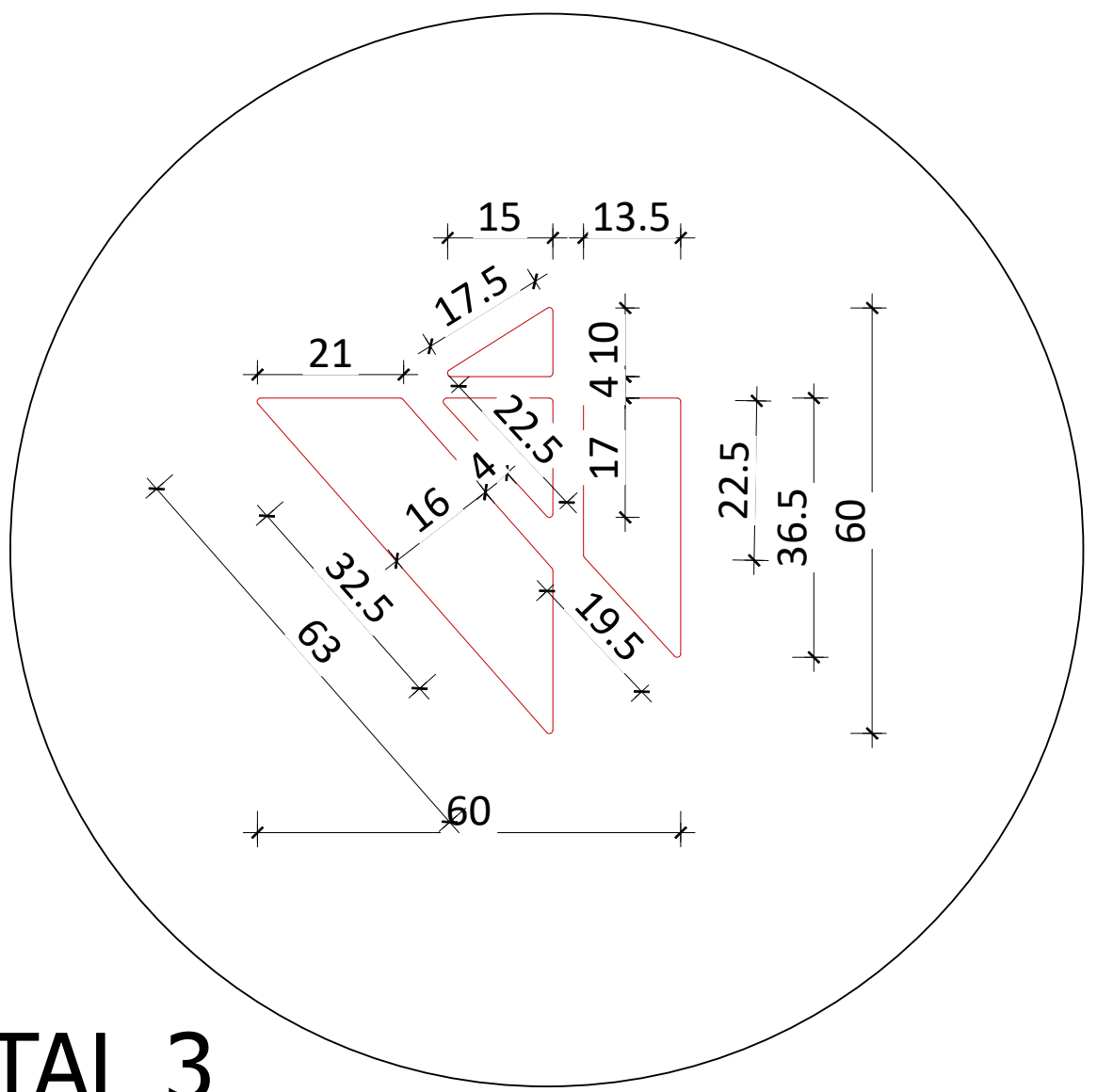


WIDOK PRZEDŚCIANKI OD WEWNĄTRZ



WIDOK OD PRZODU



DETAL 2



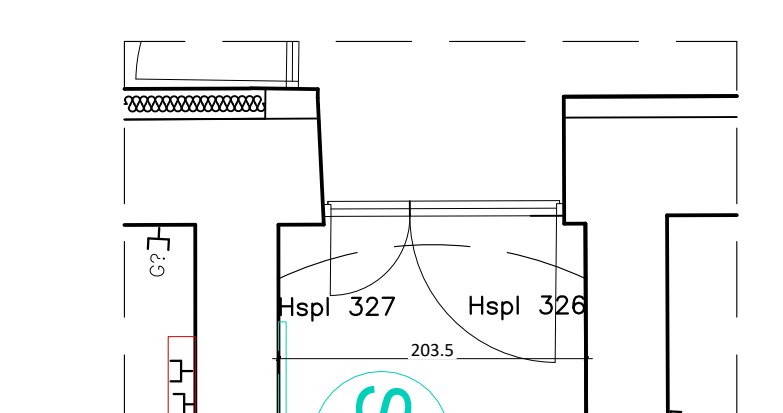
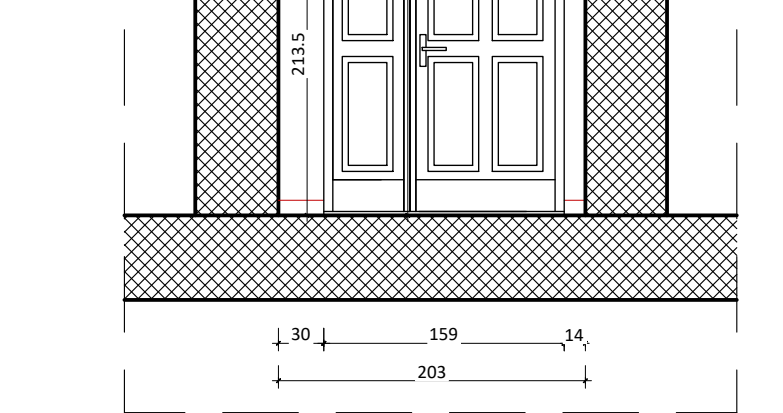
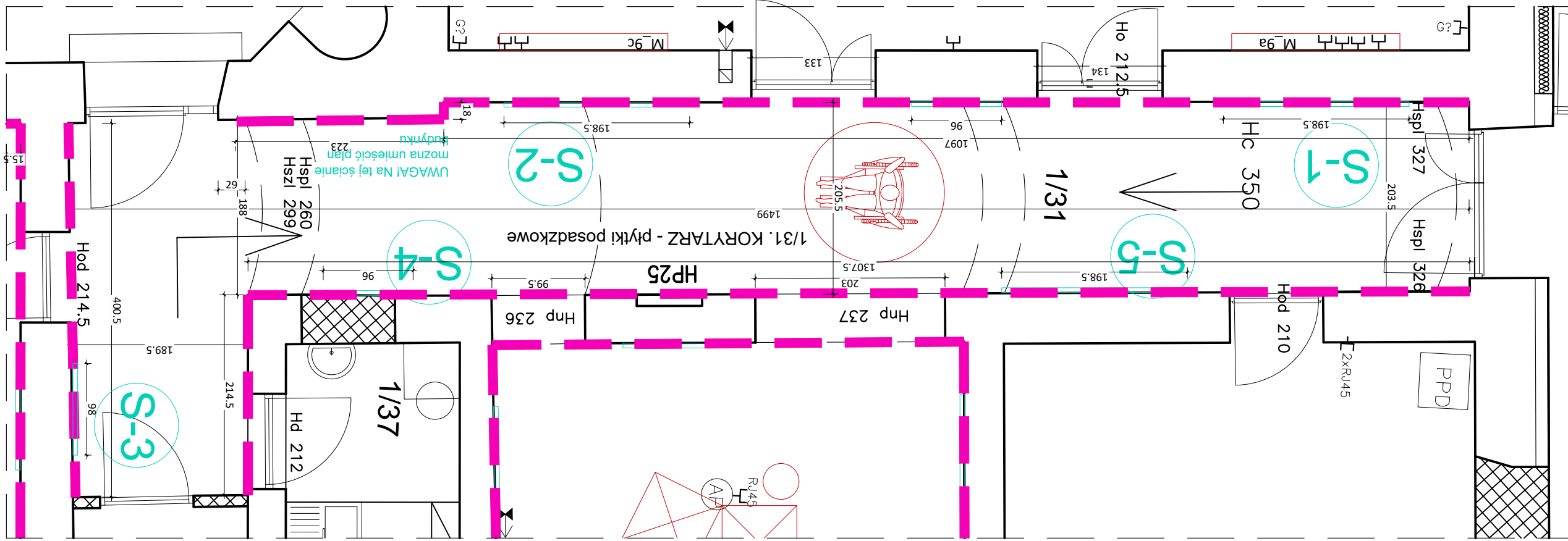
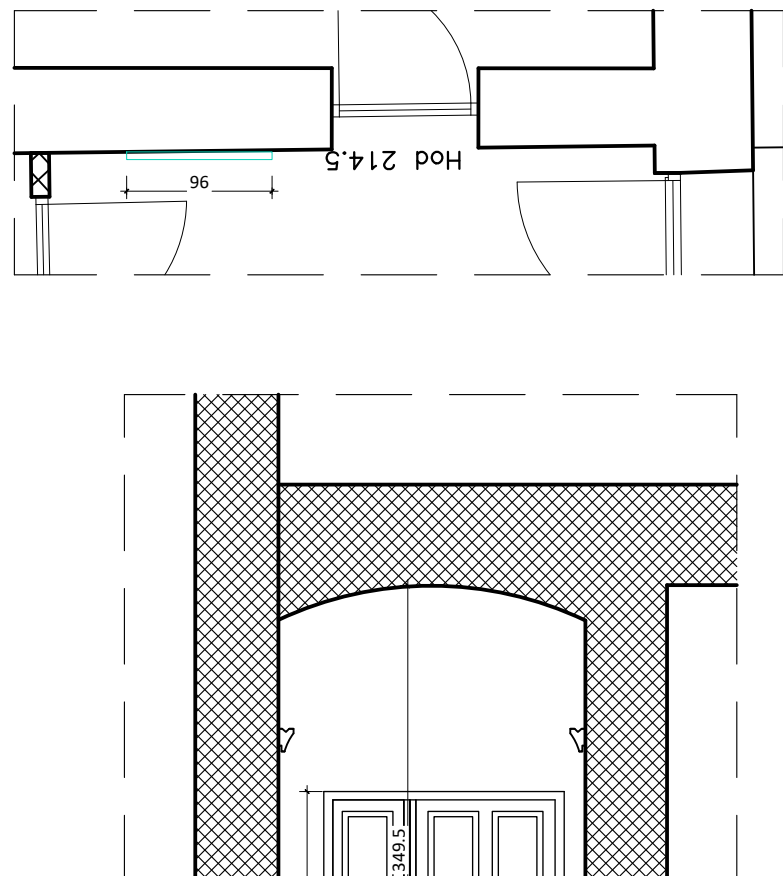
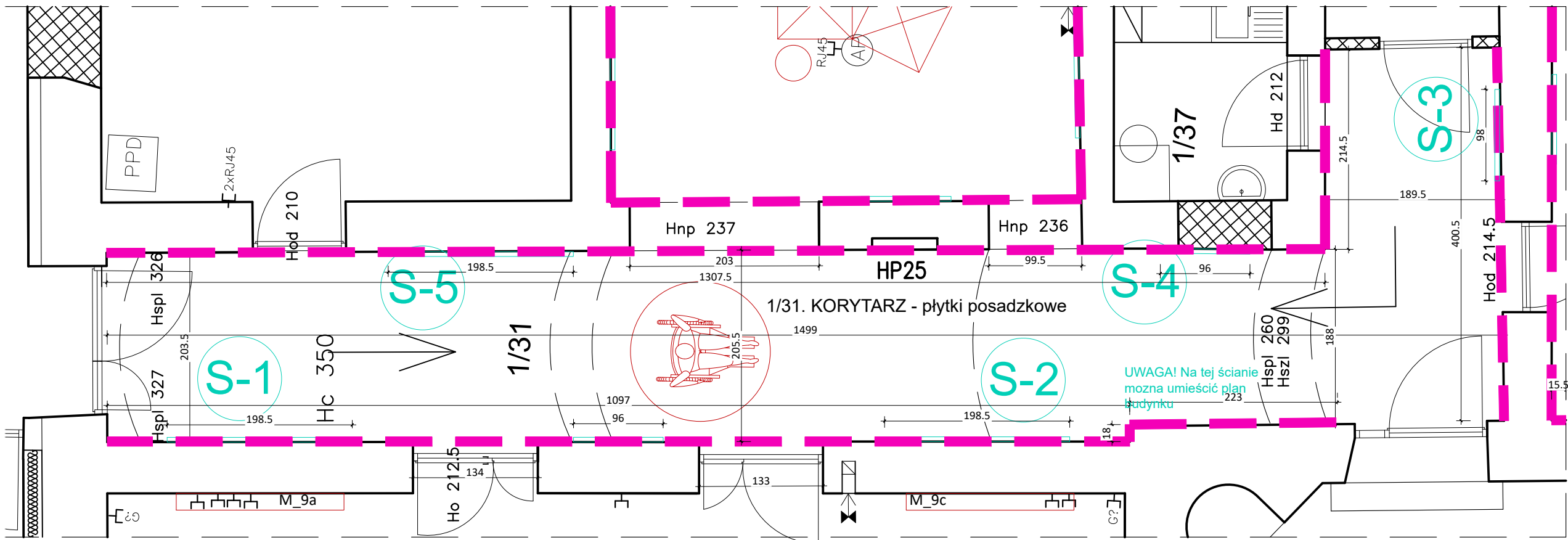
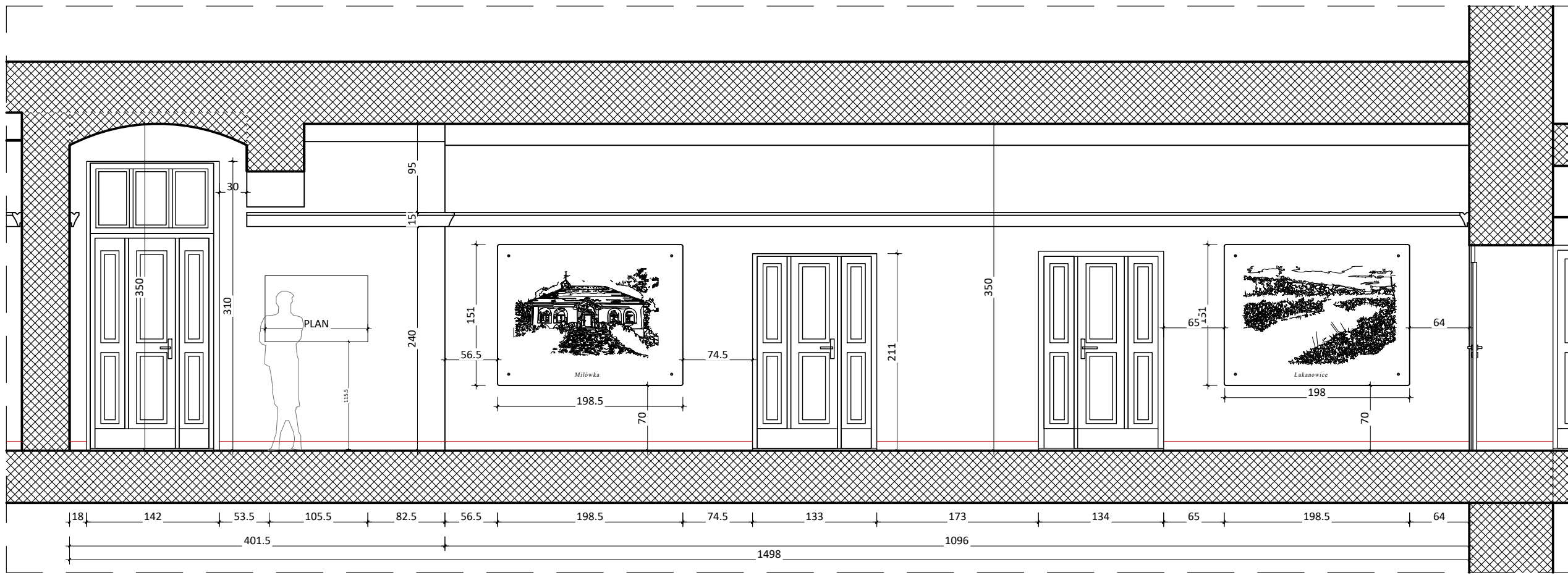
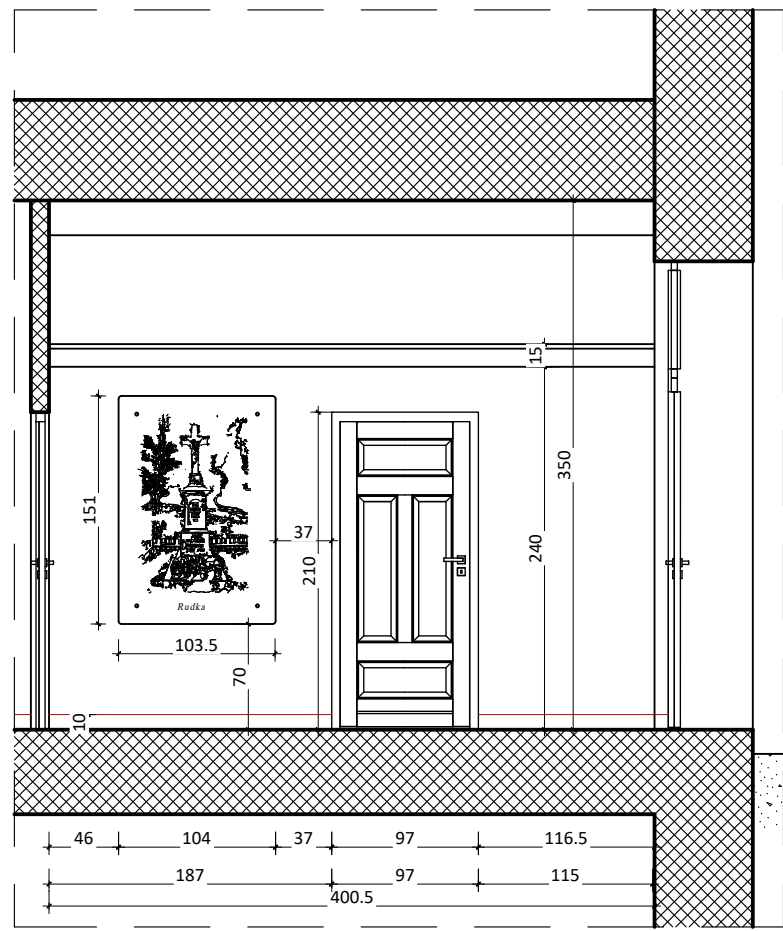
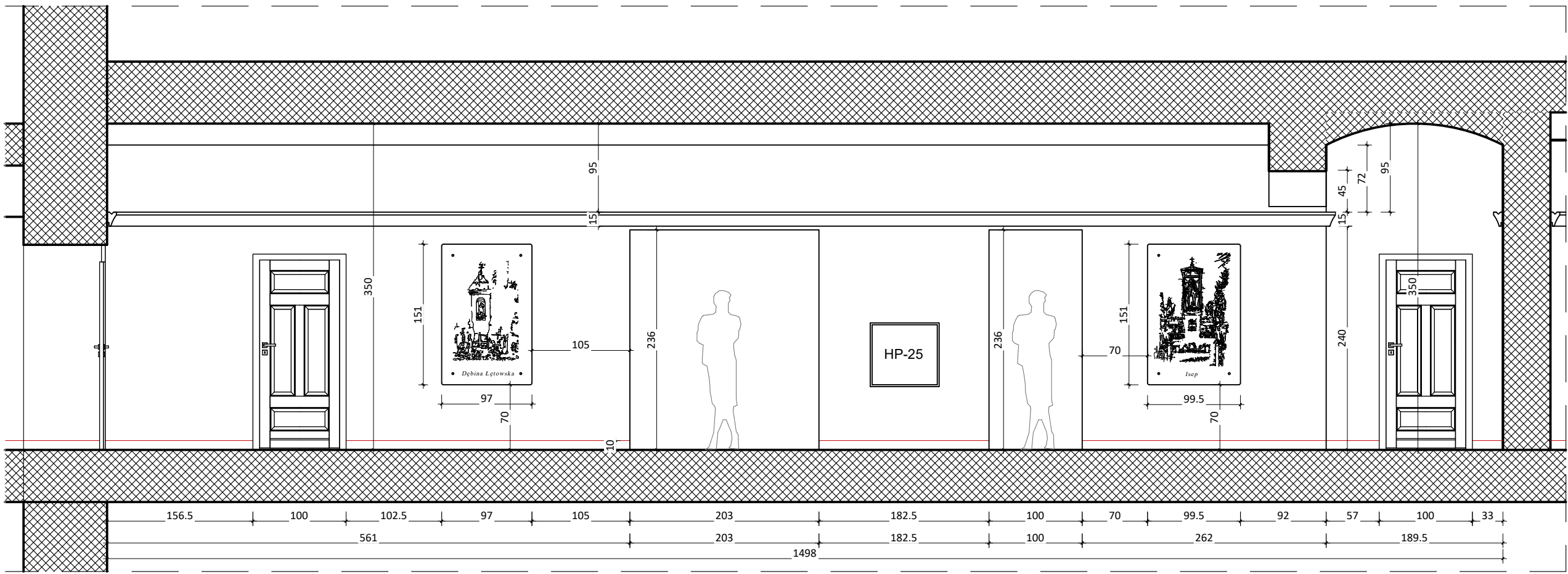
DETAL 3

faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP			
DATA PROJEKTU			2025.12.15
URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1			
INWESTOR: UM Wojnicz Rynek 1, 32-830 Wojnicz			
KOORDYNACJA: mgr szt. Agnieszka Kowalik tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
ARANŻACJA WNEŹRZ UM WOJNICZ (stara cz.)			
<div><div>PROJEKTANT: mgr szt. Agnieszka Kowalik</div><div> PROJEKTOWANIE PROJEKTOWANIE I DZIAŁALNOŚĆ ARCHYTEKTONICZNA I WIZUALIZACJA AGI-DESIGN</div></div>			
OPRACOWANIE: mgr szt. Agnieszka Kowalik			
WSPÓŁPRACA: tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
RYSUNEK:	SKALA:	NR RYS.:	FORMAT:
SALA NARAD-widoki	1:40	03 a	A1
	no-regi:1:10	D	



PRZYKŁAD ZREALIZOWANEJ DEKORACJI

KORYTARZ



faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja
po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP

URZĄD MIEJSKI WOJNICZ
32-830 Wojnicz
Rynek 1

INWESTOR:
UM Wojnicz
Rynek 1, 32-830 Wojnicz

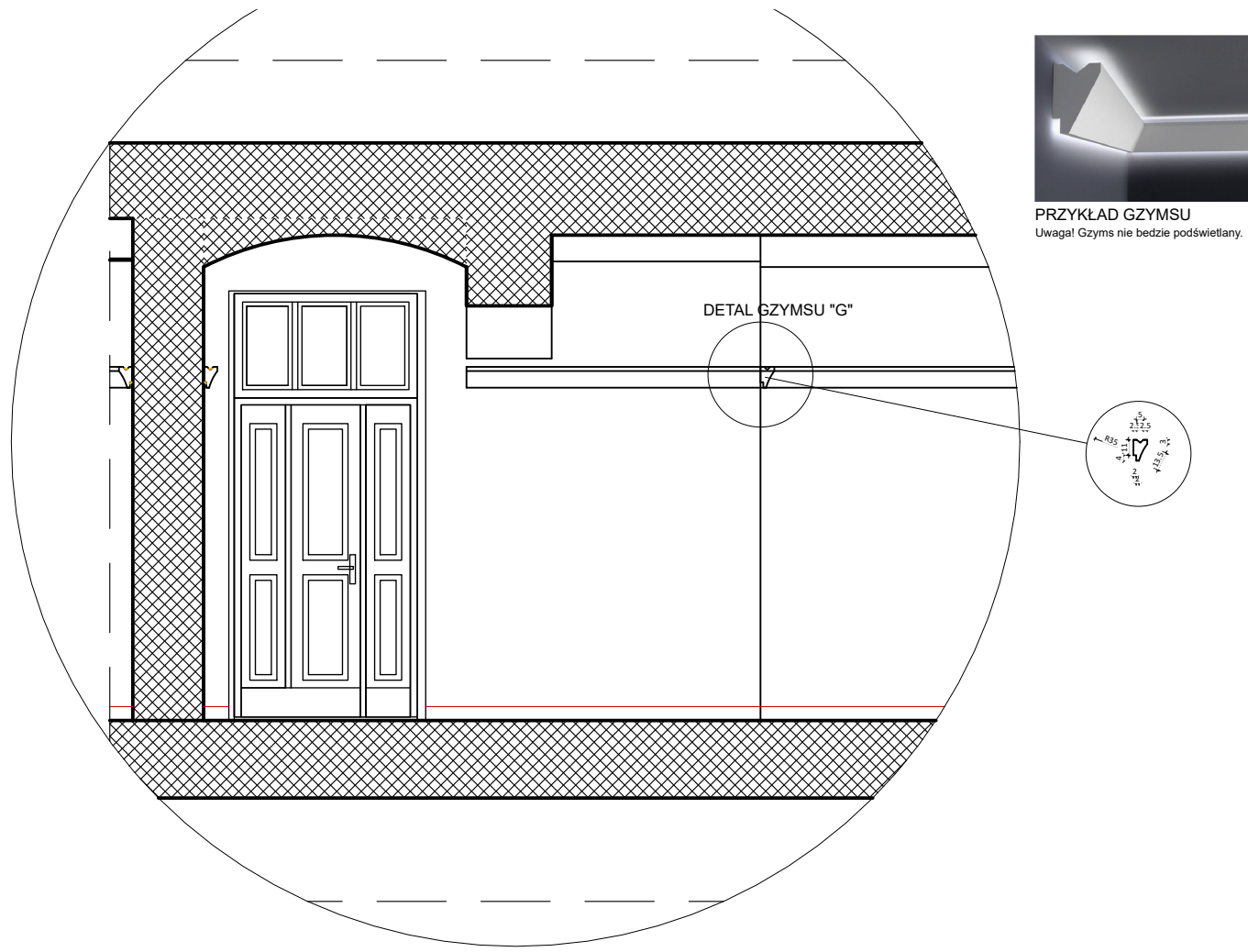
KOORDYNATOR:
mgr szt. Agnieszka Kowalik
tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com

ARANŻACJA WNEŹRZ UM WOJNICZ (stara cz.)

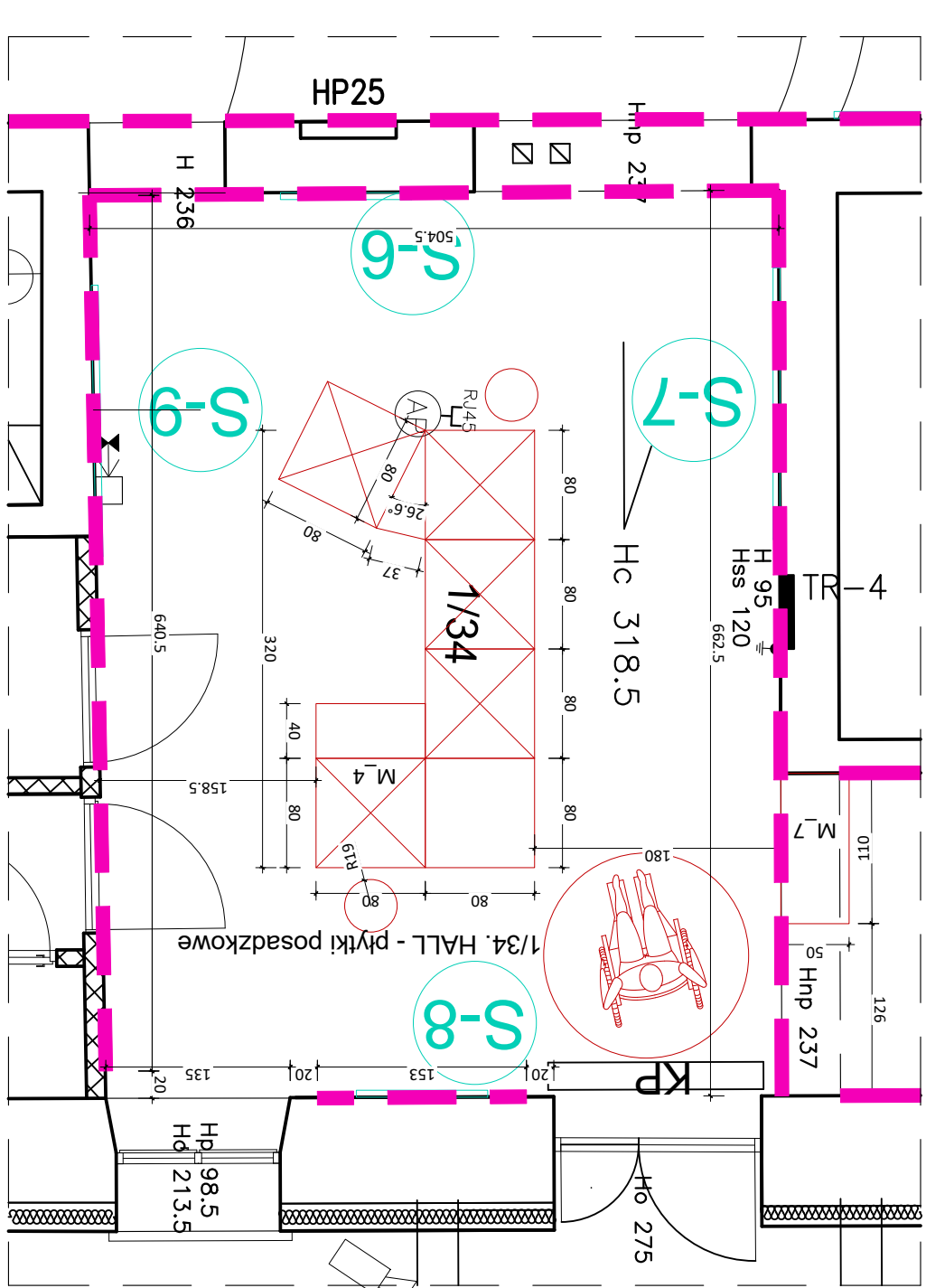
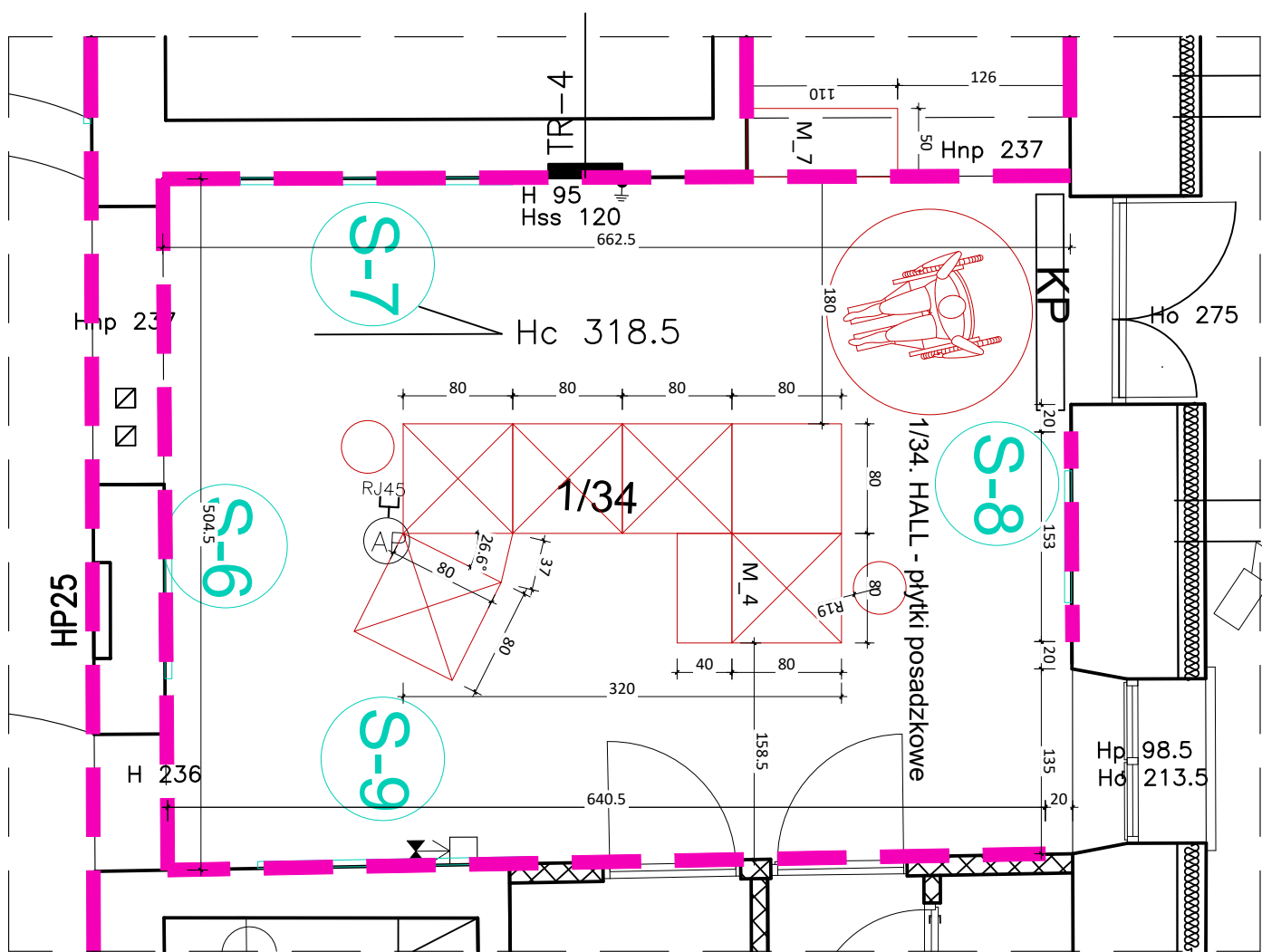
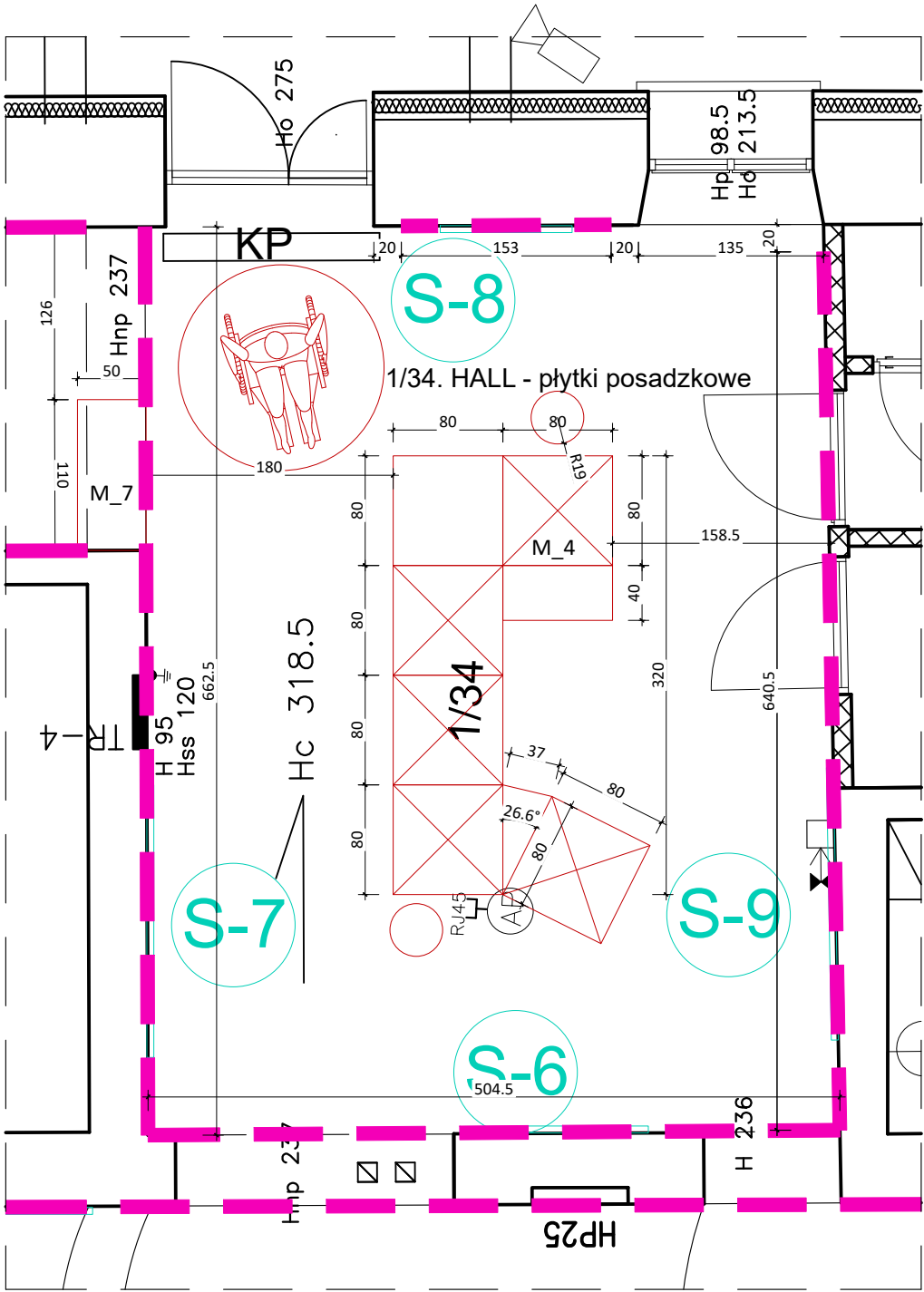
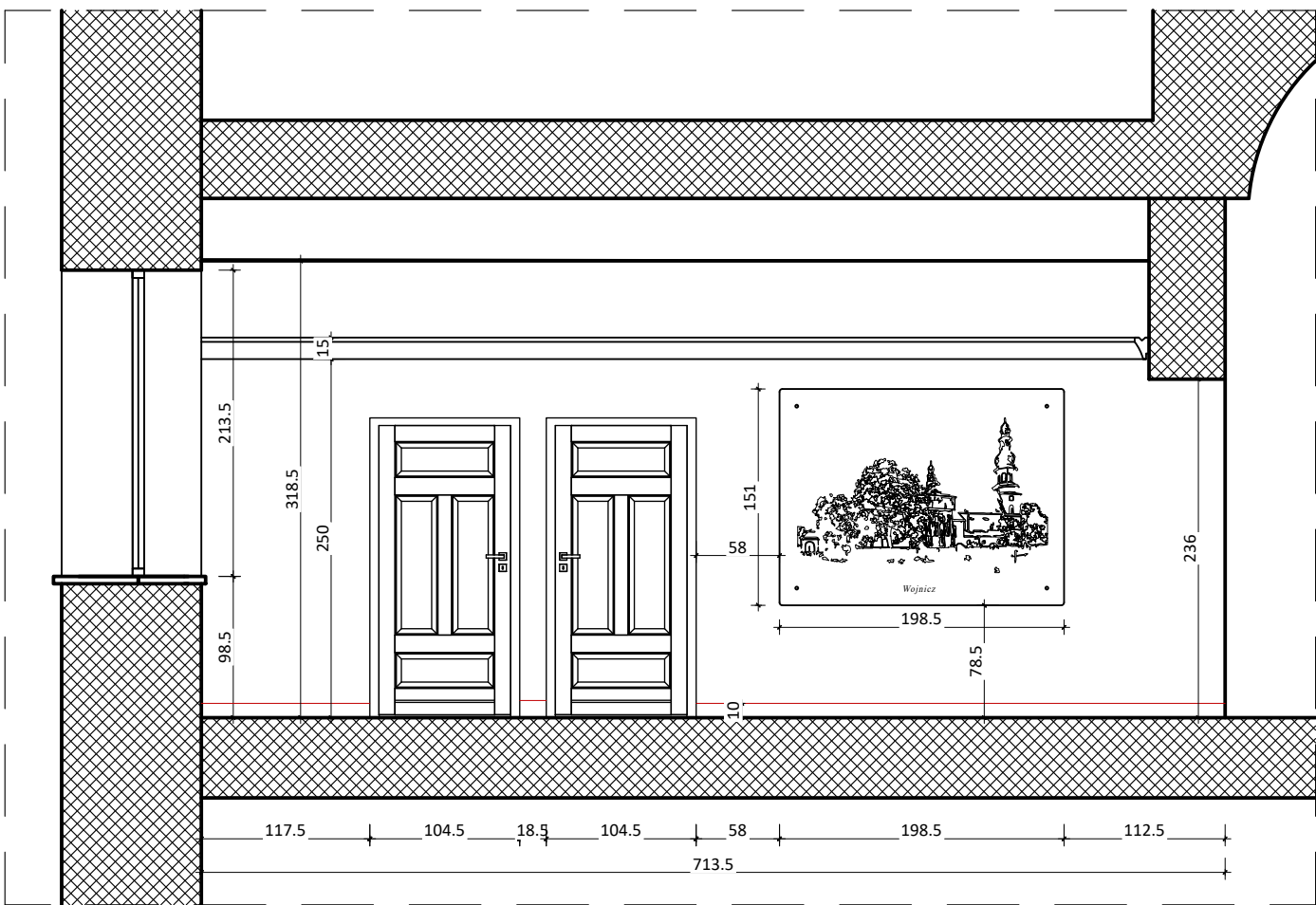
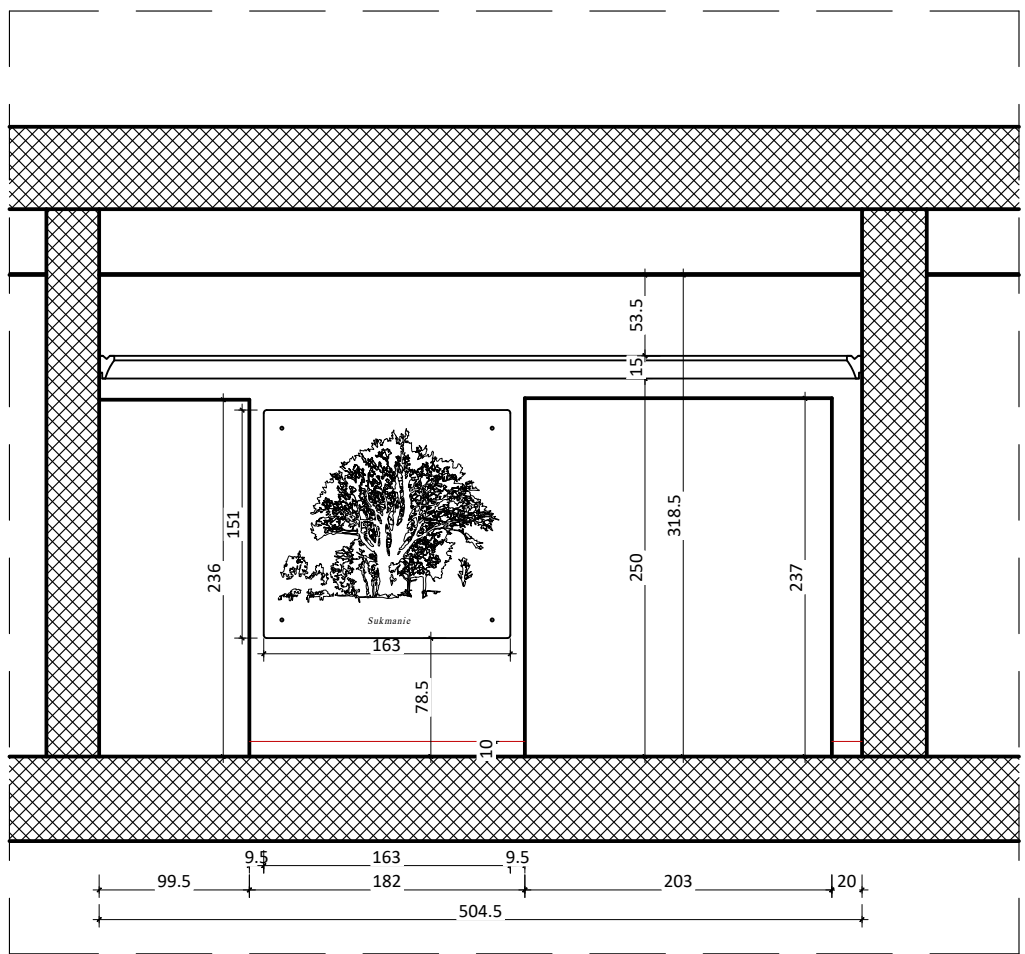
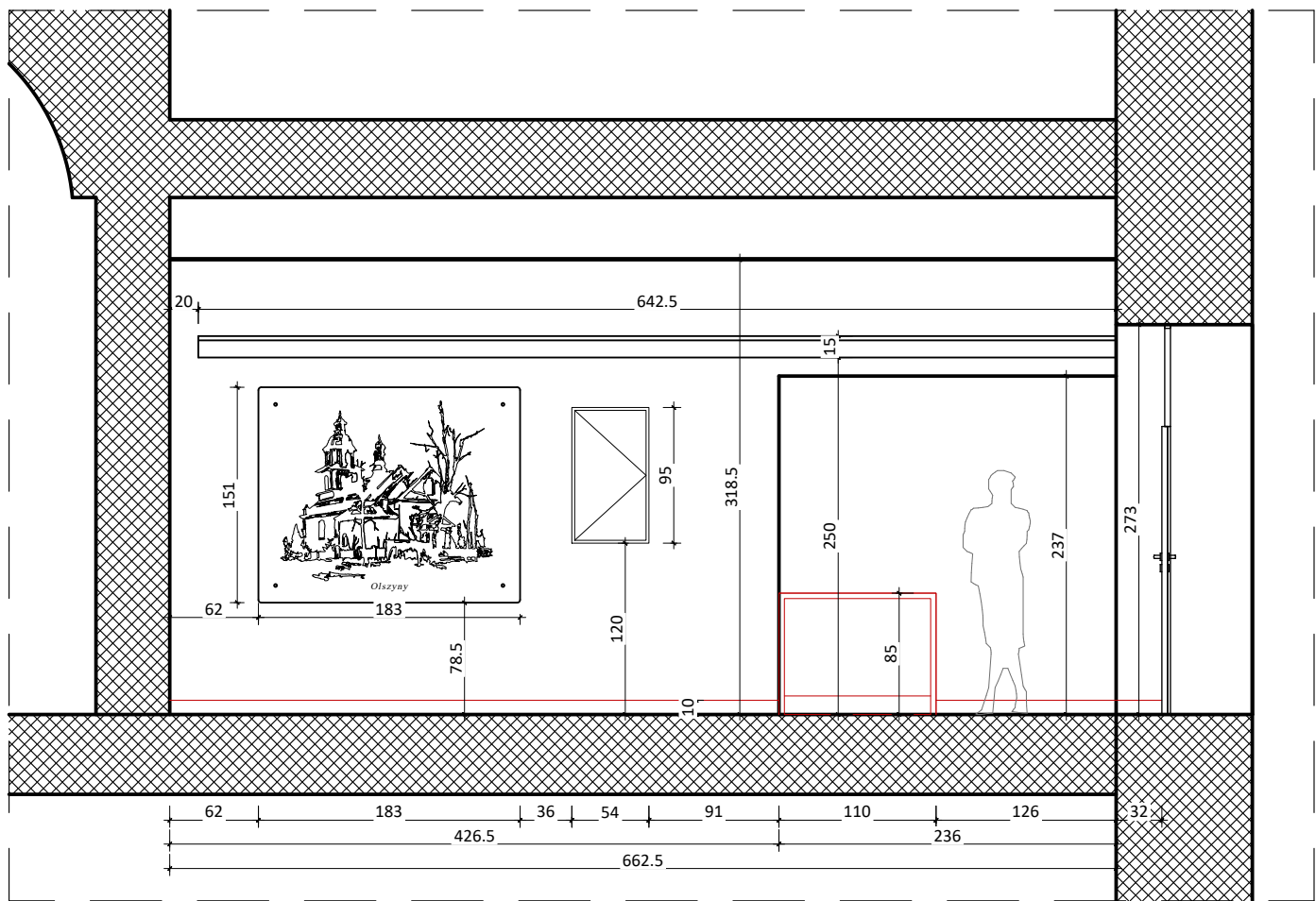
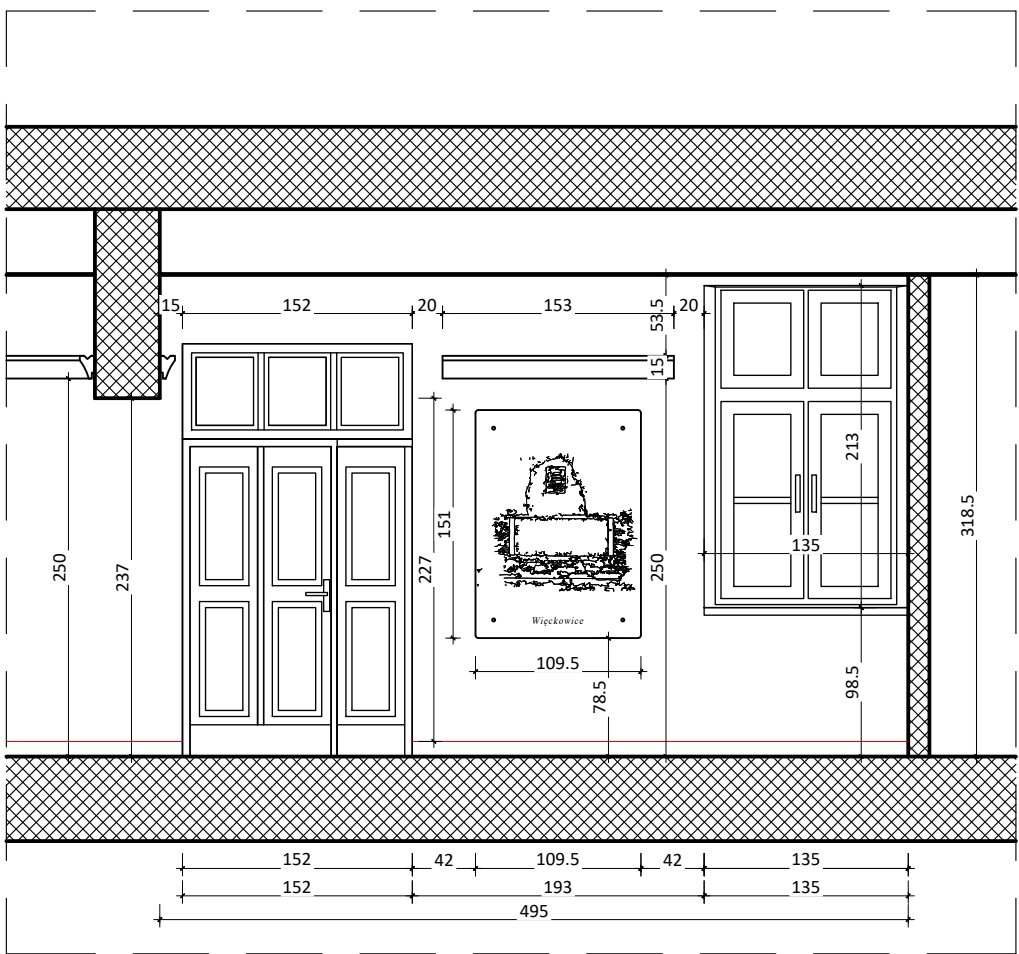
PROJEKTANT:
mgr szt. Agnieszka Kowalik
OPRACOWANIE:
mgr szt. Agnieszka Kowalik

WSPÓŁPRACUJĄCY:
tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com

RYSUJEK: KORYTARZ-widoki
SKALA: 1:50
NR RYS.: 03_b
FORMAT: A1

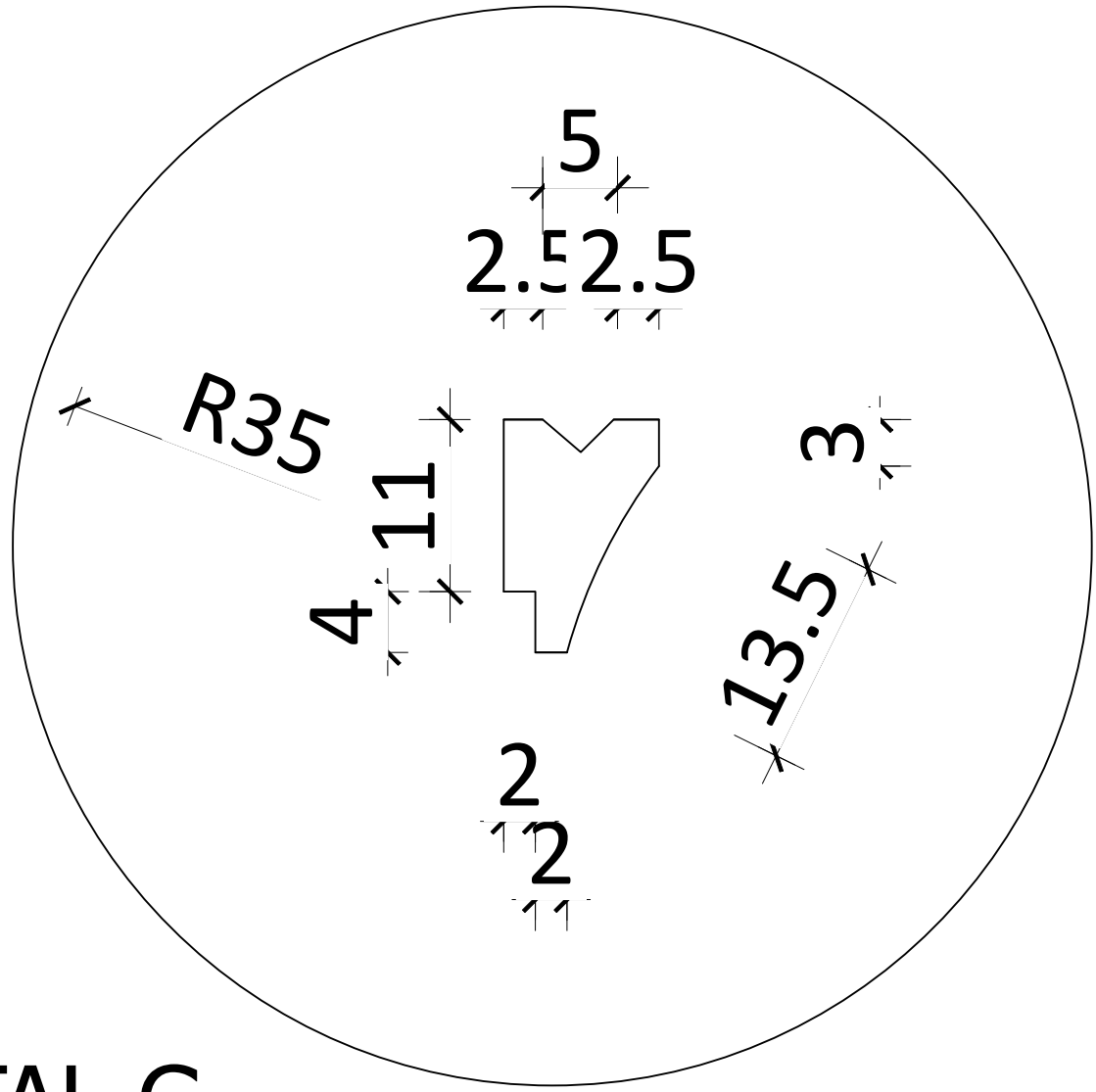


HALL



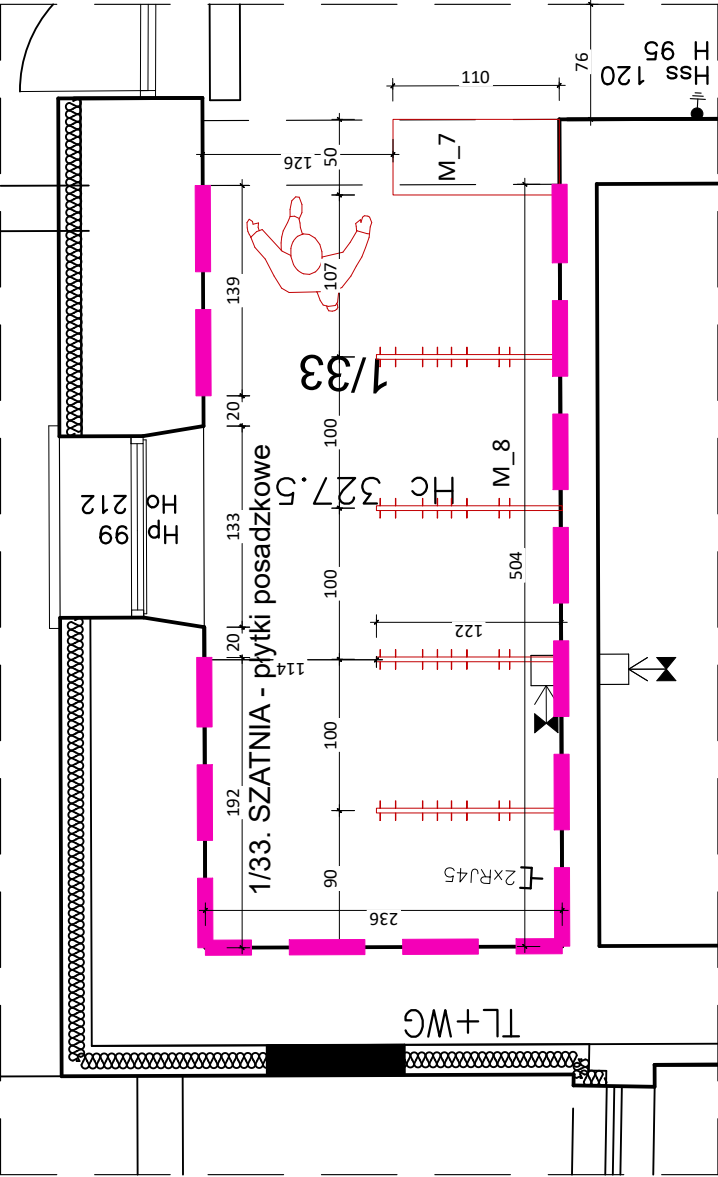
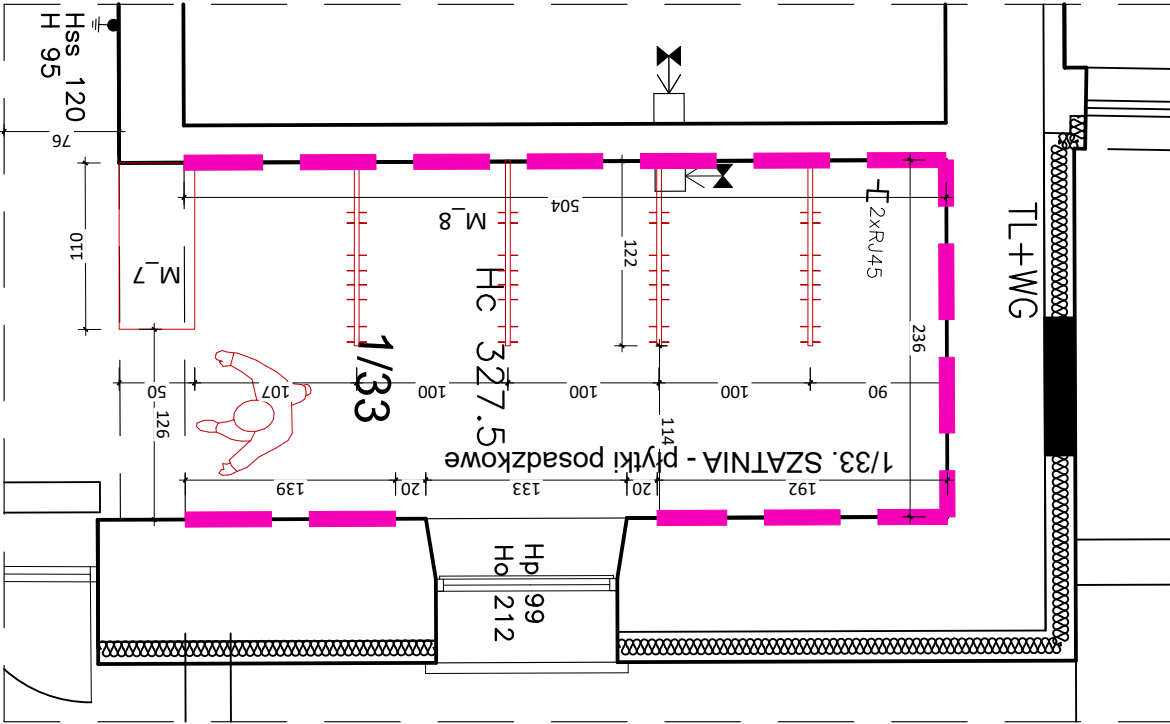
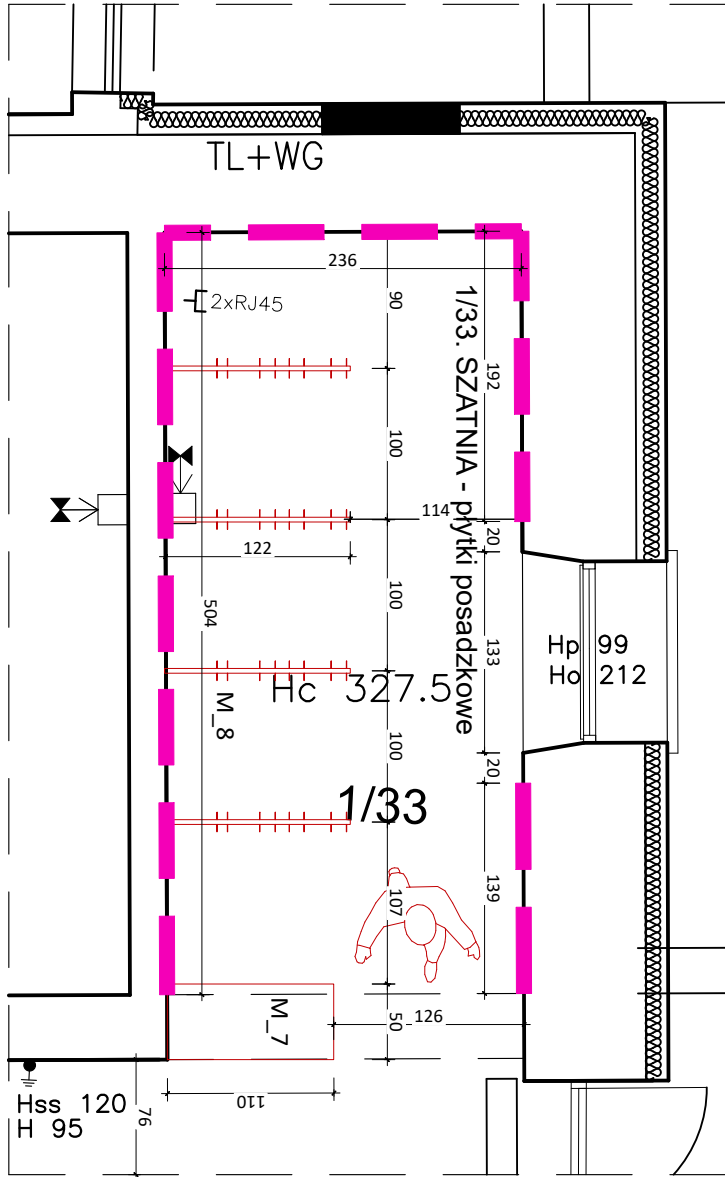
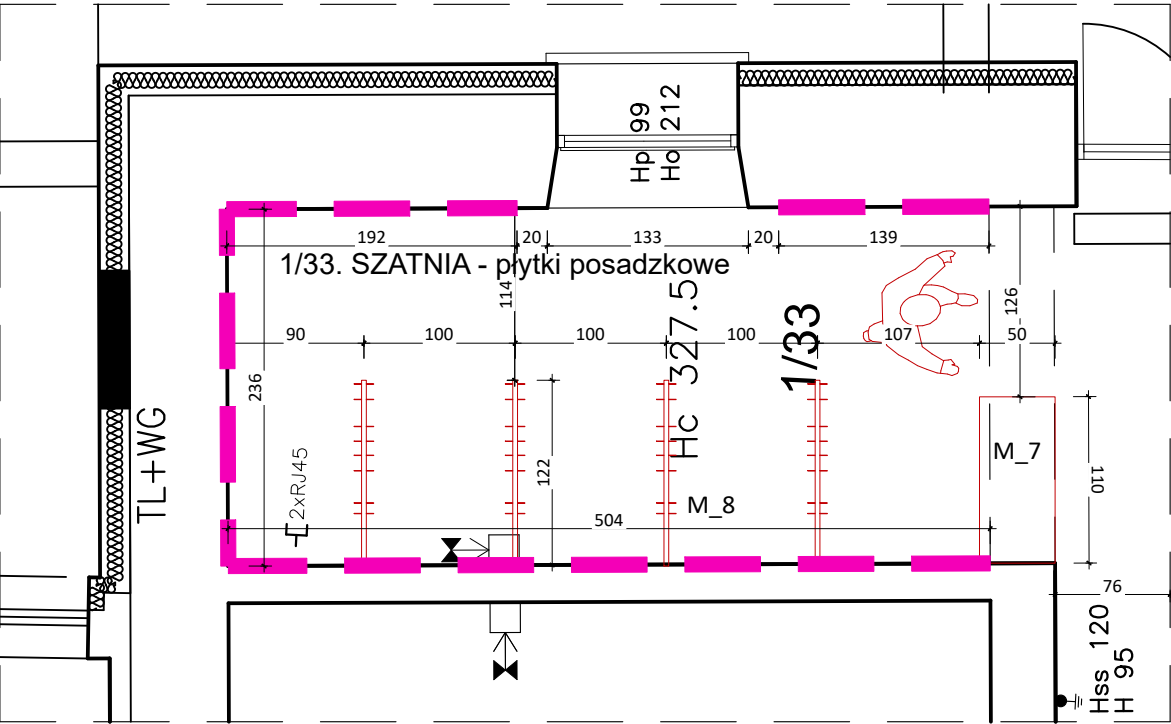
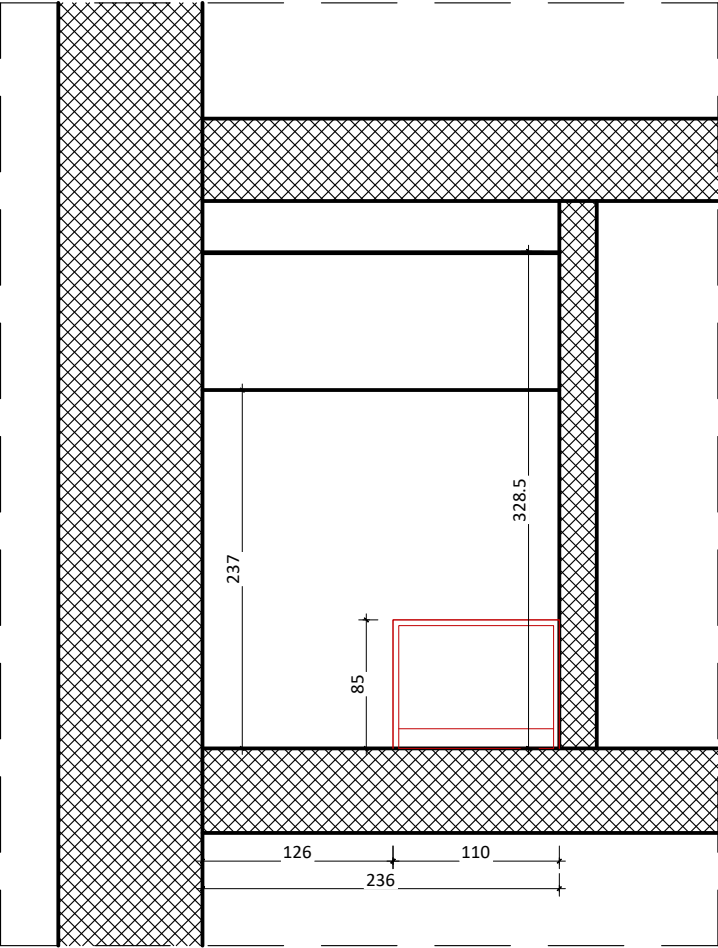
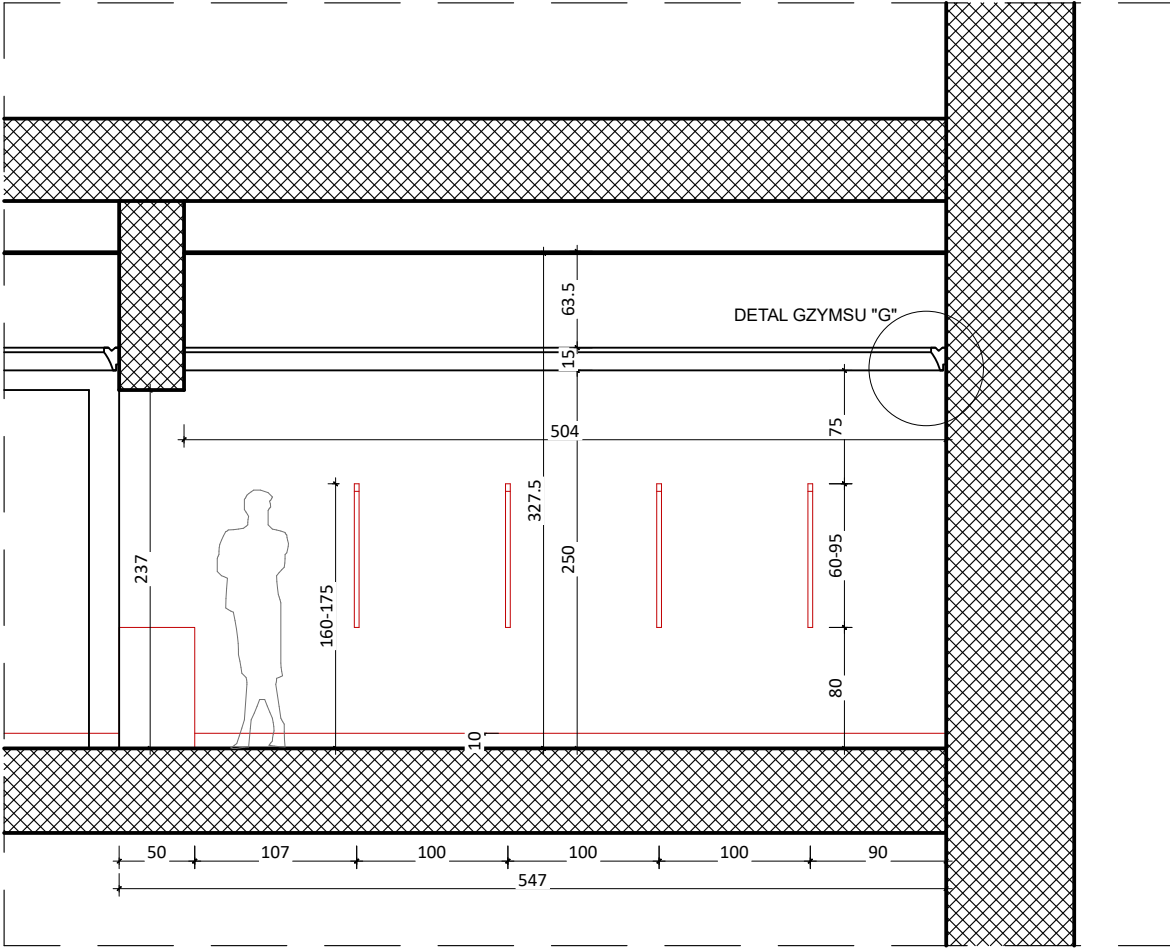
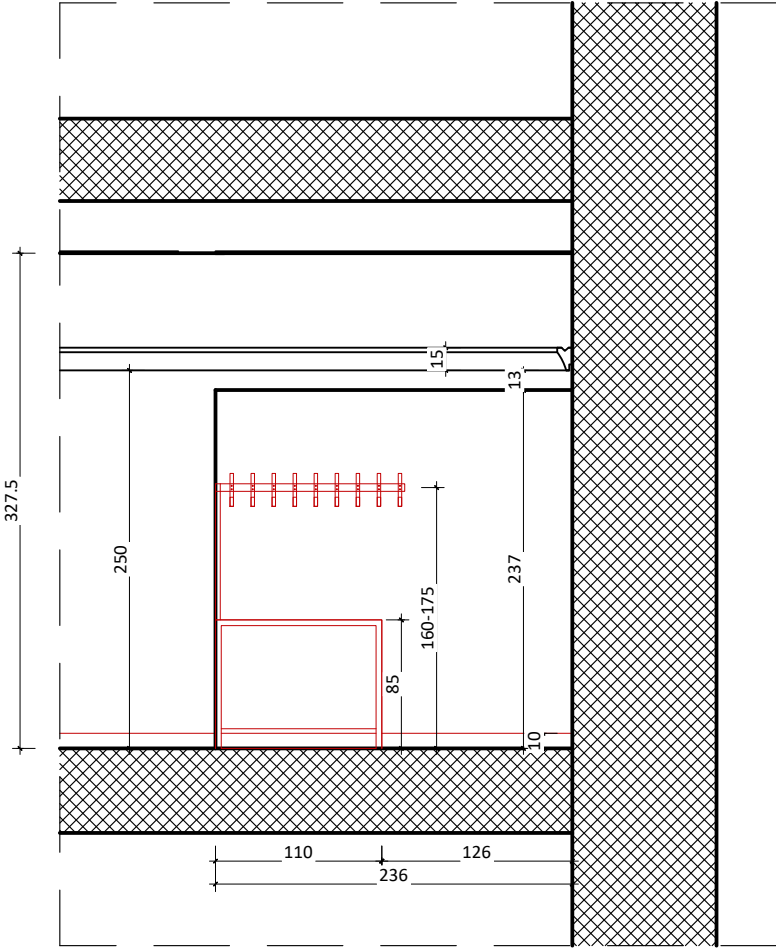
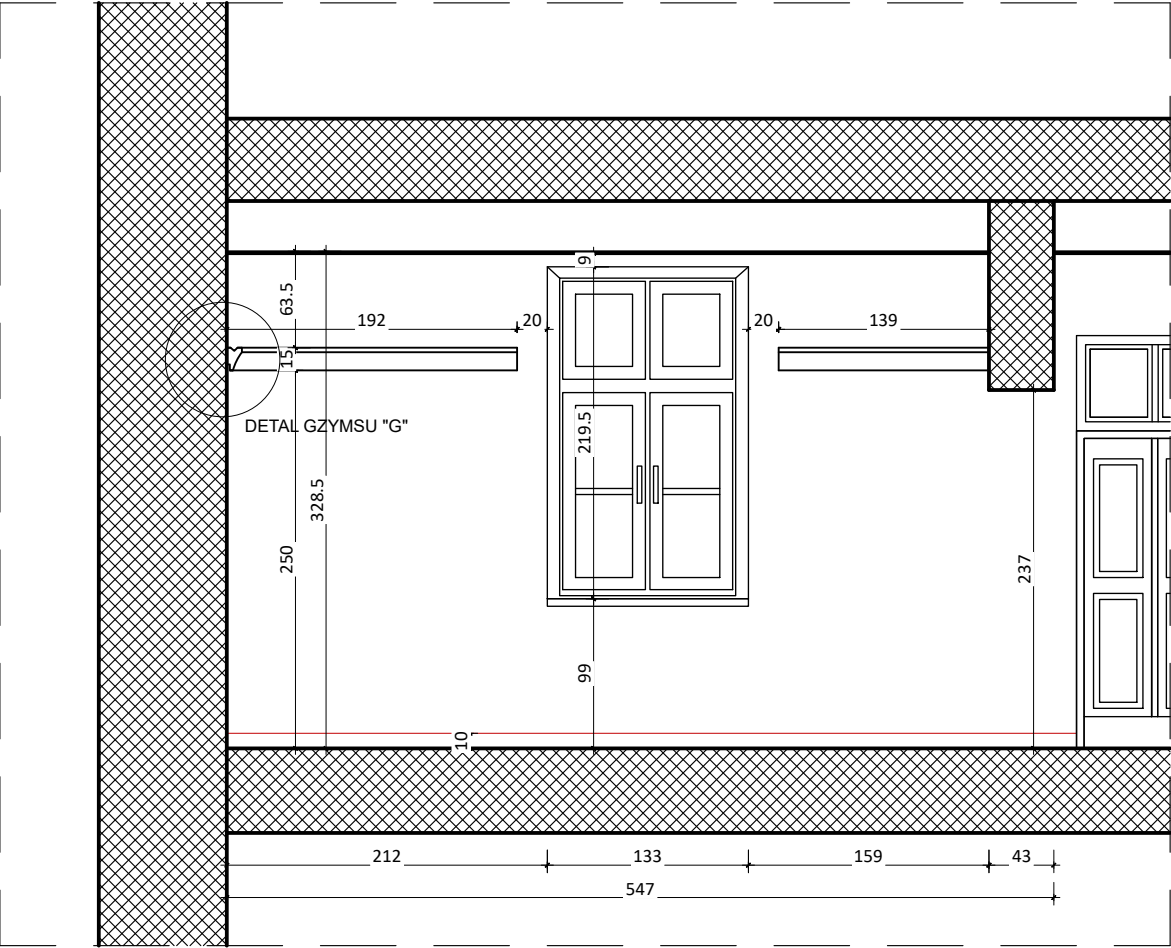
----- Gzysm

faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP			
URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1			
INWESTOR: UM Wojnicz Rynek 1, 32-830 Wojnicz		KORDYNACJA: mgr szt. Agnieszka Kowalik tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com	
ARANŻACJA WNETRZ UM WOJNICZ (stara cz.)			
PROJEKTANT: mgr szt. Agnieszka Kowalik			
OPRACOWANIE: mgr szt. Agnieszka Kowalik		WSPÓŁPRACUJĄCY: tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com	
RYSUNEK HALL-widoki	SKALA 1:50	NR RYS. 03_c	FORMAT A1



DETAL G

SZATNIA

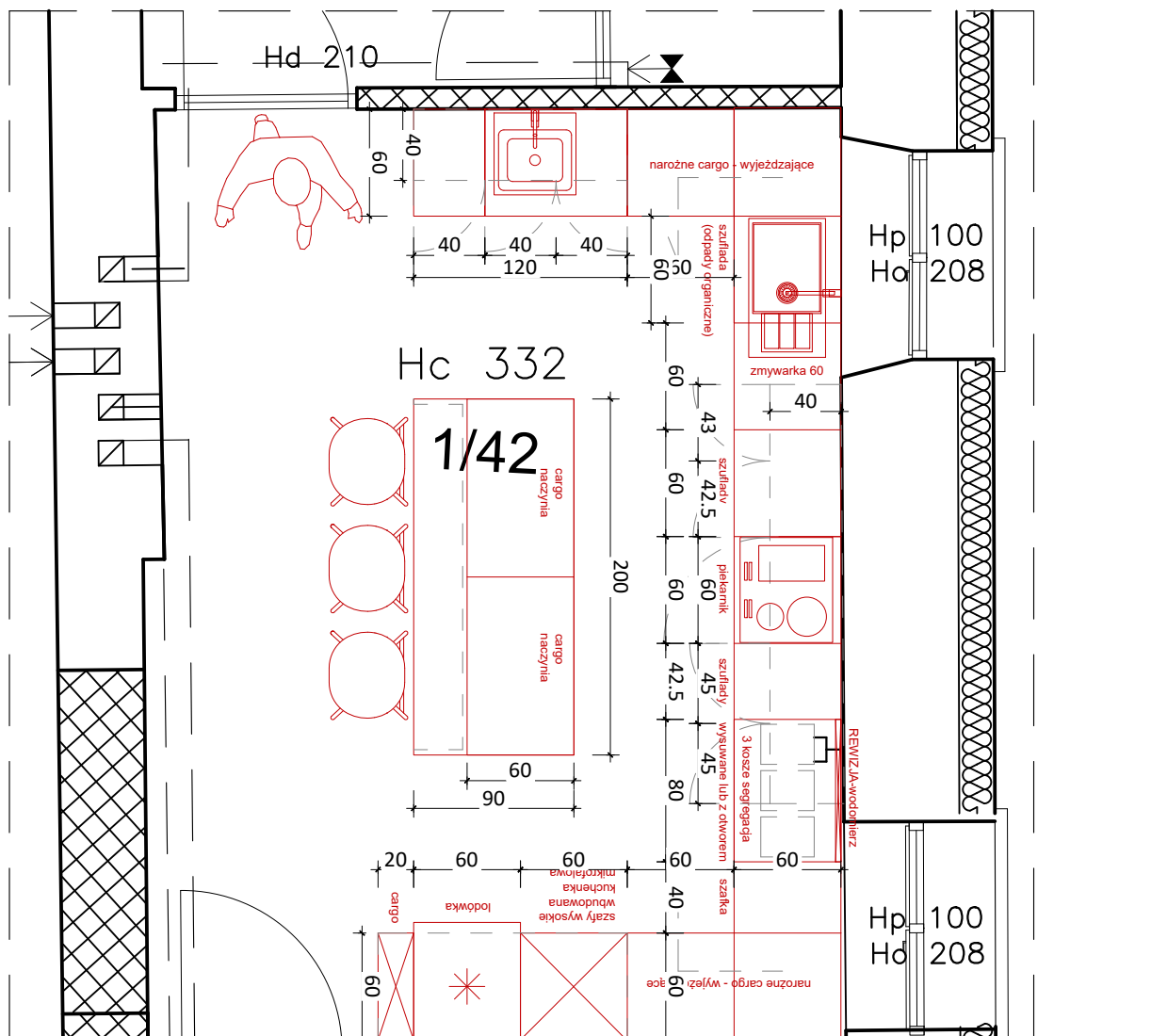
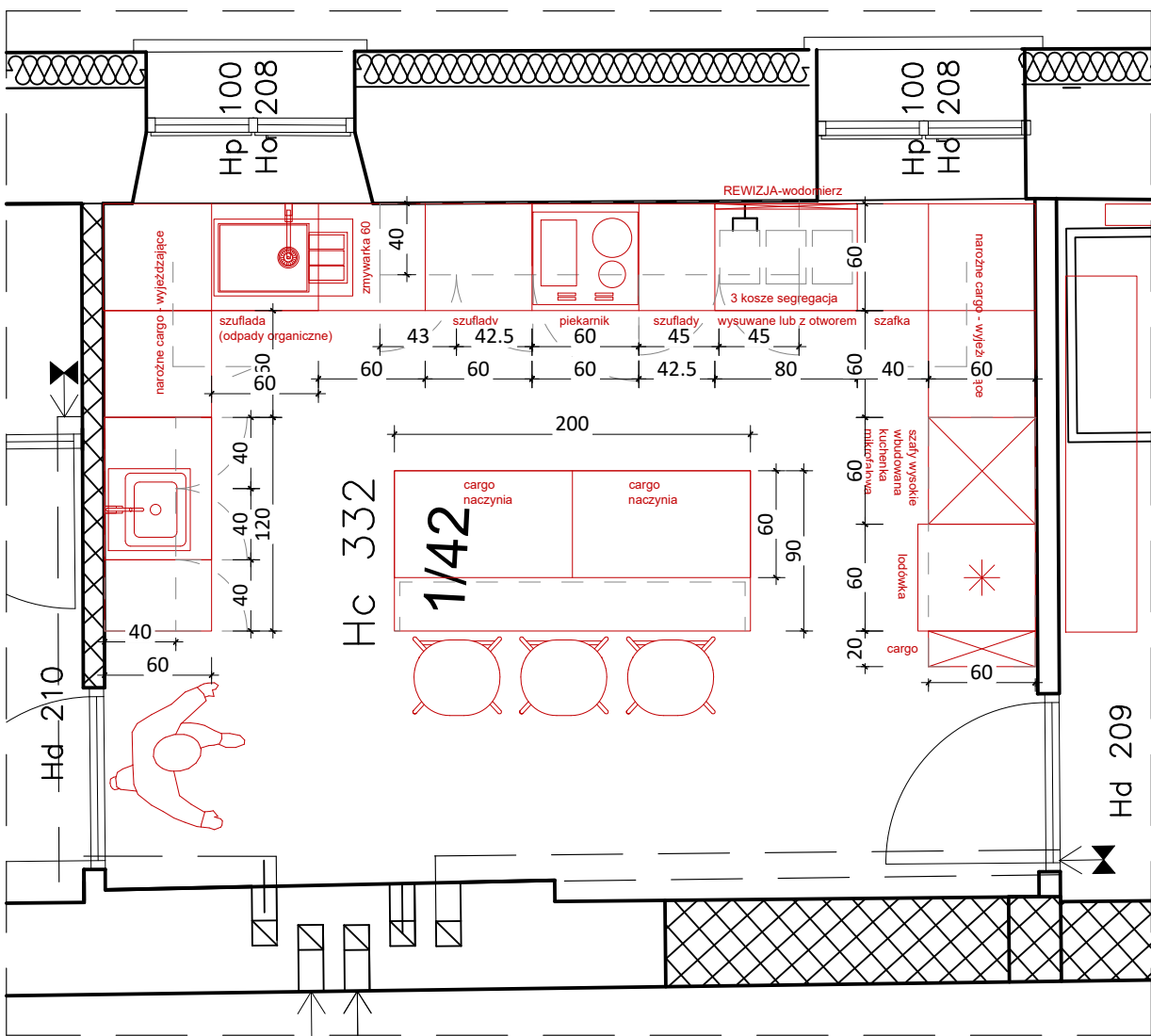
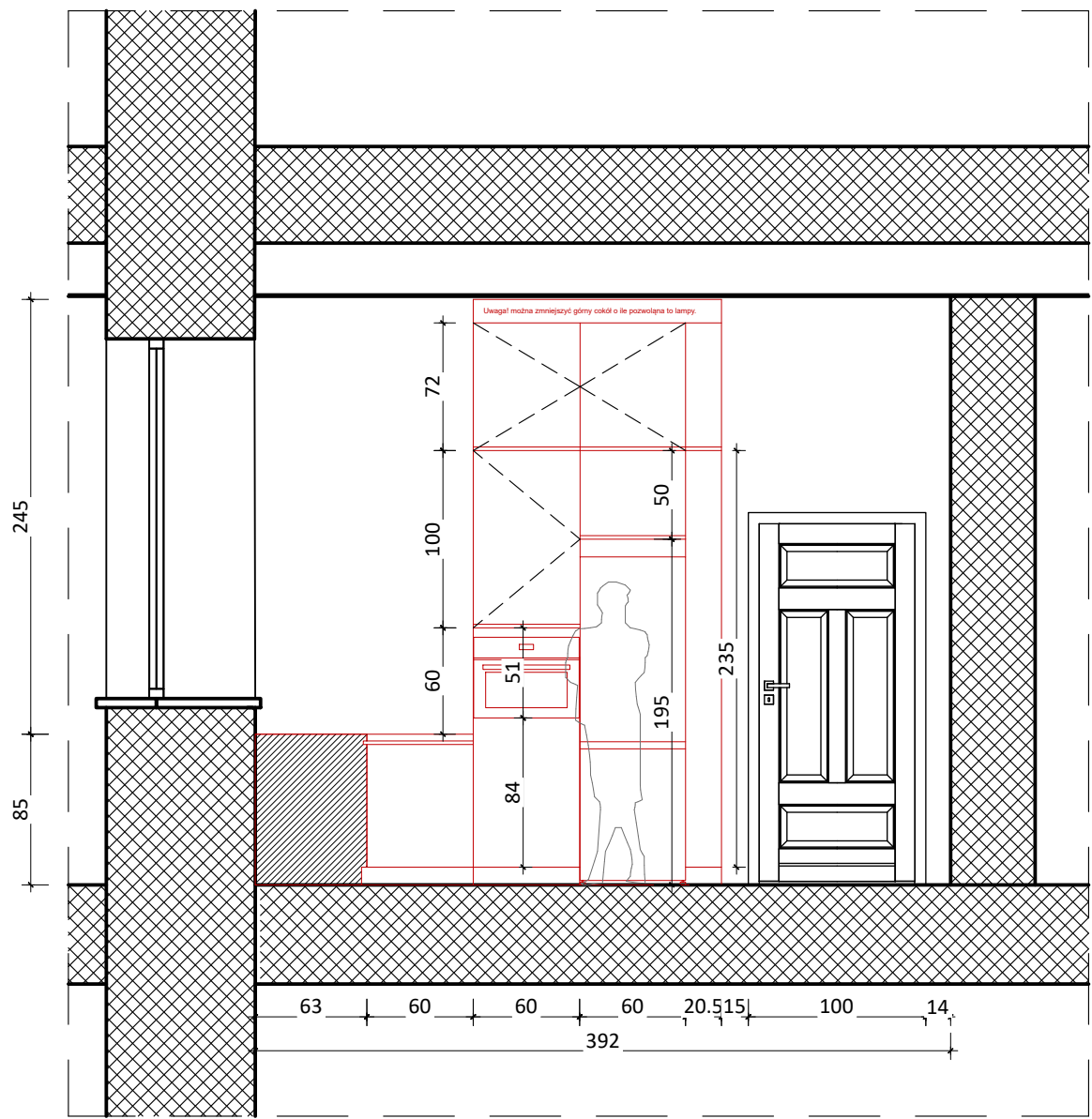
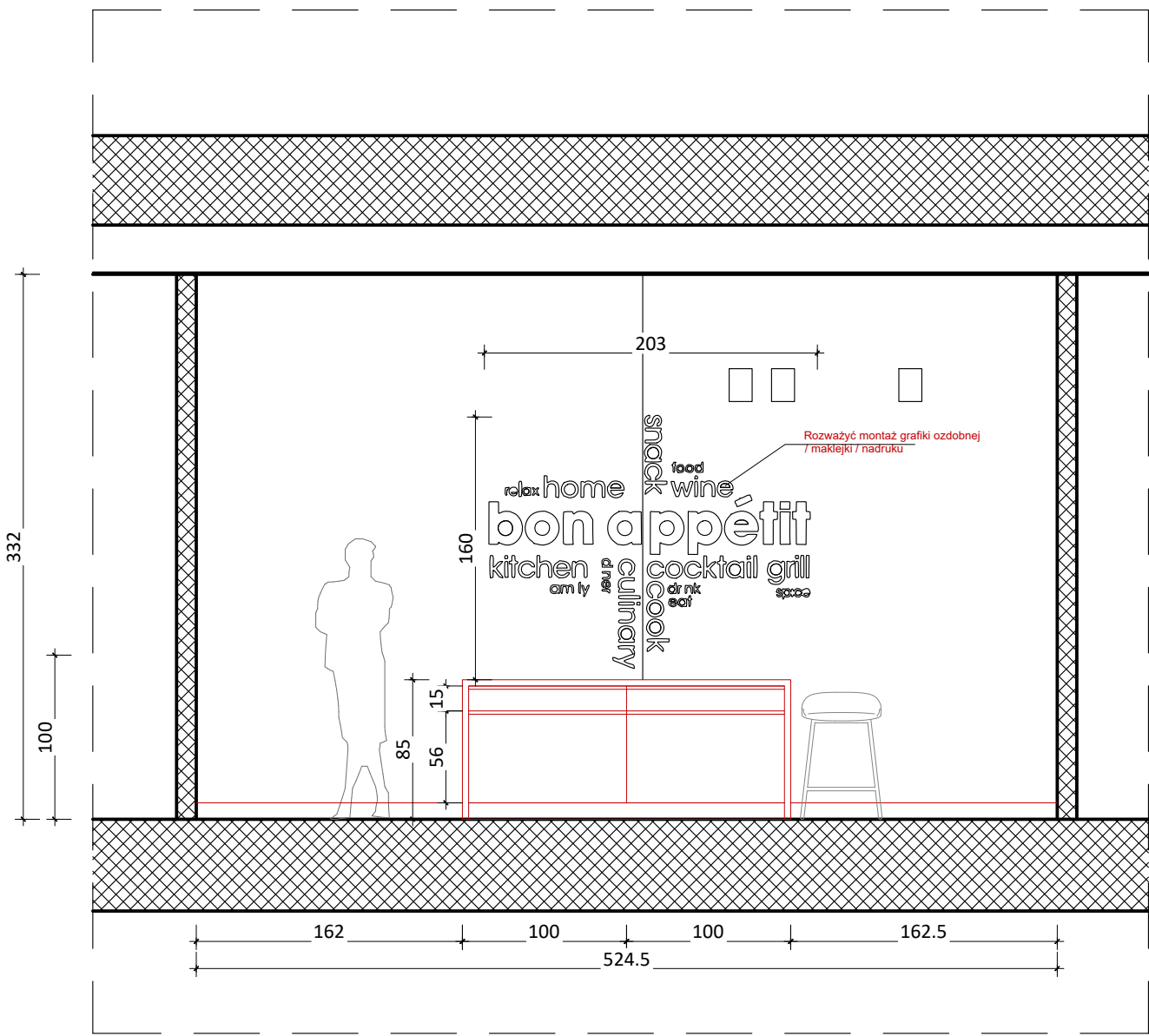
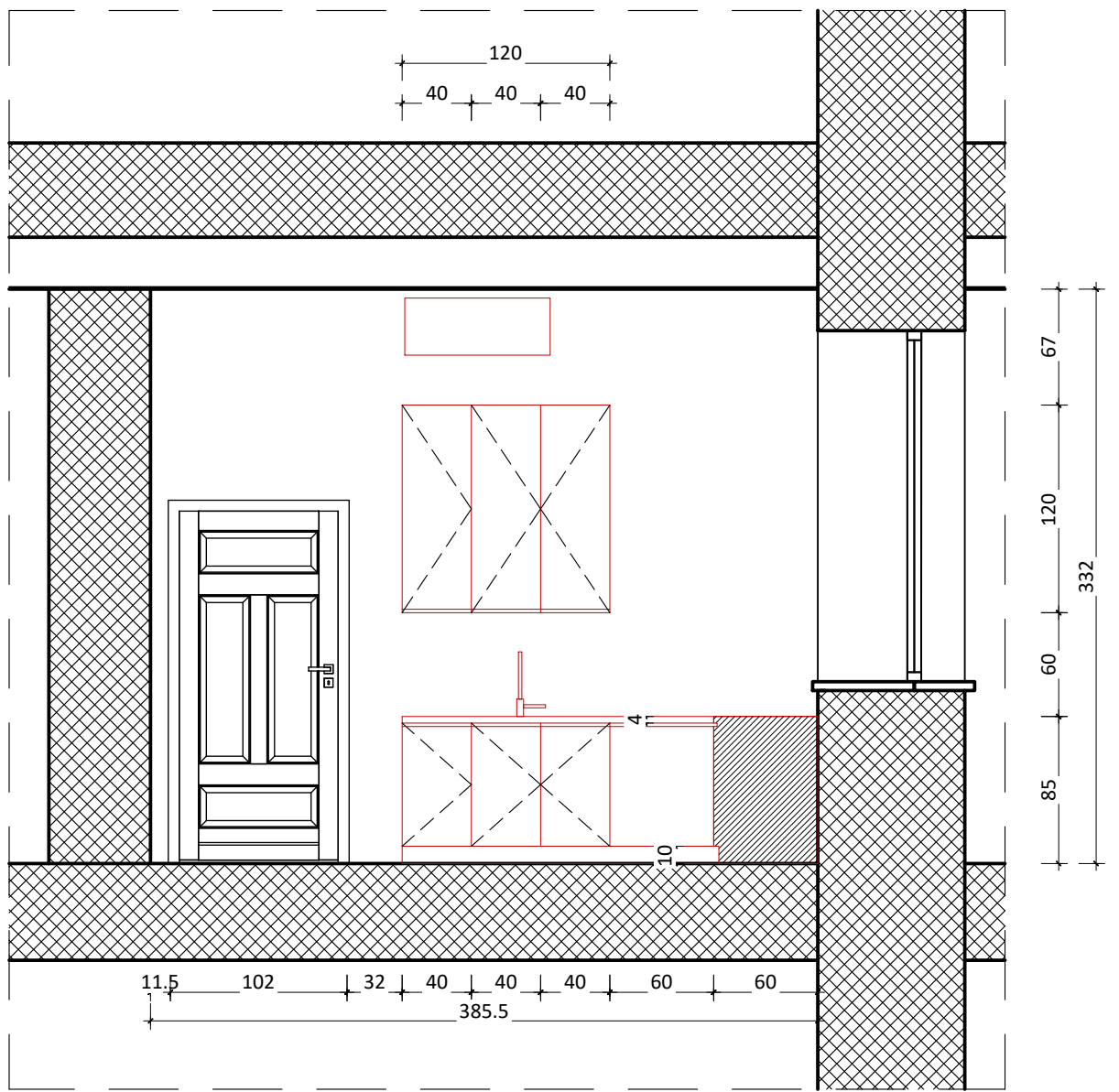
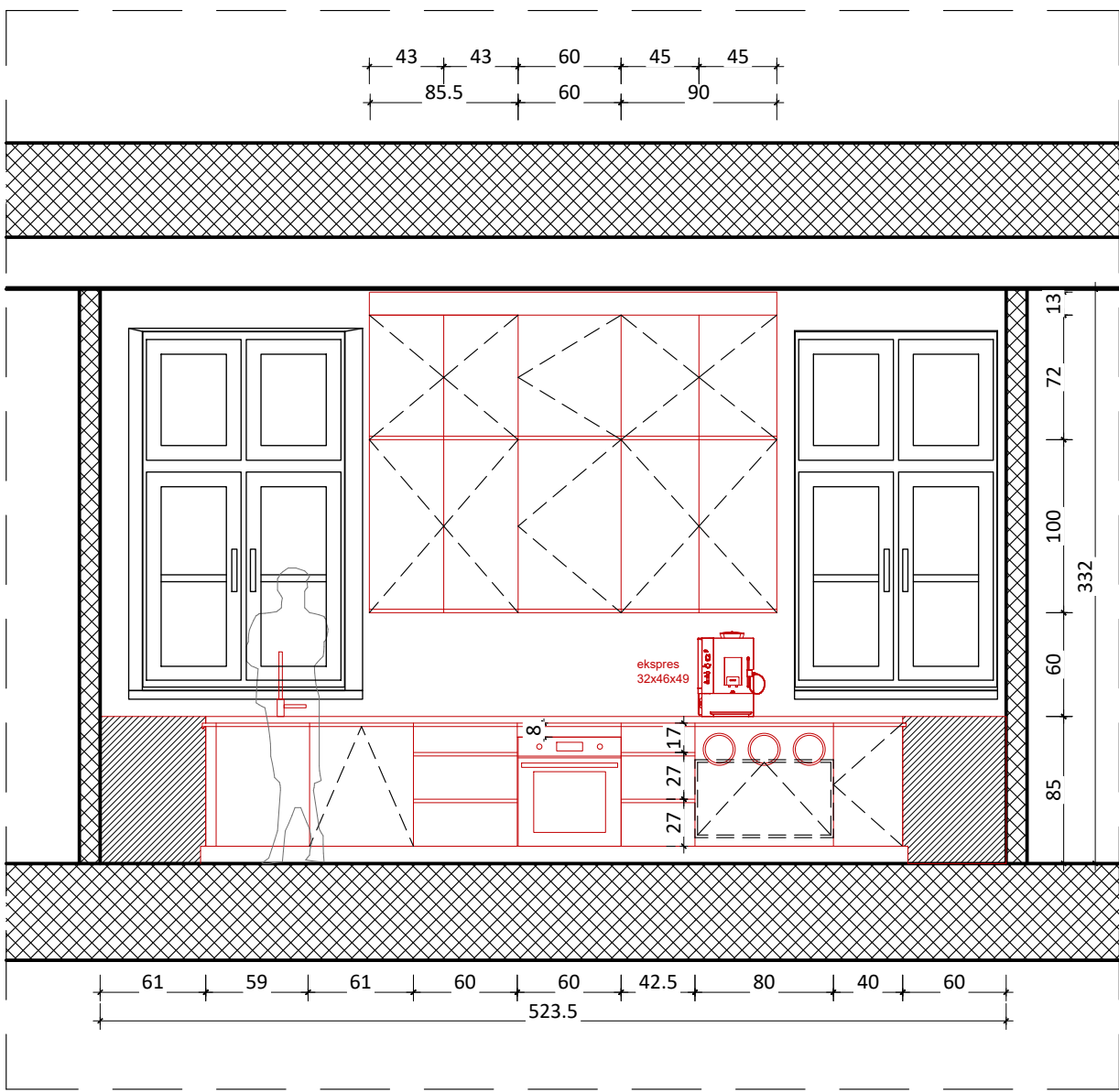


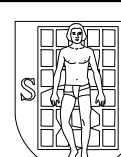

----- Gzyms

faza - projekt wstepny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP			
URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1			2023.12.15
INWESTOR: UM Wojnicz Rynek 1, 32-830 Wojnicz			
Koordynacja: mgr szt. Agnieszka Kowalik tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
ARANŻACJA WNEŹRZ UM WOJNICZ (stara cz.)			
Projektant: mgr szt. Agnieszka Kowalik			
Opracowanie: mgr szt. Agnieszka Kowalik			
Współpraca: tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
RYSUNEK SZATNIA-widoki	SKALA 1:50	NR RYS. 03_d	FORMAT A1



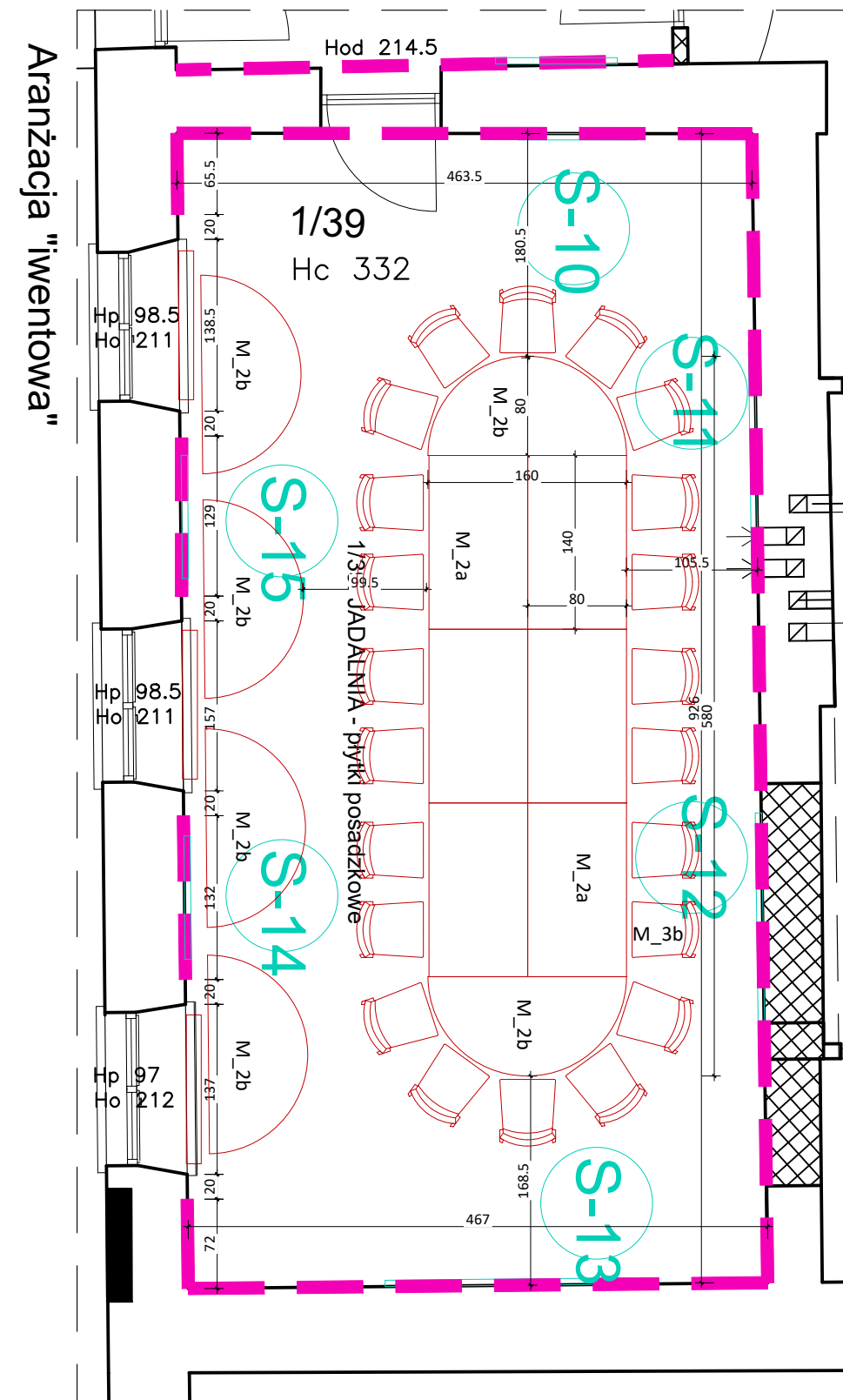
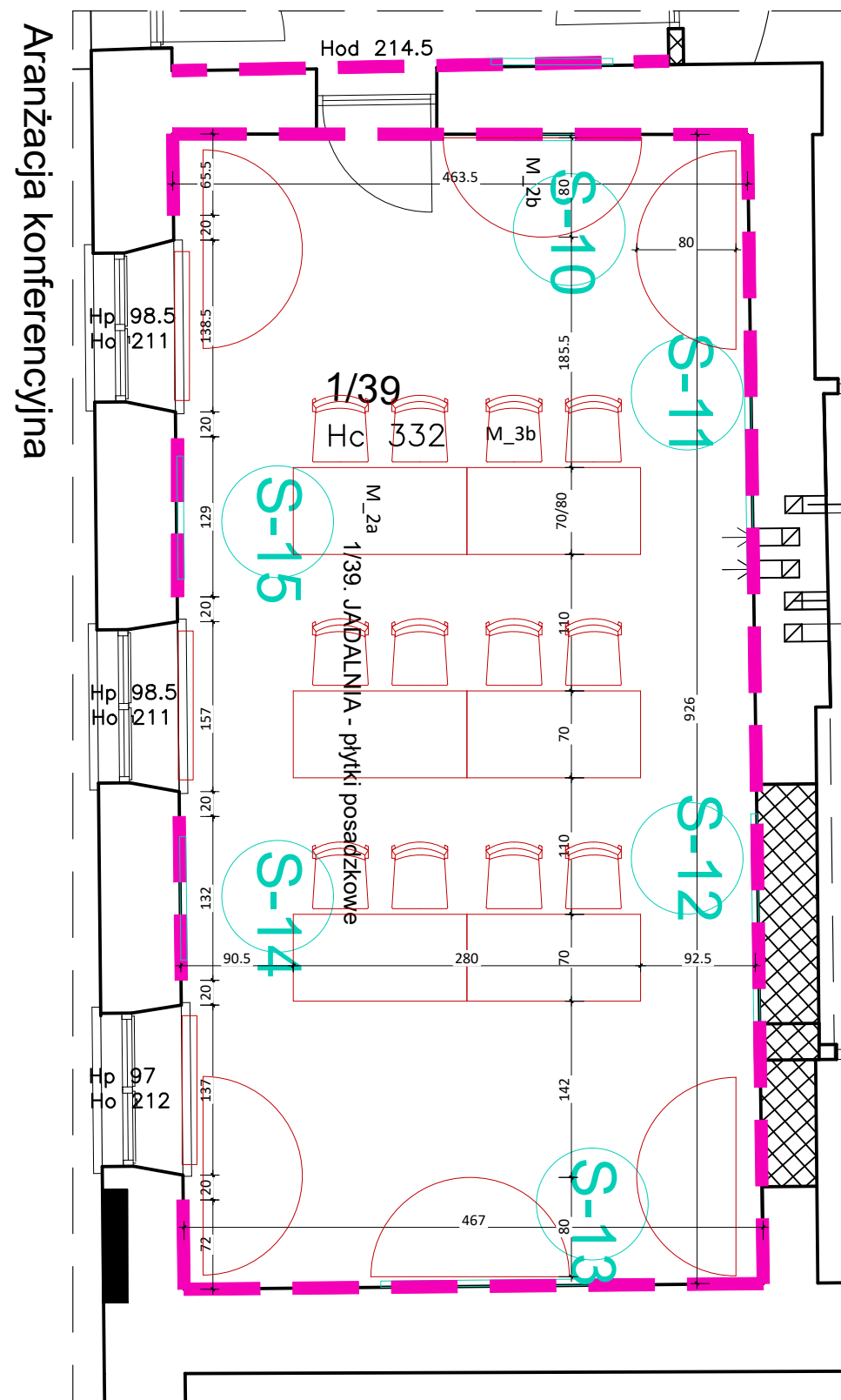
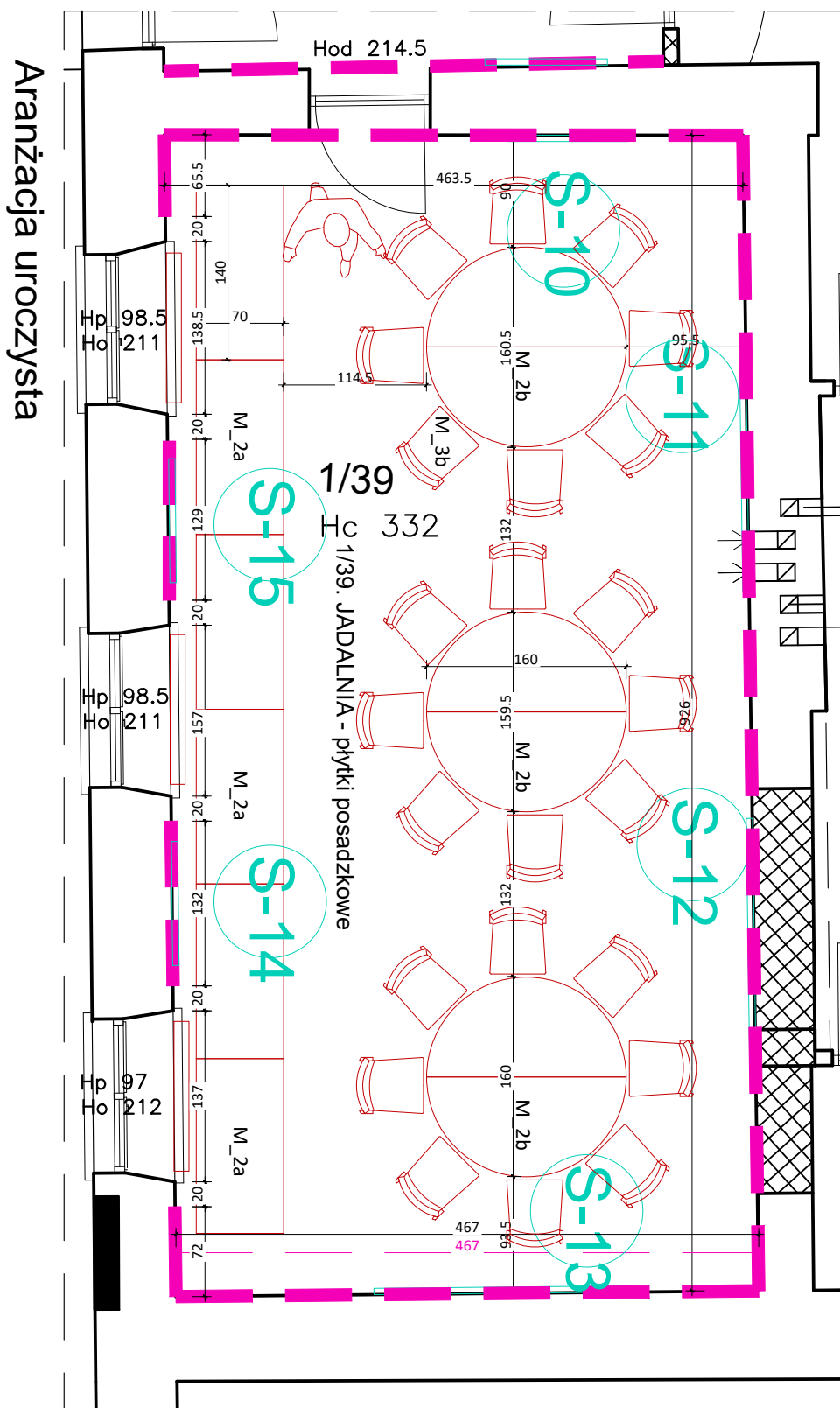
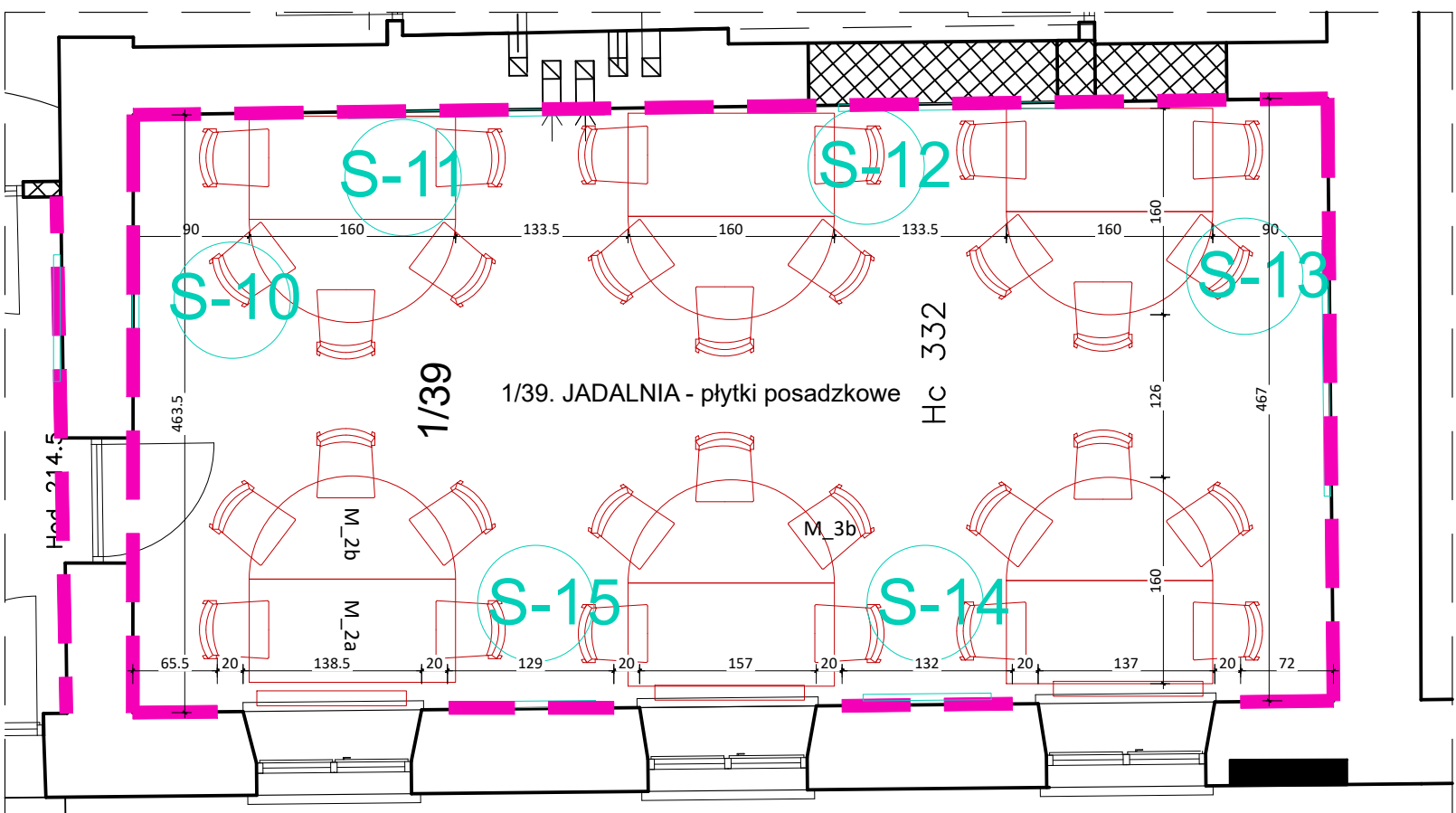
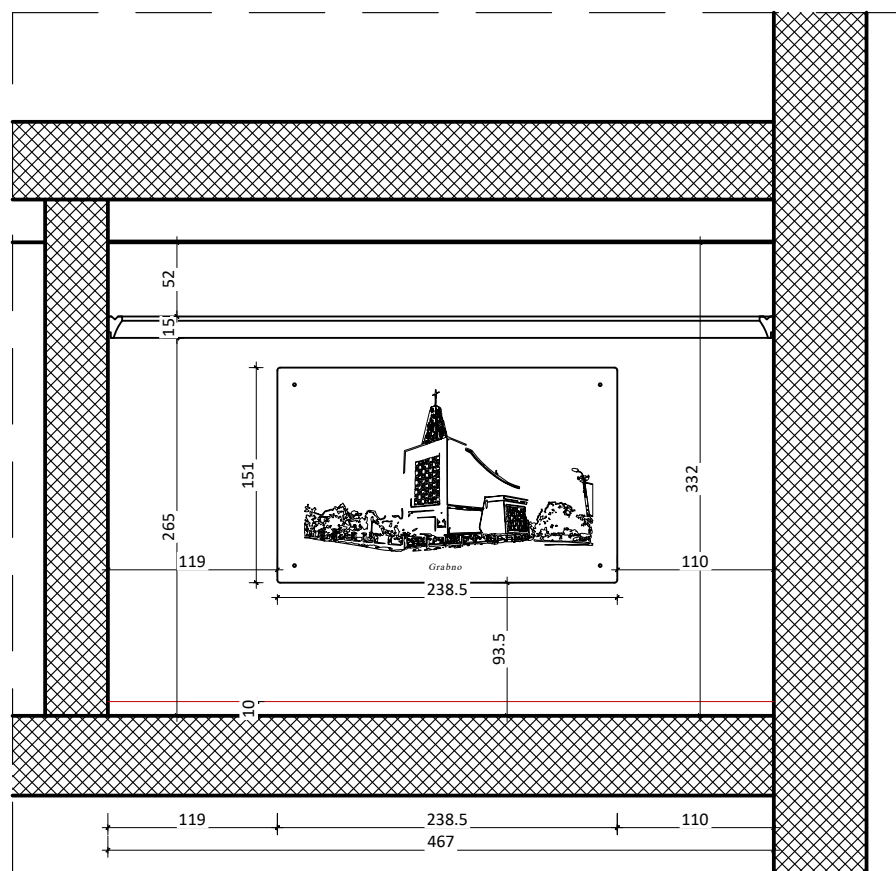
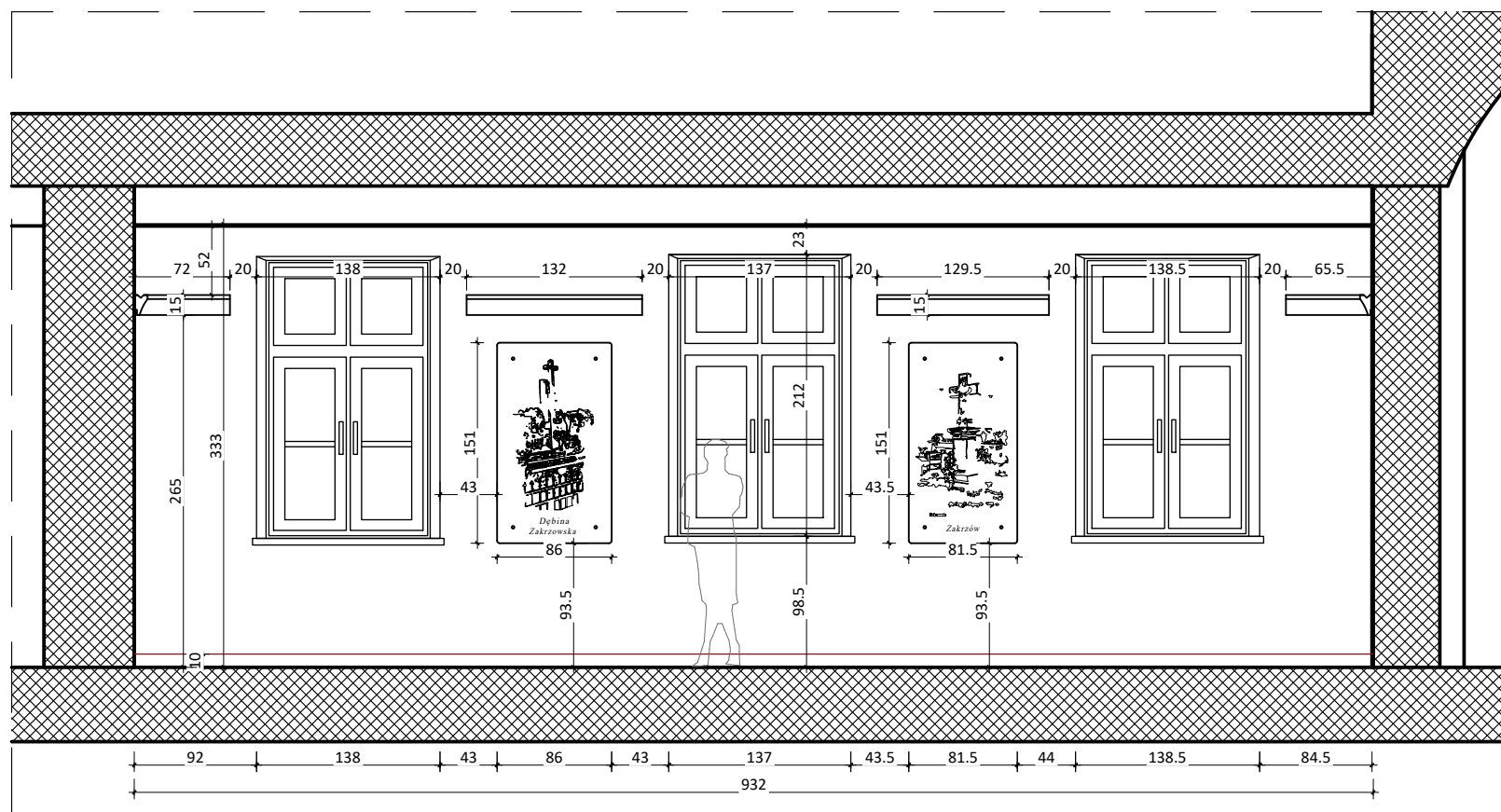
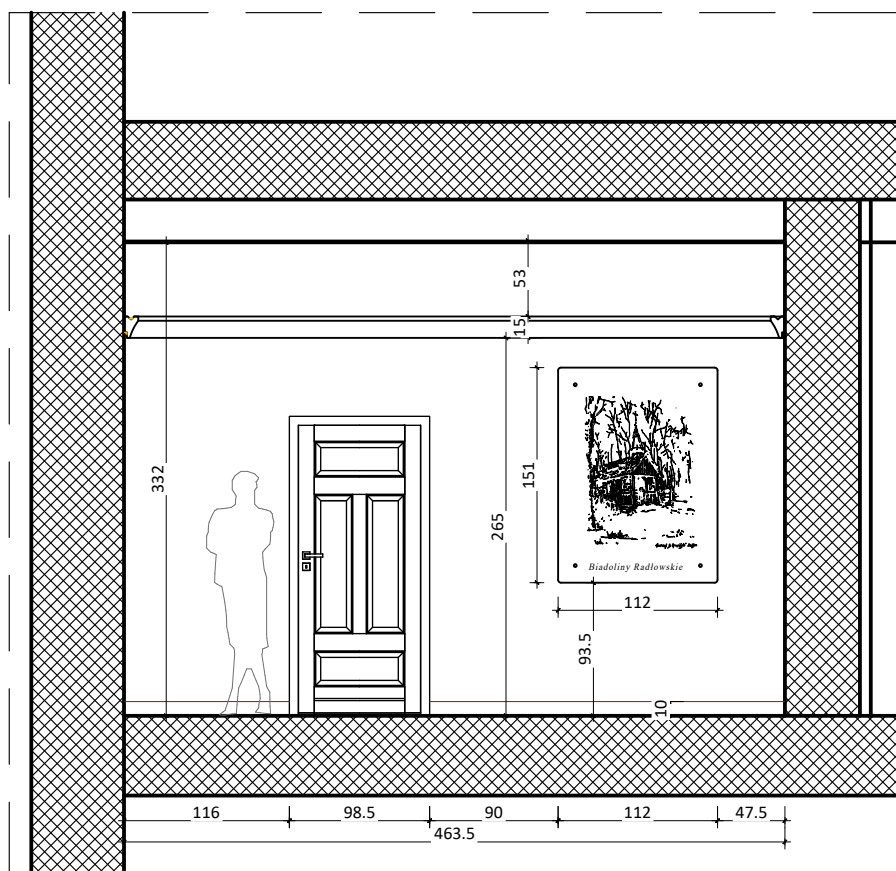
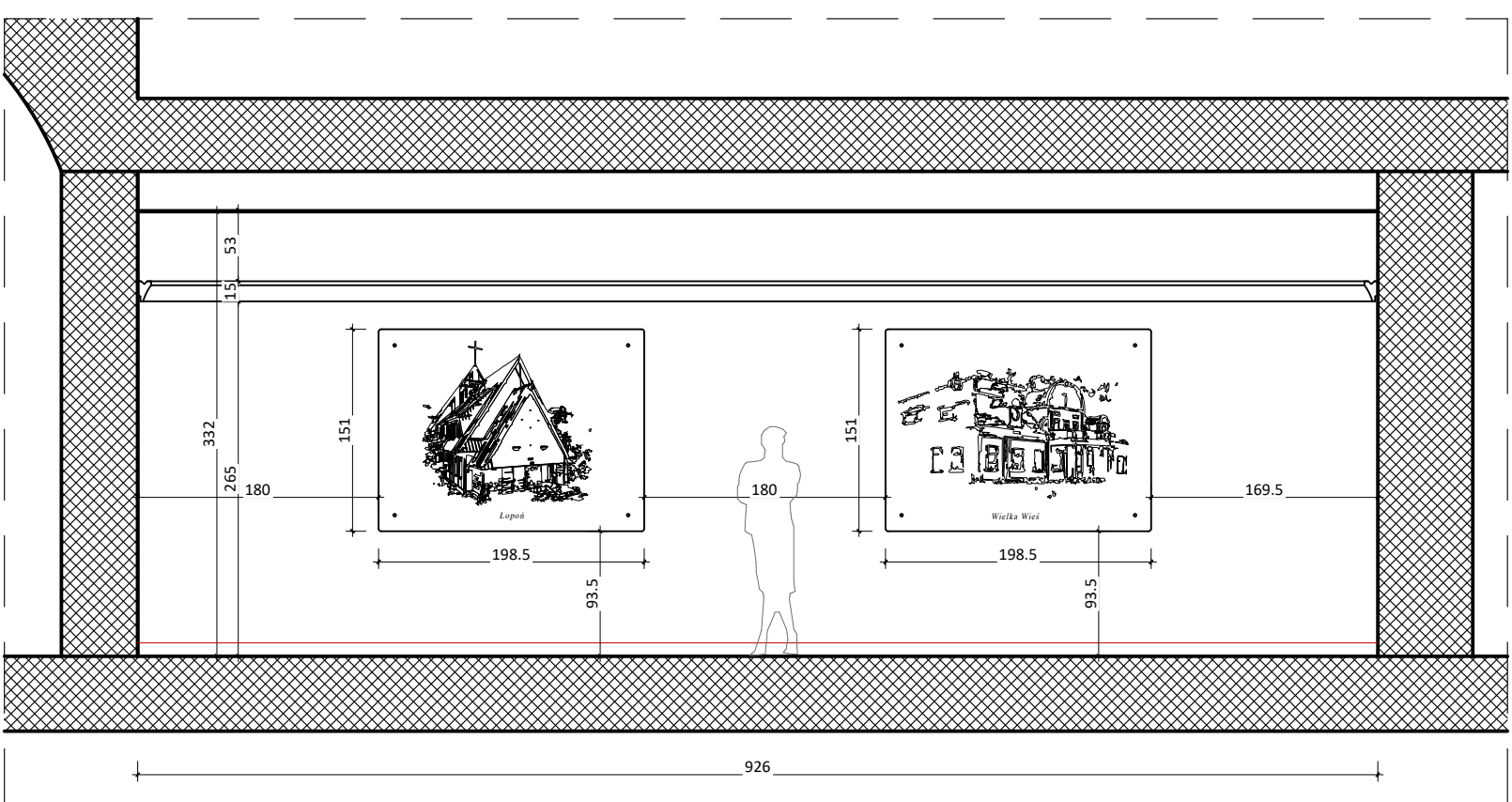
POMIESZCZENIE SOCJALNE



faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP			
DATA PROJEKTU		2025.12.15	
URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1			
INWESTOR: UM Wojnicz Rynek 1, 32-830 Wojnicz			
KOORDYNATOR: mgr szt. Agnieszka Kowalik tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
ARANŻACJA WNEŹRZ UM WOJNICZ (stara cz.)			
PROJEKTANT: mgr szt. Agnieszka Kowalik			
OPRACOWANIE: mgr szt. Agnieszka Kowalik		POLSKA KOMISJA PROJEKTOWANIA I DOKUMENTACJI ARCHYTEKTONICZNEJ Załącznik nr 1 do rozporządzenia Ministra Kultury z dnia 22.04.2018 r.	
WSPÓŁPRACUJĄCY: tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
RYSUNEK	SKALA	NR RYS.	FORMAT
POM. SOCJALNE-widoki	1:40	03_e	A1




JADALNIA



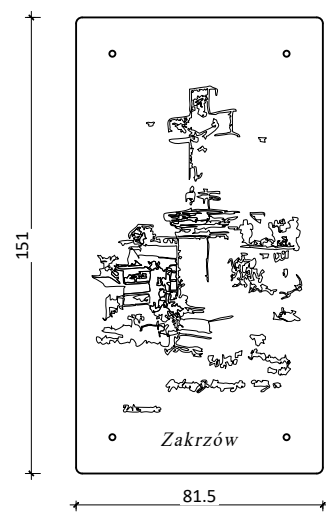
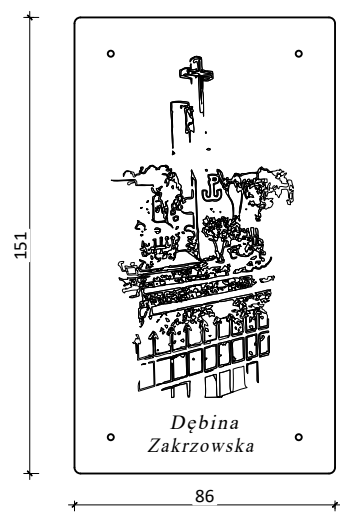
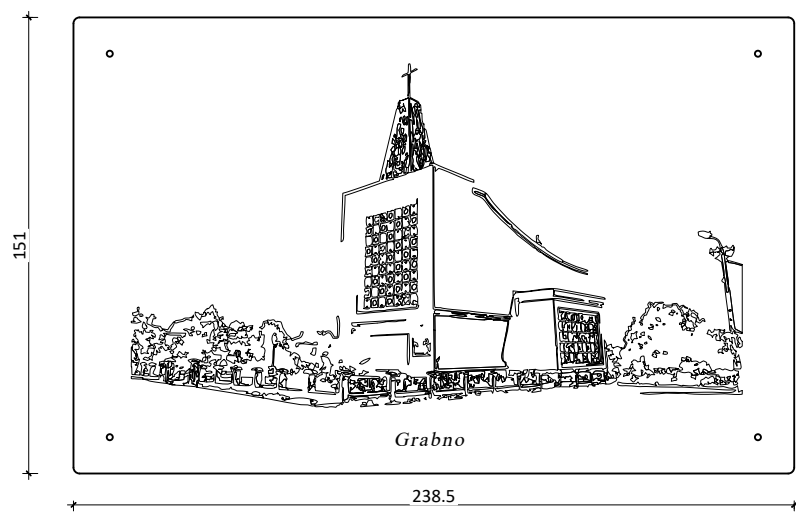
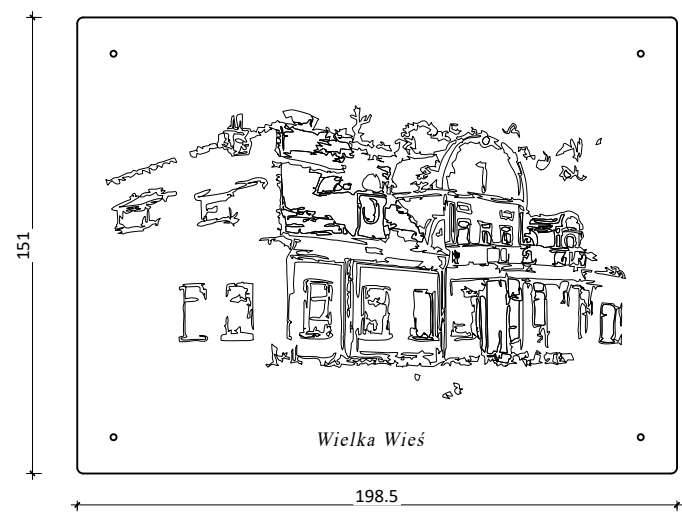
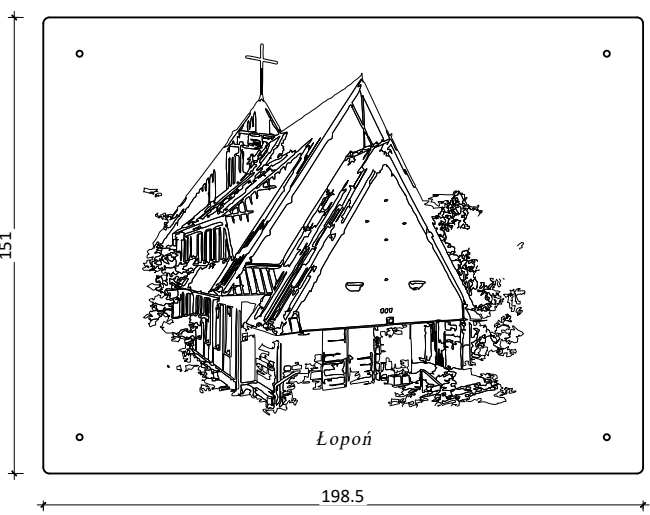
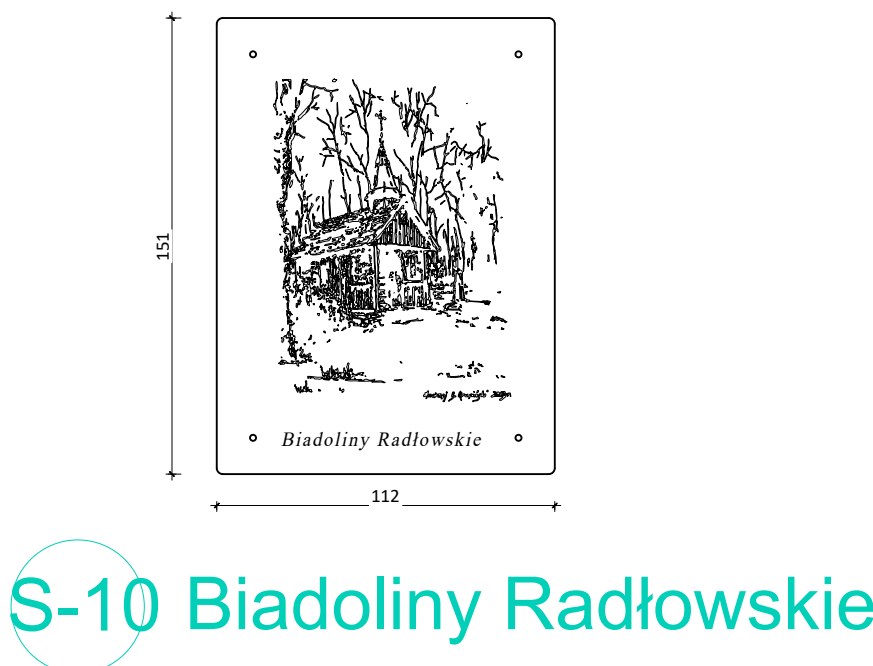
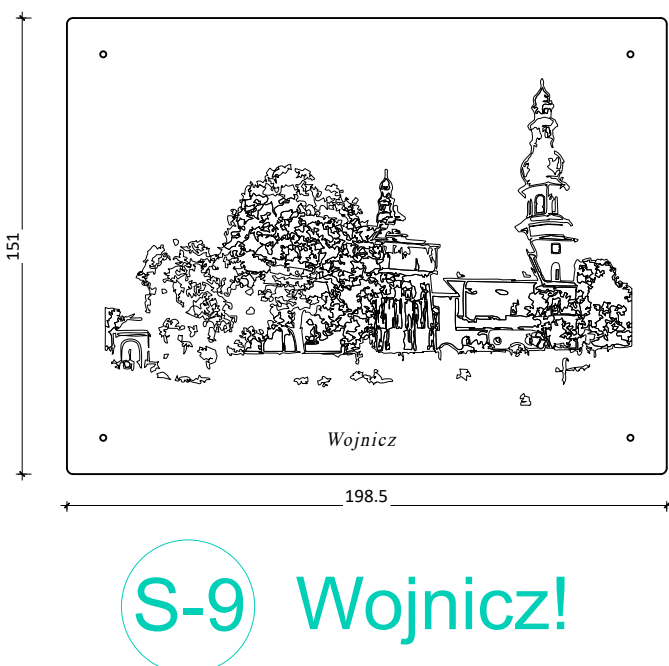
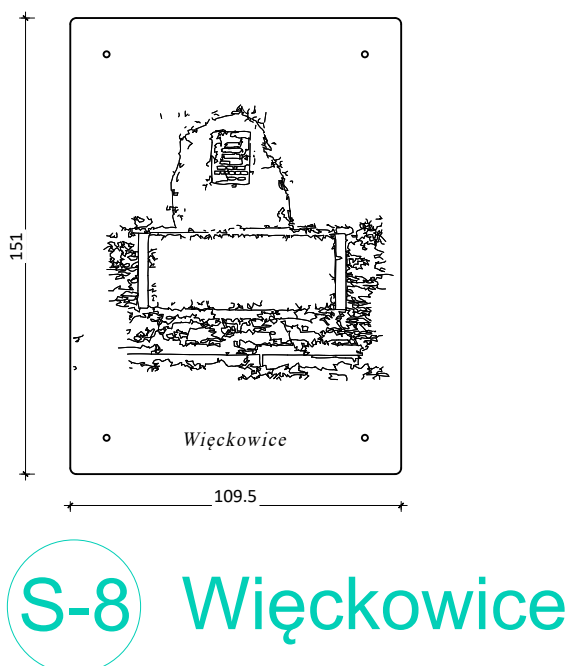
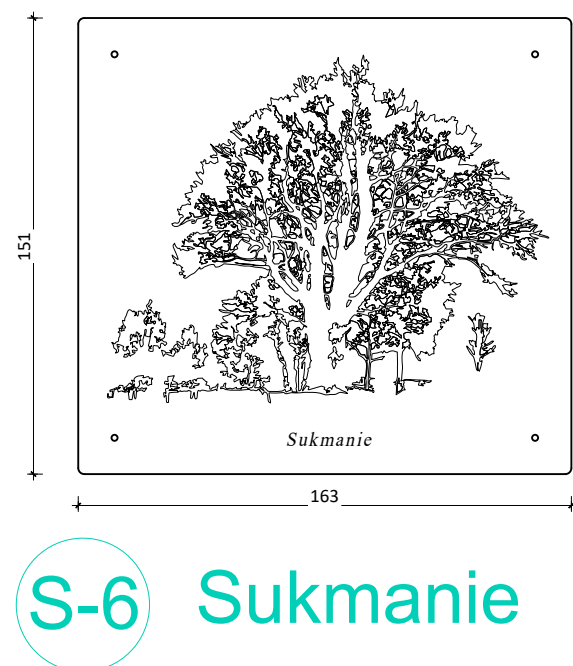
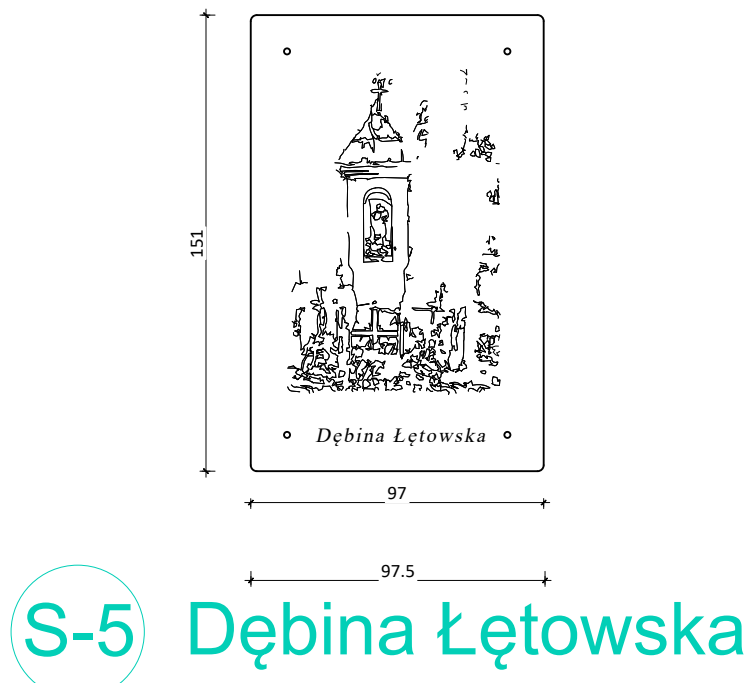
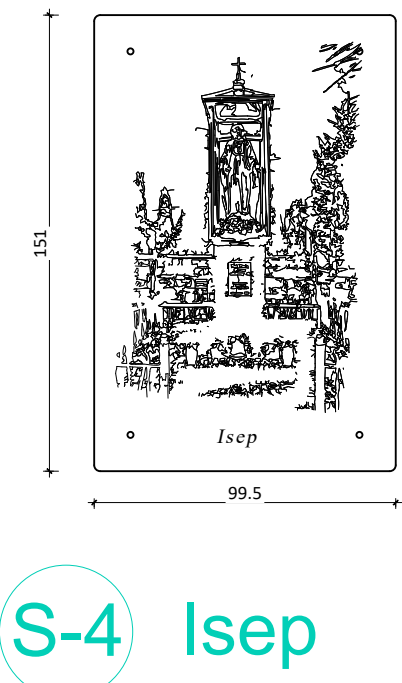
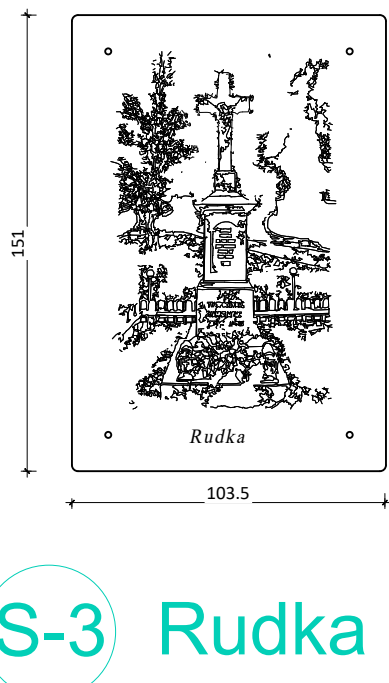
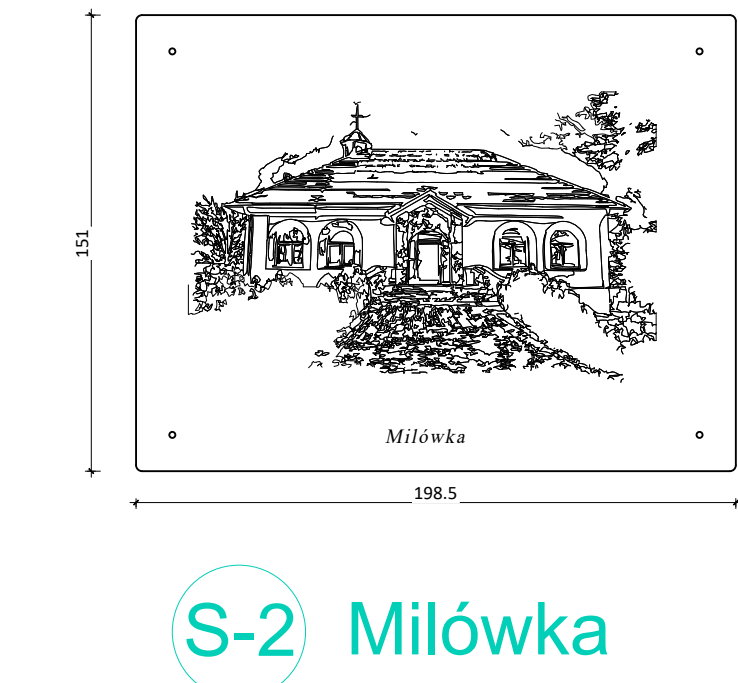
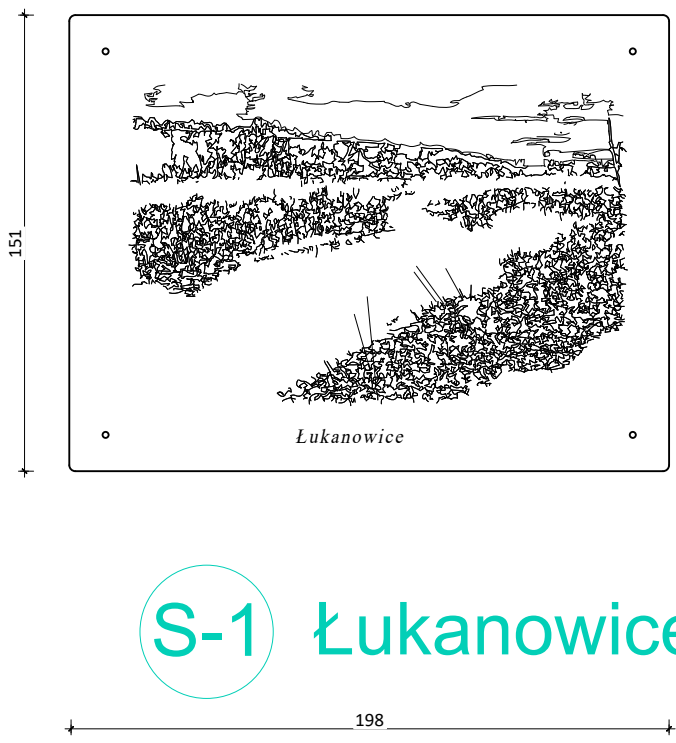
Aranżacja podstawowa

----- Gzyms

faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP			
DATA PROJEKTU:		2025.12.10	
URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1			
INWESTOR: UM Wojnicz Rynek 1, 32-830 Wojnicz			
KONSTRUKTOR: mgr szt. Agnieszka Kowalik tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
ARANŻACJA WNETRZ UM WOJNICZ (stara cz.)			
PROJEKTANT: mgr szt. Agnieszka Kowalik			
OPRACOWANIE: mgr szt. Agnieszka Kowalik		PRACOWNIA PROJEKTOWA I AG-DESIGN AGNIESZKA KOWALIK ul. 1000 1000 1000 1000 1000 1000	
WSPÓŁPRACUJĄCY: tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
RYSUNEK JADALNIA-widoki	SKALA 1:50	NR RYS. 03_f	FORMAT A1

UWAGA! Dekoracje obrjmujące dzieła z widokami sołectw i Wojnicza w niniejszym projekcie wnętrz, zostały przedstawione symbolicznie i koncepcyjnie. Ich położenie i kompozycja, a także wielkość i proporcje są przybliżone. Właściwe parametry powinny zostać przedstawione w szczegółowym projekcie tych dekoracji wykonanym przez ich autorów. Uwaga ta dotyczy zarówno rysunków jak i wizualizacji. Wszelkie szczegóły dotyczące realizacji należy uzgodnić z Inwestorem.

DEKORACJE



S-11 Łopoń

S-12 Wielka Wieś

S-13 Grabno

S-14 Dębina Zakrzowska

S-15 Zakrzów

DEKORACJE

Symbol i wymiary:

Sx/ wymiary do ustalenia na etapie wykonywania dzieł.

SPIS DEKORACJI

Gmina Wojnicz ma 14 sołectw + Wojnicz:

1. Łukanowice S-1,
2. Miłówka S-2,
3. Rudka S-3,
4. Isep S-4,
5. Dębina Łętowska S-5,
6. Sukmanie S-6,
7. Olszyny S-7,
8. Więckowice S-8,
9. Wojnicz-coś szczególnego! S-9,
10. Biadoliny Radłowskie S-10,
11. Łopoń S-11,
12. Wielka Wieś S-12,
13. Grabno S-13,
14. Dębina Zakrzowska S-14,
15. Zakrzów S-15.

Zdjęcia przykładowych realizacji w proponowanej technice:



Opis koncepcji dekoracji:

W projekcie przedstawiona została koncepcja dekoracji wnętrz oparta na ekspozycji symboli związanych z lokalnymi obiektami symbolizującymi każde z sołectw gminy Wojnicz. Każdy z elementów będzie symbolizował jedno sołectwo. Będzie podpisany w dolnej części dekoracji. Przewiduje się wykorzystanie techniki piaskowania szkła, bądź wyklejenia folią, bądź wyklejenia folią zadrukowaną lub grawerowaną. Tafla szkła ma być hartowana min 6mm, może być klejona i posiadać folię zabezpieczającą. Tafla szkła z grafiką zostanie zamontowana na ścianie za pomocą specjalnych dystansów stalowych szlifowanych mających amortyzujące podkładki, celem uniknięcia pęknięć. Kompozycje zostaną przygotowane na bazie dostępnych materiałów graficznych: rycin lokalnych artystów oraz fotografii wykonanych na zlecenie urzędu. Przedstawione w projekcie kadry oraz ich lokalizacja, a także proporcje i wymiary mogą ulec nieznacznej zmianie w trakcie realizacji. Przewiduje się również możliwość zmiany techniki wykonania tej symbolicznej pracy. Nie wyklucza się zastosowania grafik w ramach białych lub czarnych o formatach zbliżonych do A1 / B1 / A0.



faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP

URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1

INWESTOR: UM Wojnicz Rynek 1, 32-830 Wojnicz

KOORDYNATOR: mgr szt. Agnieszka Kowalik tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com

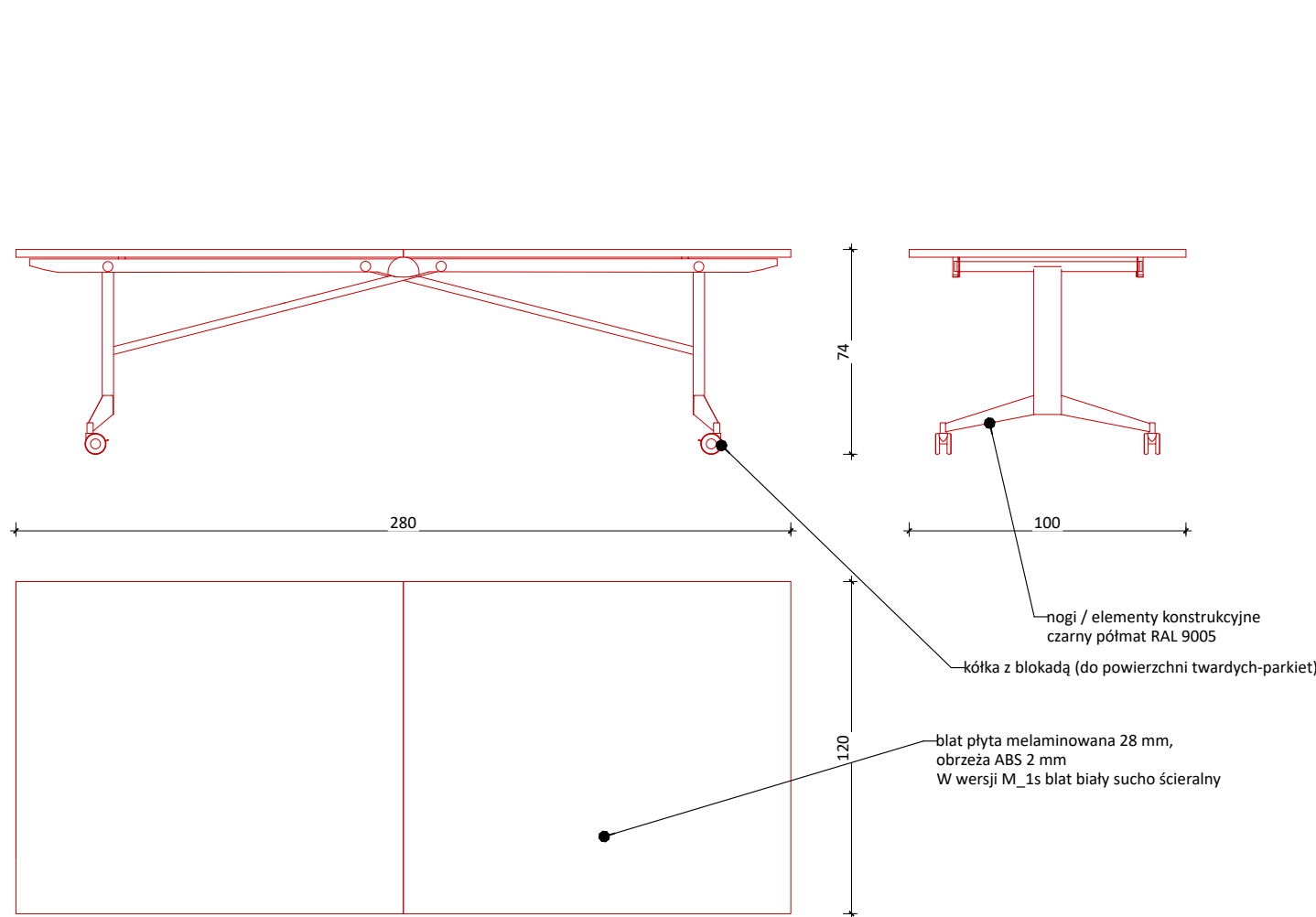
ARANŻACJA WNEŹRZ UM WOJNICZ (stara cz.)

PROJEKTANT: mgr szt. Agnieszka Kowalik
OPRACOWANIE: mgr szt. Agnieszka Kowalik

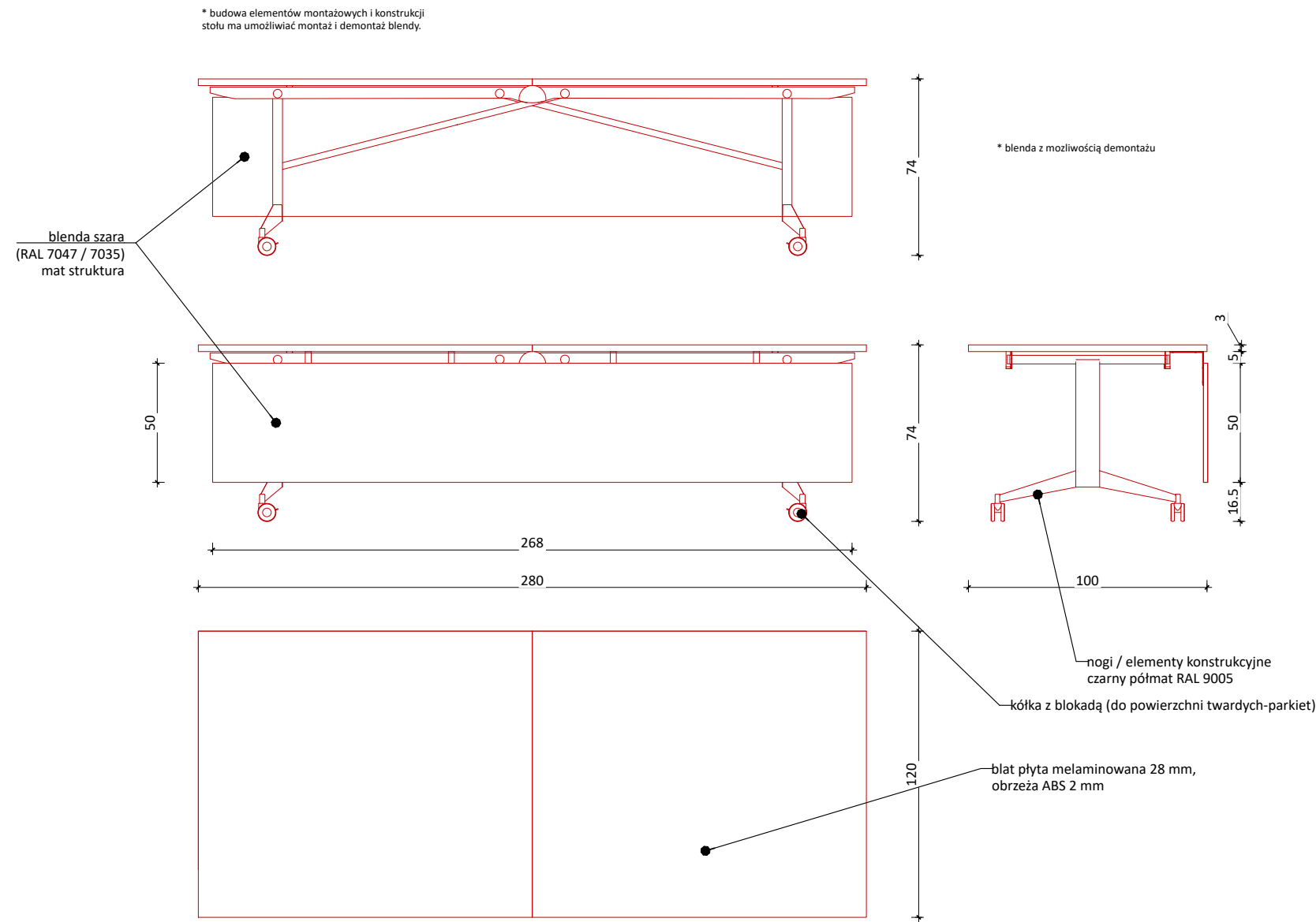
WSPÓŁPRACUJĄCY: tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com

RYSUJEK	SKALA	NR RYS.	FORMAT
DEKORACJE	1:25	04	A1

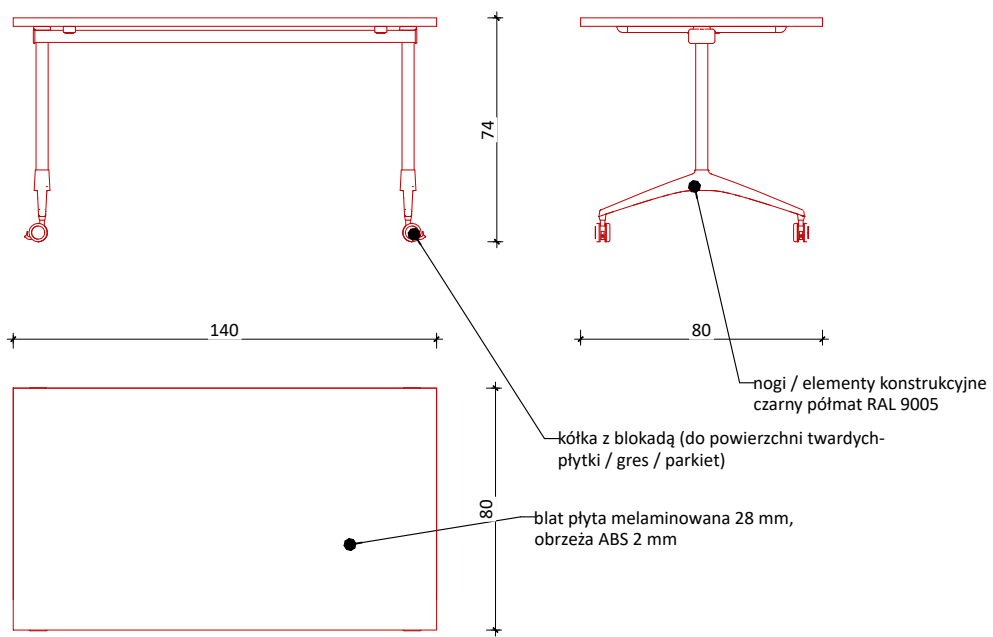
M_1 / M_1s
stół 280x120



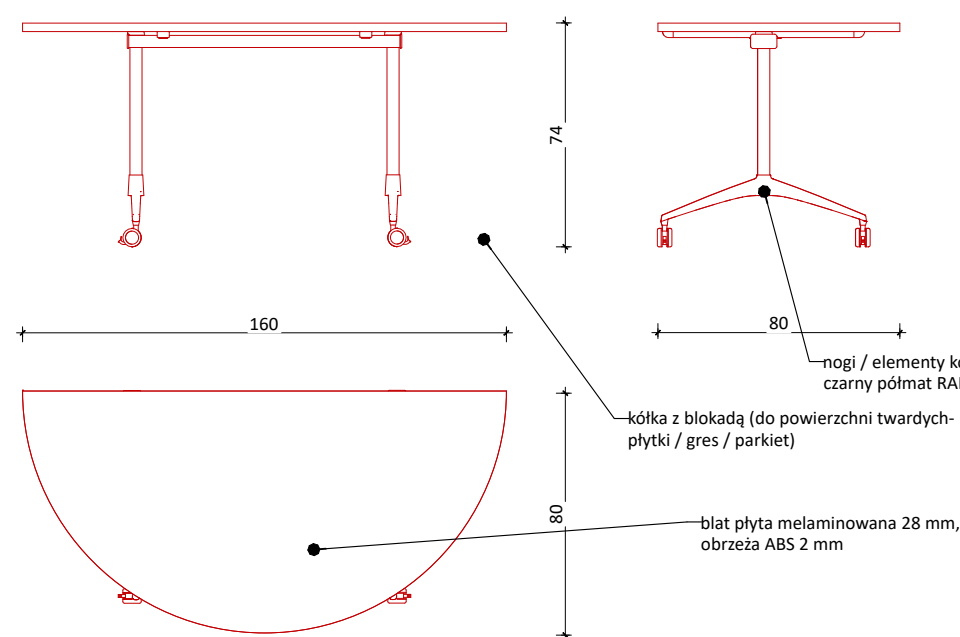
M_1b
stół 280x120 z blendą*



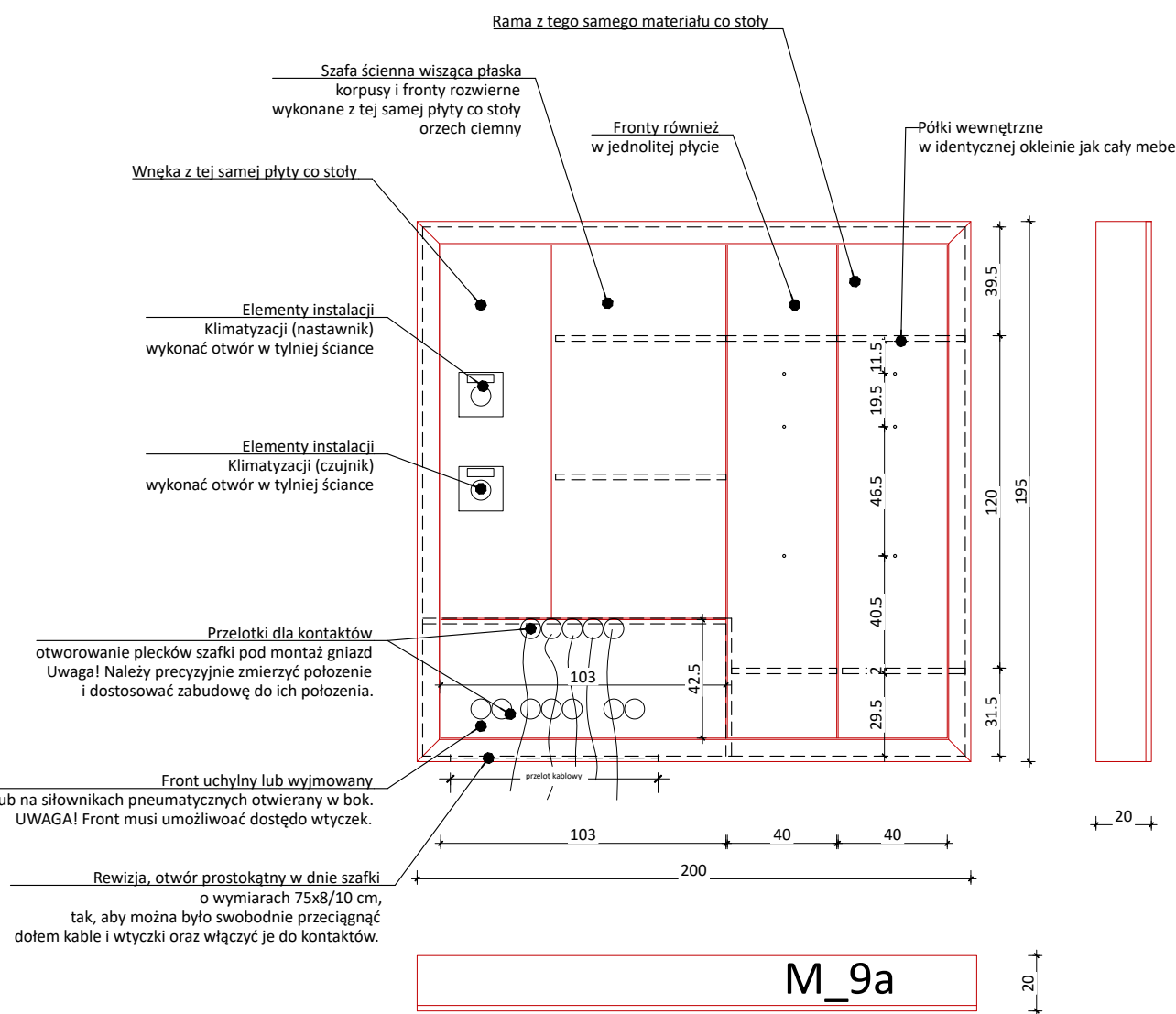
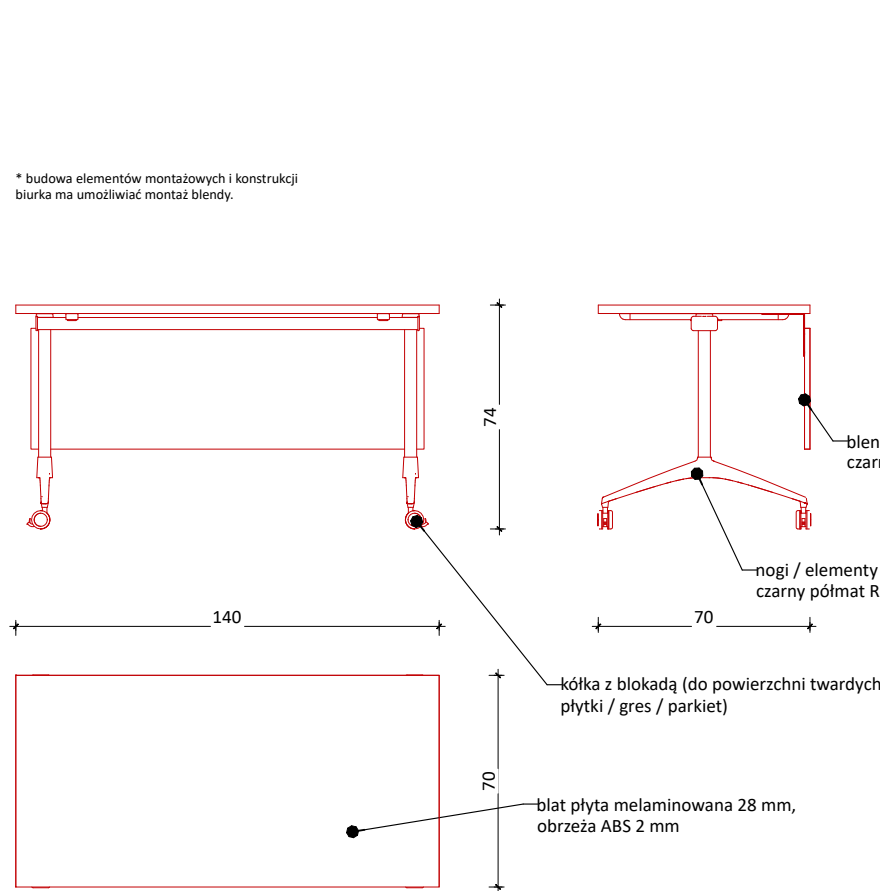
M_2a
stół 140x80



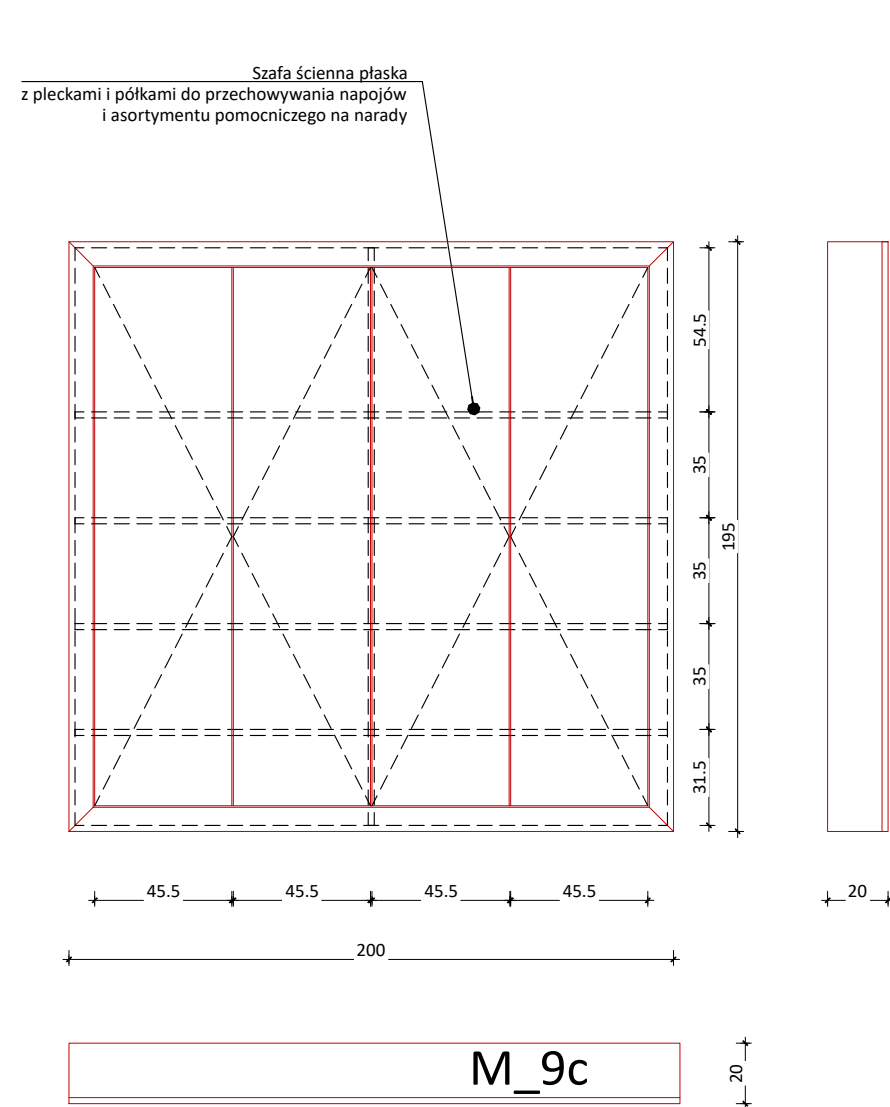
M2_b
stół półkoło 160x80



M_2i
biurko 140x70



M_9a / M_9c
szafa płytka ścienna



STÓŁ KONFERENCYJNY ZE SKŁADANYM BŁATEM

Wymiary i Symbole:
M_1 2800 x 1200 x 740 h mm
M_1b 2800 x 1200 x 740 h mm (z blendą demontowalną)
Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:
Błat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. W blacie stołu mają być umieszczone dwa mediaobx o następującej konfiguracji: 2x230V + USB A charger/USB C charger + HDMI/RJ45. Stelaż stołu ma być mobilny na kółkach, składany w połowie długości blatu. Rama podblatowa ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo na kolor czarny. Kształt nóg w odwrotną literę Y. Kółka Ø100 mm mają posiadać możliwość blokady hamulcem, mają być pokryte gumą. Stół ma mieć możliwość składania. Pod blatem ma znajdować się łatwo dostępny rygiel, który po odblokowaniu daje możliwość złożenia stołu i jednocześnie zabezpiecza stół przed przypadkowym złożeniem. Dodatkowe akcesoria do stołu to osłona dolna. Wybrane stoły mają mieć możliwość wyposażenia we front panel. Akcesoria dodatkowe jak front panele mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, długość front panelu ma być dopasowana do stołu, głębokość (wysokość patrząc od frontu) min. 400 mm.

Wymagane dokumenty:
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą); badanie/sprawdzenie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawianych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytych technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą / symbolem / numerem katalogowym mebla.
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

STÓŁ KONFERENCYJNY ZE SKŁADANYM BŁATEM (suchosćieralny)

Wymiary i Symbole:
M_1s 2800 x 1200 x 740 h mm
Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:
- Błat stołu ma być wykonany z płyty w opcji "tablica suchosćieralna", kolor: biały, grubość blatu 27 mm. Stelaż stołu ma być mobilny na kółkach, składany w połowie długości blatu. Rama podblatowa ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo na kolor czarny. Kształt nóg w odwrotną literę Y. Kółka Ø100 mm mają posiadać możliwość blokady hamulcem, mają być pokryte gumą. Stół ma mieć możliwość składania. Pod blatem ma znajdować się łatwo dostępny rygiel, który po odblokowaniu daje możliwość złożenia stołu i jednocześnie zabezpiecza stół przed przypadkowym złożeniem.

Wymagane dokumenty:
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytych technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą / symbolem / numerem katalogowym mebla.
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

STÓŁ MOBILNY MODUŁOWY PROSTOKĄTNY (sztaplowany)

Wymiary i Symbole:
M_2a 1400 x 800 x 740 h mm
Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:
Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurka, szafy, kontenery. Błat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalowej rury Ø 40 mm, metal ma być malowany proszkowo. Dwie stopy w kształcie wieszaka mają być zakończone kółkami i mają być wykonane z odlewu aluminiowego. Stopa ma być malowana proszkowo w kolorze nogi. Kółka z hamulcem - Ø65 mm. Stół ma mieć możliwość składania poprzez zatrzask blokujący - składanie/rozkładanie blatu poprzez pociągnięcie zatrzasku. Zatrzask ma być w kolorze stelaża. Błat stołu należy dopasować w zaczepy - do łączenia blatów stołów (komplet - 4 szt.).

Wymagane dokumenty:
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą); badanie/sprawdzenie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawianych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytych technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą / symbolem / numerem katalogowym mebla.
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

STÓŁ MOBILNY MODUŁOWY PÓŁKRAŁĘGY (sztaplowany)

Wymiary i Symbole:
M_2b 1600 x 800 x 740 h mm
Przykładowe rozwiązanie:



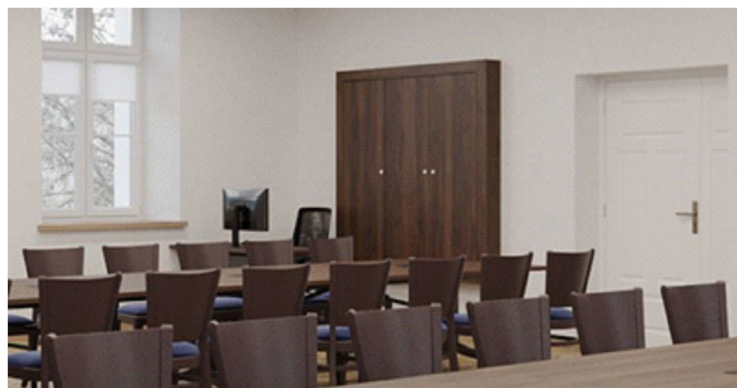
Wymagania minimalne:
Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurka, szafy, kontenery. Błat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone dodatkową przyklejoną klejem poliuretanowym PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalowej rury Ø 40 mm, metal ma być malowany proszkowo. Dwie stopy w kształcie wieszaka mają być zakończone kółkami i mają być wykonane z odlewu aluminiowego. Stopa ma być malowana proszkowo w kolorze nogi. Kółka z hamulcem - Ø65 mm. Stół ma mieć możliwość składania poprzez zatrzask blokujący - składanie/rozkładanie blatu poprzez pociągnięcie zatrzasku. Zatrzask ma być w kolorze stelaża. Błat stołu należy dopasować w zaczepy - do łączenia blatów stołów (komplet - 4 szt.).

Wymagane dokumenty:
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą); badanie/sprawdzenie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawianych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytych technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą / symbolem / numerem katalogowym mebla.
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

PLASKA SZAFKA WG PROJEKTU

Symbol i wymiary:
M_9a 2000 x 900 x 850 h mm
M_9c 2000 x 900 x 850 h mm

Projektowane rozwiązanie:



- Wymagania minimalne:
- Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji zabudowy meblowej, bezwzględnie ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których produkowane meble będą montowane, aby optymalnie dopasować meble do wymiarów wnętrza. Ostateczny wymiar oraz układ / wygląd każdego z mebli i ich wnętrza ma być bezwzględnie zaakceptowany przez Zamawiającego jeszcze przed przystąpieniem do produkcji mebli. W przypadku niniejszego mebla jest on proponowany opcjonalnie, jako mebel uzupełniający maskujący włącznik i sterowniki naścienny (M_9a) za wyjątkiem czujnika i nastawnika klimatyzacji lub przechowywania podręcznych akcesoriów potrzebnych do prowadzenia spotkań, lub do przechowywania innego asortymentu (M_9c). Fronty i korpusy powinny być wykonane z płyty melaminowanej 18 mm, obrzeża PVC 2 mm w kolorze drewnopodobnym jak blaty stołów. Ramy szafy powinny zostać wykonane z identycznego materiału jak w/w elementy szaf oraz blaty stołów drewnopodobnych. Wnętrze płaskich szaf może być wyposażone w półki, należy przyjąć również haczyki na np. kluczyki itp. Należy zwrócić szczególną uwagę na architekturę wnętrza i nierówności ścian, zapewnić sposób regulacji zawiesia oraz bezpieczny sposób montażu.

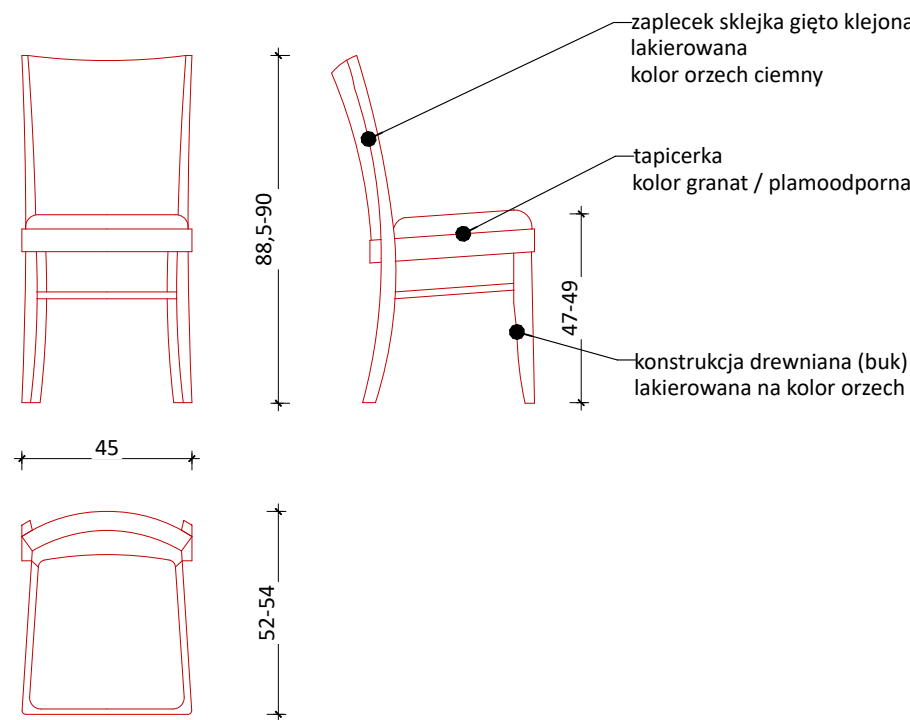
- Wymagane dokumenty:
- dokument potwierdzający, że oferowana płyta meblowa (na blat, front, korpus) nie wydziela szkodliwych substancji w warunkach codziennego użytkowania i może być stosowana we wnętrzach publicznych, wymagana klasa higieniczności: E1, co oznacza niską emisję formaldehydu - bezpieczną dla użytkowników.

WAŻNE!

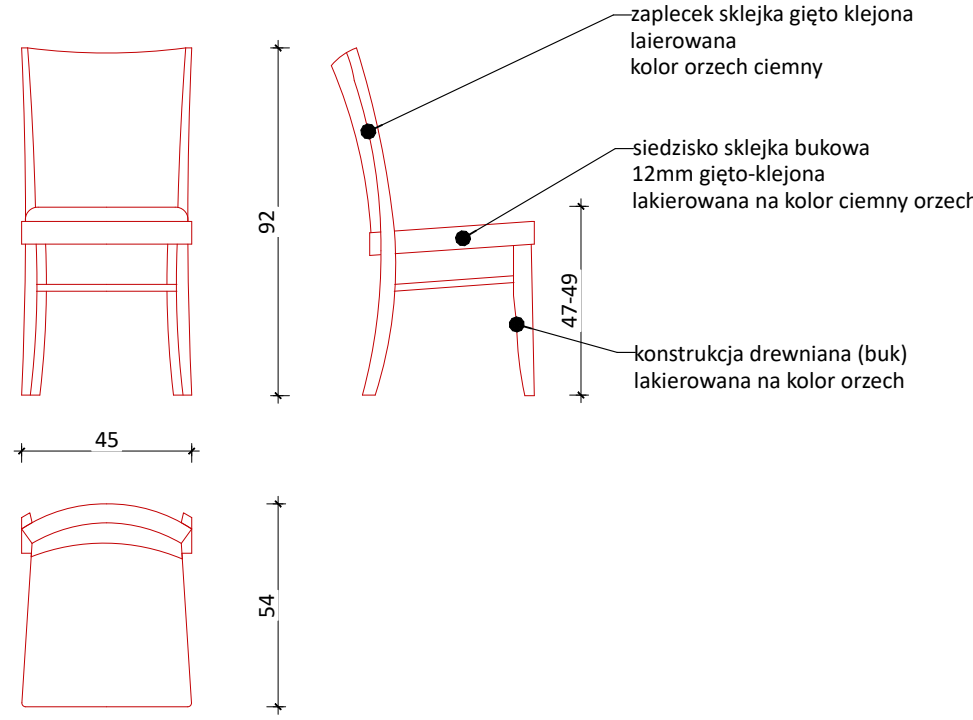
Opisy w niniejszej cz. rysunkowej są fragmentaryczne, w razie rozbieżności nadrzędny jest opis / specyfikacja w dołączonym do projektu dokumencie tekstowym.

faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP		
URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1		2023.12.15
INWESTOR: UM Wojnicz Rynek 1, 32-830 Wojnicz		
KORDYNATOR: mgr szt. Agnieszka Kowalik tel. +48 604 756 855; projekt@bagi-design.com		
ARANŻACJA WNĘTRZ UM WOJNICZ (stara cz.)		
PROJEKTANT: OPRACOWANIE: mgr szt. Agnieszka Kowalik		
WSPÓŁPRACUJĄCA: tel. +48 604 756 855; projekt@bagi-design.com		
RYSUJEK: MEBLE	SKALA: 1:25	NR RYS. 05_a FORMAT: A1

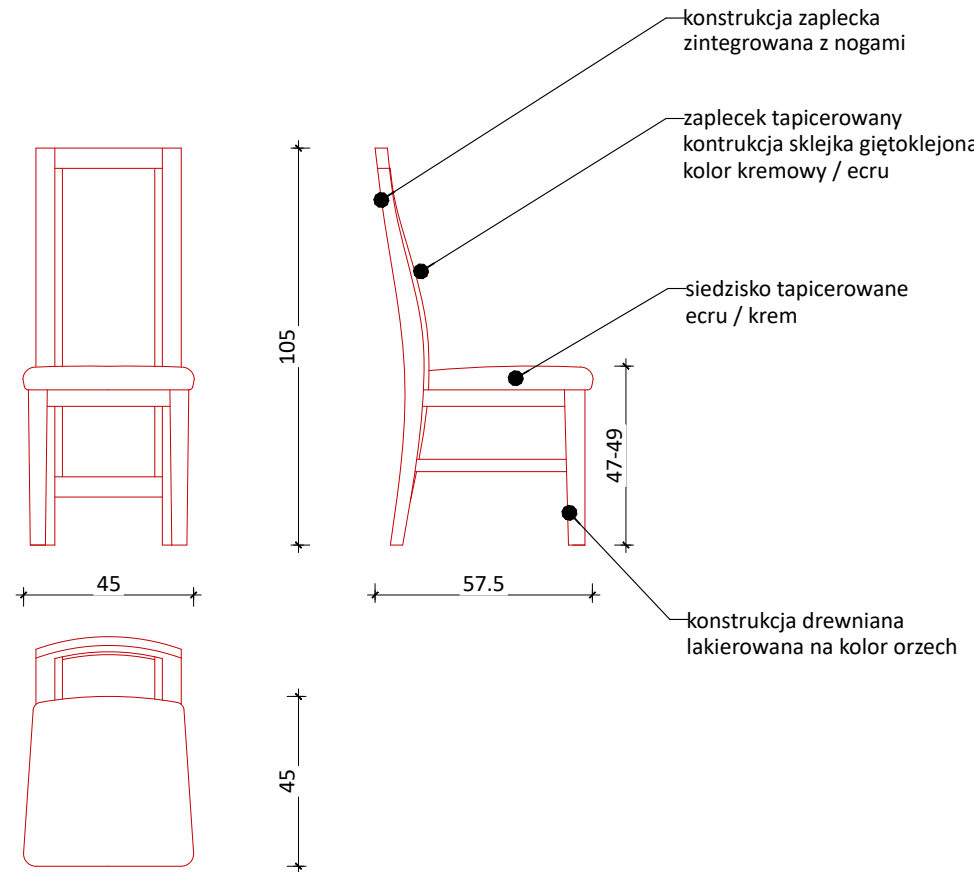
M_3a
krzesło
z tapicerką na siedzisku



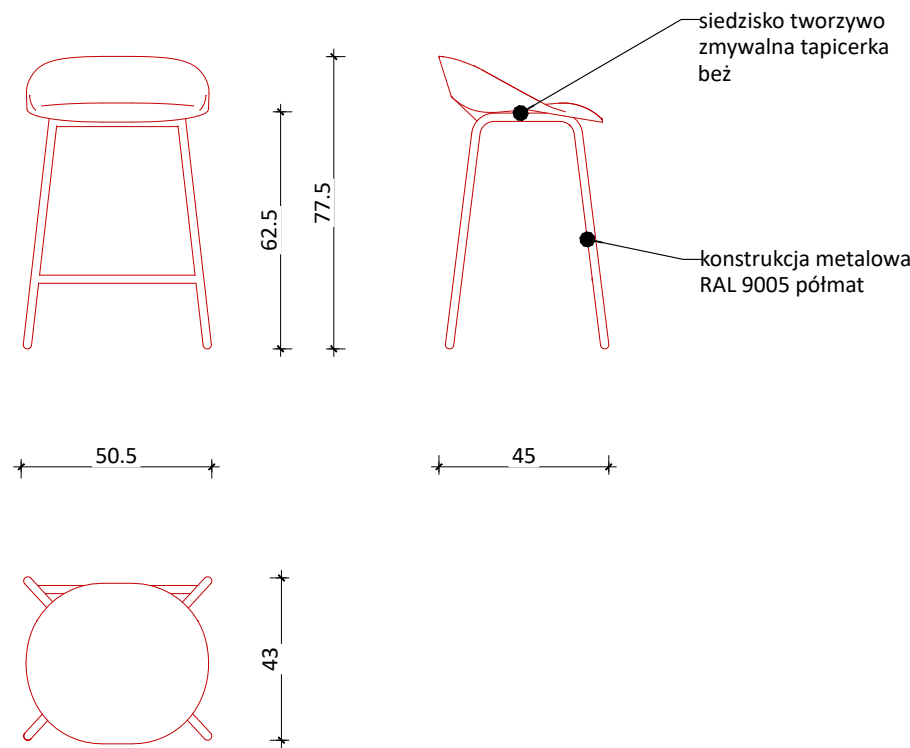
M_3b
krzesło
bez tapicerki



M_3h
krzesło wysokie
z tapicerką na siedzisku



M_3k
hoker



KRZESŁO DREWNIANE Z TAPICEROWANYM SIEDZISKIEM (sztaplowane)

Wymiary i Symbole:
M_3a 440 x 520 x 885 h mm
Przykładowe rozwiązanie:



Uwaga!
Ze względu na zastosowanie elementów giętych producent dopuszcza tolerancję wysokości, szerokości i głębokości +2 %.

Kolorystyka:
Konstrukcja - orzech ciemny mat bejca na buku / Tapicerka - granat intensywny velvet lub struktura zamściu.

Wymagania minimalne:
Krzesło powinno być wykonane z drewna bukowego giętego. Oparcie sklejkowe, sklejka o grubości 12 mm bukowa. Skrzynia / carga krzesła z giętego litego drewna bukowego. Połączenia elementów krzesła muszą być sklejane i klejone. Krzesło powinno sztaplować się do min. 6 sztuk. Krzesło powinno być lakierowane na kolor ciemny w tonacji ciemnego dębu lub orzecha – należy przedstawić próbki kolorystyczne do akceptacji Inwestora. Podobnie tkaniny. Wymagane wymiary ergonomiczne: szerokość oparcia u góry 44 cm, szerokość tapicerki siedziska 40 cm, głębokość ramy siedziska 43,5 cm, głębokość tapicerki siedziska cm 40 cm, głębokość ramy siedziska 44 cm. Noga przednia zbieżysta u dołu do wymiaru 2,5x2,5 cm. Noga tylna zaowalona od wewnętrznej strony tak aby nie uszkadzać drugiego krzesła podczas sztaplowania. W ramie krzesła przy obu tylnych nogach wycięcia umożliwiające stabilne sztaplowanie o wymiarach 4 cm x 1,4 cm. Pod siedziskiem połączenie nóg w kształcie półobróczy z litego drewna bukowego znajdujące się 7 cm pod siedziskiem. Krzesło wybarwione beją wodną i lakierowane lakierem wodnym. Poducha siedziskowa wykonana z pianki tapicerskiej min. T35 wykonana na desce ze sklejki.

Wymagane dokumenty:
dokument lub oświadczenie producenta krzesła potwierdzające zastosowanie trudnopalnej pianki tapicerskiej, dokument potwierdzający trudnopalność zastosowanej tkaniny tapicerskiej zgodnie z normą PN - EN 1021 –1, karta techniczna lub fabryczny próbnik tkaniny tapicerskiej potwierdzający wysoką odporność tkaniny na ścieranie minimum 90 000 cykli Martindale.

UWAGA! Kolorystyka mebli do uzgodnienia na etapie wyłonienia Wykonawcy. Wybrany Wykonawca przed podpisaniem umowy będzie musiał dostarczyć próbki wybarwionego drewna / sklejki oraz próbnik tapicerki materiałowej zgodnie ze wskazanym w opisie kolorem do akceptacji przez Inwestora.

KRZESŁO DREWNIANE Z SIEDZISKIEM TWARDYM (sztaplowane)

Wymiary i Symbole:
M_3b 440 x 520 x 885 h mm
Przykładowe rozwiązanie:



Uwaga!
Ze względu na zastosowanie elementów giętych producent dopuszcza tolerancję wysokości, szerokości i głębokości +2 %.

Kolorystyka:
Konstrukcja i siedzisko - orzech ciemny mat bejca na buku

Wymagania minimalne:
Krzesło powinno być wykonane z drewna bukowego giętego. Oparcie sklejkowe, sklejka o grubości 12 mm bukowa. Siedzisko również sklejkowe, sklejka o grubości 12 mm bukowa. Skrzynia / carga krzesła z giętego litego drewna bukowego. Połączenia elementów krzesła muszą być sklejane i klejone. Krzesło powinno sztaplować się do min. 6 sztuk. Krzesło powinno być lakierowane na kolor ciemny w tonacji ciemnego dębu lub orzecha – należy przedstawić próbki kolorystyczne do akceptacji Inwestora. Wymagane wymiary ergonomiczne: szerokość oparcia u góry 44 cm, szerokość siedziska 40 cm, szerokość ramy siedziska 43,5 cm, głębokość siedziska cm ~40 cm, głębokość ramy siedziska ~44 cm. Noga przednia zbieżysta u dołu do wymiaru 2,5x2,5 cm. Noga tylna zaowalona od wewnętrznej strony tak aby nie uszkadzać drugiego krzesła podczas sztaplowania. W ramie krzesła przy obu tylnych nogach wycięcia umożliwiające stabilne sztaplowanie o wymiarach 4 cm x 1,4 cm. Pod siedziskiem połączenie nóg w kształcie półobróczy z litego drewna bukowego znajdujące się 7 cm pod siedziskiem. Krzesło wybarwione beją wodną i lakierowane lakierem wodnym.

UWAGA! Kolorystyka mebli do uzgodnienia na etapie składania ofert w postaci kart technicznych / oświadczenia Wykonawcy. Wybrany Wykonawca przed podpisaniem umowy będzie musiał dostarczyć próbki wybarwionego drewna / sklejki zgodnie ze wskazanym w opisie kolorem do akceptacji przez Inwestora.

KRZESŁO DREWNIANE TAPICEROWANE Z OPARCIEM WYSOKIM

Wymiary i Symbole:
M_3h 440 x 520 x 1000 h mm
Przykładowe rozwiązanie:



Kolorystyka:
Konstrukcja - orzech ciemny mat bejca na buku / Tapicerka - biały śmietankowy / ecru / velvet lub zamśc.

Wymagania minimalne:
Oparcie sklejkowe, sklejka gięto-klejona o grubości 12 mm - tapicerowane. Siedzisko również sklejkowe, sklejka o grubości 12 mm. Skrzynia / carga krzesła z giętego litego drewna bukowego. Połączenia elementów krzesła muszą być sklejane i klejone. Krzesło powinno być lakierowane na kolor ciemny w tonacji ciemnego dębu lub orzecha – Wymagane wymiary ergonomiczne: szerokość oparcia u góry max 40 cm, szerokość tapicerki siedziska 40 cm, szerokość ramy siedziska 43,5 cm, głębokość siedziska cm ~40 cm, głębokość ramy siedziska ~44 cm. Noga przednia zbieżysta u dołu do wymiaru 2,5x2,5 cm. Noga tylna zintegrowana z oparciem – stanowi jego przedłużenie konstrukcji oparcia. Krzesło wybarwione beją wodną i lakierowane lakierem wodnym.

Wymagane dokumenty:
karta techniczna lub fabryczny próbnik tkaniny tapicerskiej potwierdzający wysoką odporność tkaniny na ścieranie minimum 50 000 cykli Martindale.

HOKER

Wymiary i Symbole:
M_3k 1100 x 500 x 800 h mm
Przykładowe rozwiązanie:



Kolorystyka:
Konstrukcja – czarny lub antracyt mat, tapicerka – beżowo szary zmywalny o strukturze tkaniny lub dzianiny.

Wymagania minimalne:
Hoker ma być przeznaczony do siadania w trakcie krótkotrwałych pomocniczych prac wykonywanych na blacie roboczym wyspy. Powinien być ergonomiczny, posiadać stosowne wymiary oraz być wygodny dla użytkownika oraz łatwy do czyszczenia. Powinien mieć tapicerowane minimalistyczne siedzisko z mini oparciem, osadzone na metalowej konstrukcji o lekkim wyglądzie. Niskie zintegrowane oparcie ułatwia zachowanie stabilnej pozycji siedzącej. Stolek powinien być zaprojektowany tak, aby zapewniać stabilność i wygodę siedzenia oraz dopasowany do charakteru aranżacji. Wysokość siedziska: 770/650 mm powinna być dopasowana do standardowej wysokości blatu roboczego, 800-900 mm. Siedzisko powinno być wykonane z kompozycji materiałów, posiadać z tworzywa sztucznego obte tapicerkę w kolorze neutralnym szaro-beżowym – tkaninę wytrzymałą i łatwą w czyszczeniu. Podstawa - stelaż z nogami Ø22 mm, grubość ścianki 2,5 mm, powinna być malowana proszkowo. Dopuszczalne maksymalne obciążenie nie mniejsze niż 120 kg. Siedzisko powinno posiadać zintegrowany podóstek zapewniający wygodne oparcie dla stóp. Mebel powinien być wykonany z materiałów nadających się do recyklingu.

Parametry tapicerki:
Siedzisko ma być tapicerowane materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o parametrach nie gorszych niż: Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindale Trudnopalność (BS EN 1021-1, BS EN 1021-2) Gramatura min. 680 g/m2 Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi np. mydło Długo odporność na różnice temperatury, min -25 °C Właściwości bakteriostatyczne

Wymagane dokumenty:

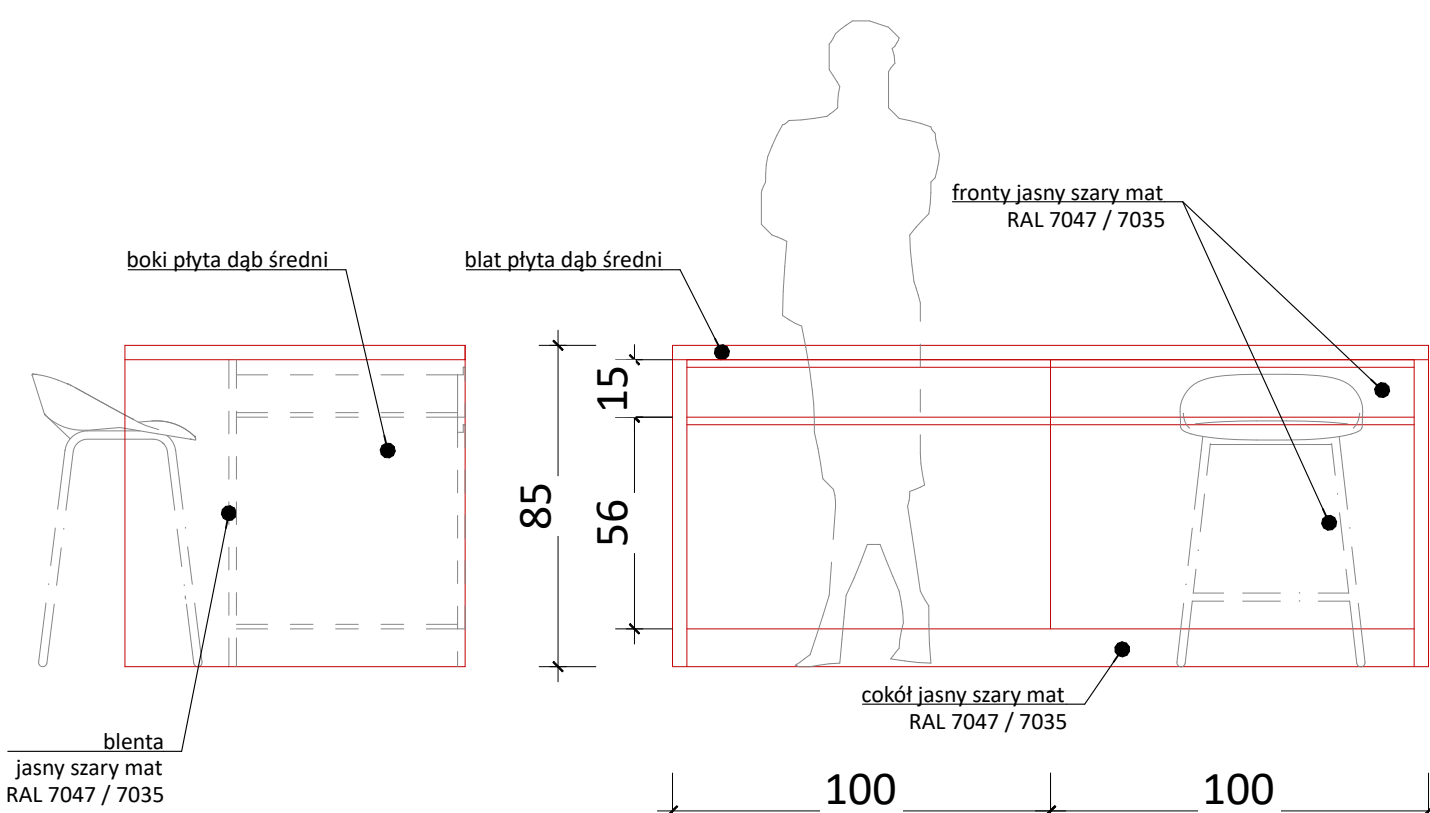
dokumenty lub kartę techniczną tkaniny tapicerskiej potwierdzające wymagane parametry, wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytych technologiemi produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą / symbolem / numerem katalogowym mebla, certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

UWAGA! Kolorystyka mebli do uzgodnienia na etapie składania ofert w postaci kart technicznych / oświadczenia Wykonawcy. Wybrany Wykonawca przed podpisaniem umowy będzie musiał dostarczyć próbki metalu stelaża oraz fabryczny próbnik tkaniny tapicerskiej zgodnie ze wskazanym w opisie kolorem do akceptacji przez Inwestora. Fabryczny próbnik tkanin powinien zawierać tabelę z opisanymi w/w parametrami wytrzymałościowymi i informacje o odporności na łagodne deterenty i typowe zabrudzenia.

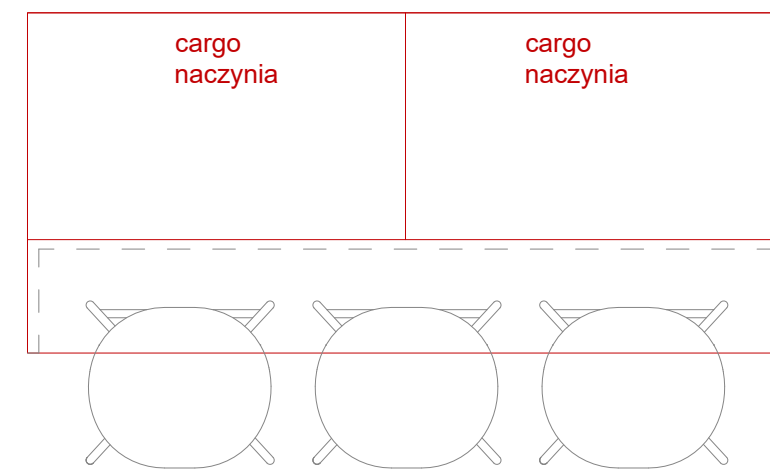
WAŻNE!

Opisy w niniejszej cz. rysunkowej są fragmentaryczne, w razie rozbieżności nadrzędny jest opis / specyfikacja w dołączonym do projektu dokumencie tekstowym.

faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP		DATA PROJEKTU		2023.12.15	
URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1		INWESTOR:			
INWESTOR:		UM Wojnicz		Rynek 1, 32-830 Wojnicz	
KOORDYNACJA:		mgr szt. Agnieszka Kowalik		tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com	
ARANŻACJA WNĘTRZ UM WOJNICZ (stara cz.)		PROJEKTANT:		mgr szt. Agnieszka Kowalik	
OPRACOWANIE:		mgr szt. Agnieszka Kowalik			
WSPÓŁPRACJA:		tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
RYSUNEK		SKALA		NR RYS.	
MEBLE (siedziska)		1:20		05_b	
				A1	

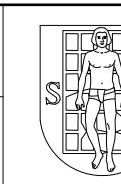



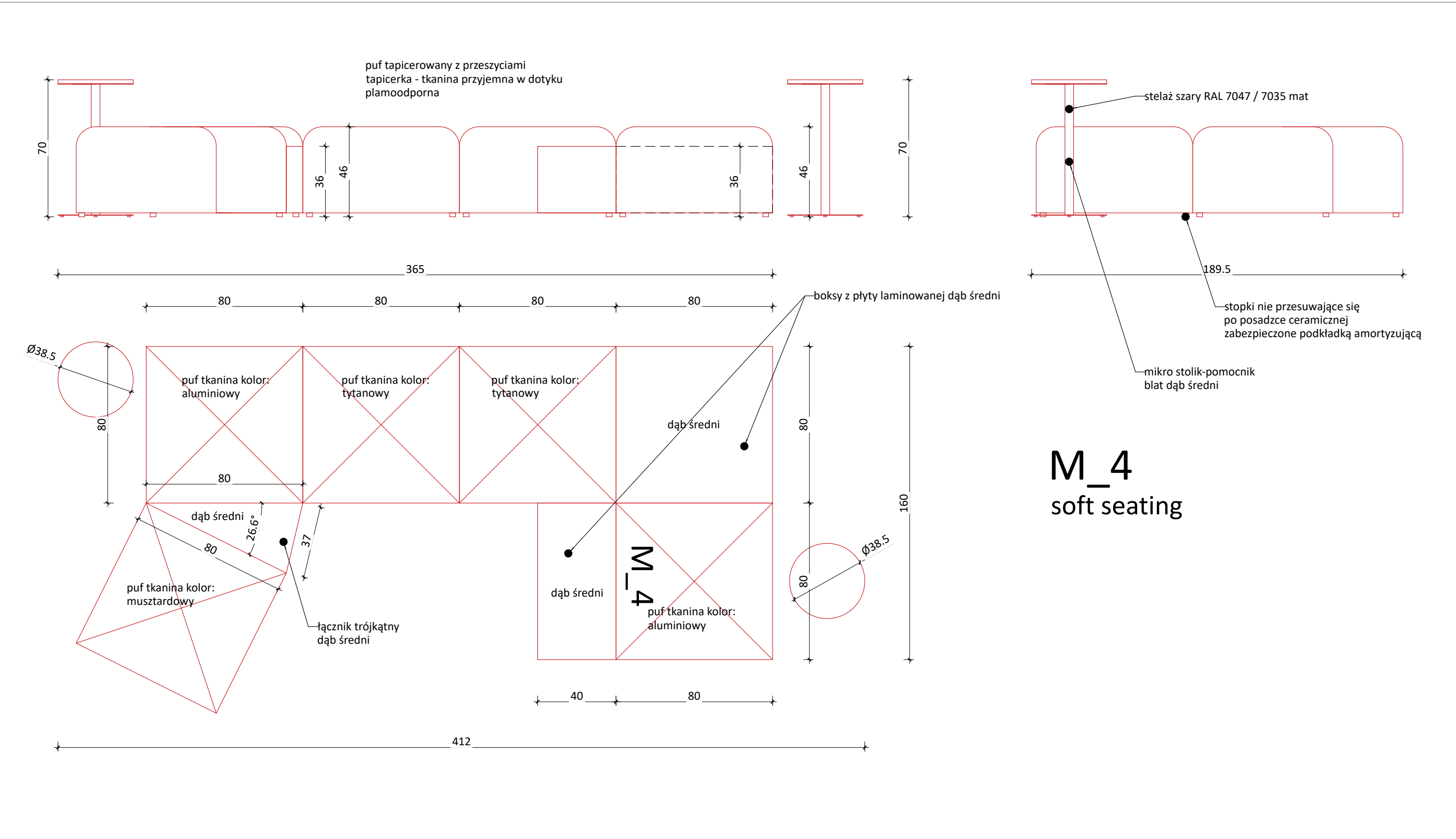
M_6
wyspa kuchenna



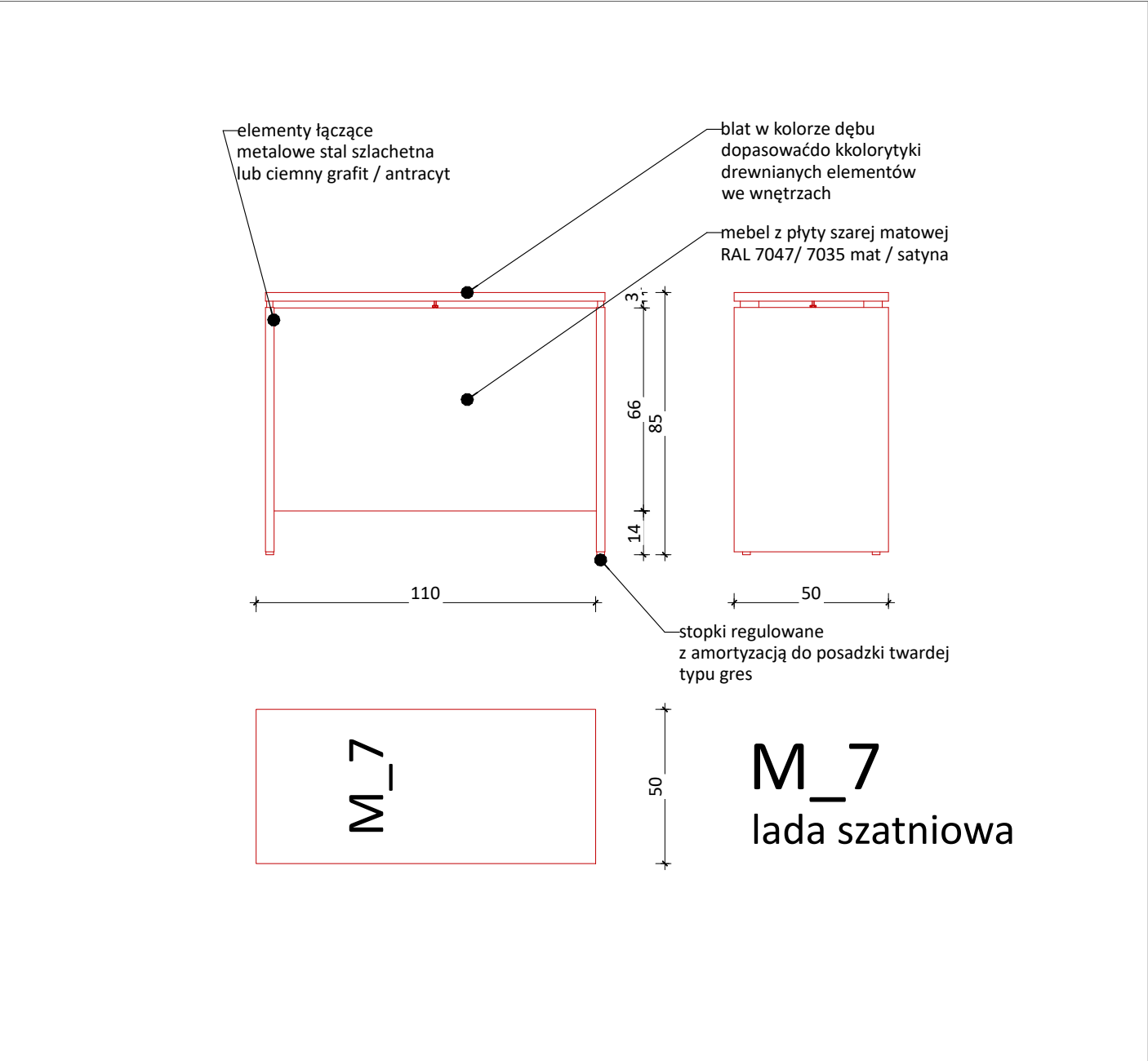
A modern kitchen with light gray cabinetry, a wooden countertop, and a central island with a wooden top and black stools. The kitchen features large windows on the left, a built-in oven and refrigerator on the right, and a central island with a wooden countertop and black stools. The overall design is clean and minimalist.

WAŻNE!
Opisy w niniejszej cz. rysunkowej są fragmentaryczne, w razie rozbieżności nadrzędny jest opis / specyfikacja w dołączonym do projektu dokumencie tekstowym.

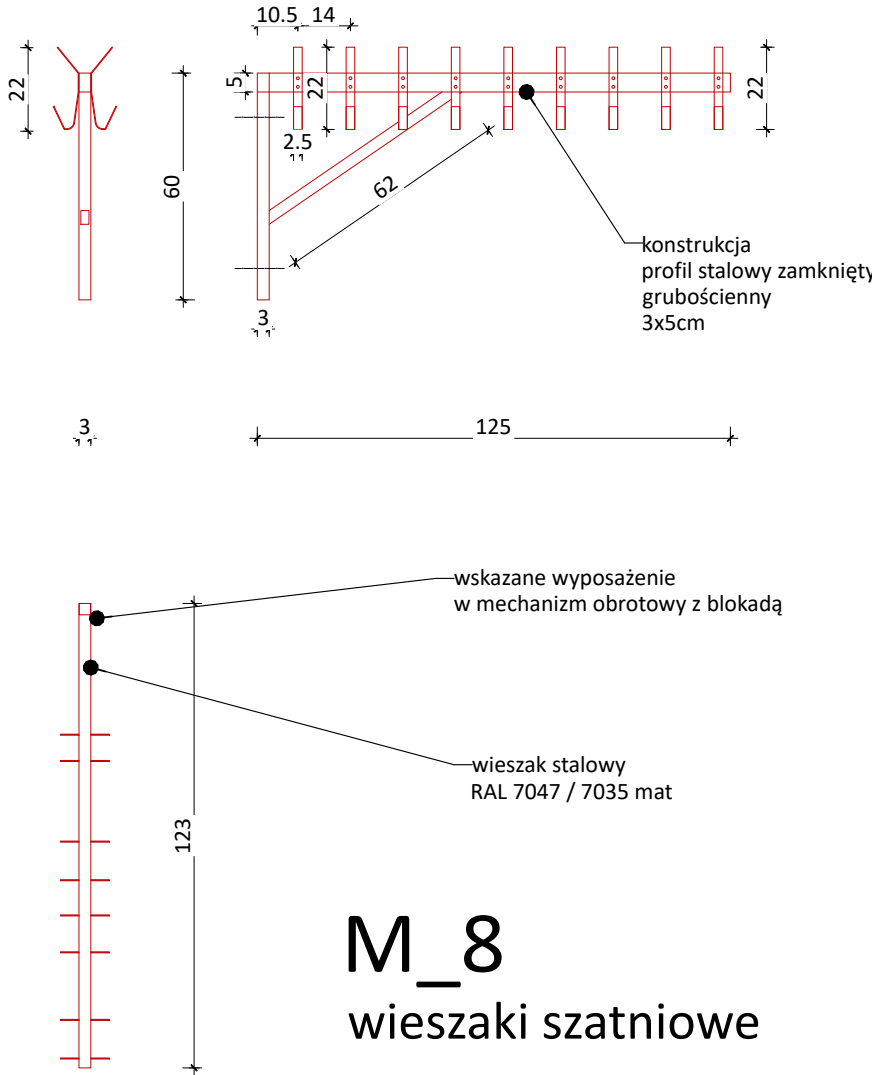
<p>faza - projekt wstępny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOZ/BHP</p>				
<p>UMIA PROJEKTU</p>			<p>2025.12.15</p>	
<p>URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1</p>				
<p>INWESTOR: UM Wojnicz Rynek 1, 32-830 Wojnicz</p>				
<p>KOORDYNACJA: mgr szt. Agnieszka Kowalik tel. +48 604 756 855; projekt@agi-design.com</p>				
<p>ARANŻACJA WNĘTRZ UM WOJNICZ (stara cz.)</p>				
<p>PROJEKTOWAŁ: mgr szt. Agnieszka Kowalik</p>		 <p>PRACOWNIA PROJEKTOWA I AG-DESIGN AGNIESZKA KOWALIK ul. Św. Józefa 10, 32-830 Wojnicz</p>		
<p>OPRACOWYWAŁ: mgr szt. Agnieszka Kowalik</p>				
<p>WOPŁYNACIA: tel. +48 604 756 855; projekt@agi-design.com</p>				
<p>RYSUJEK:</p>	<p>SKALA</p>	<p>NR RYS.</p>	<p>FORMAT</p>	
<p>MEBLE</p>	<p>1:20</p>	<p>05_c</p>	<p>A1</p>	



M_4
soft seating



M_7
lada szatniowa



M_8
wieszaki szatniowe

SOFT SEATING WG PROJEKTU

Symbol i wymiary:
M_4 4120 x 1895 x 700 h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Kolorystyka:
Elementy drewnopodobne – dąb, Pufy - tapicerka - tkanina wysoko- odporna w kolorze ugier, tytanowy i kolor aluminium, elementy stalowe szary RAL 7047 / 7035 mat.

Wymagania minimalne:
Zabudowa meblowa sof tzw. potocznie soft seating powinna stanowić konfigurację puf i boksów pełniących funkcję spoczników dla odwiedzających. Głównym składnikiem tej kompozycji meblowej ma być samodzielny mobilny element - pufa o kształcie zbliżonym do prostopadłościanu 800 x 800 x 440 h mm z przeszyciami po przekątnej wychodzącymi z krawędzi pionowych. Należy uzyskać promień narożnika przechodzącego w przekątną do około 11cm. Pufa powinna posiadać wytrzymałą konstrukcję o następującej budowie:

Górny i boczne elementy szkieletu oraz dekla pufy wykonane z płyty wiórowej trudnozapalnej o gr. 18 mm. Ewentualne wzmocnienia na bazie listewek sklejkowych. Ściany boczne i wierzch pokryty pianką tapicerską trudnopalną . Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnozapalnej o gr. Min. 30 mm. Pufa ma posiadać 4 nóżki. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy. Stopki pufy powinny być wykonane z czarnego tworzywa Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Stopki powinny być dostosowane do posadzki z gresu, mają posiadać stosowną amortyzację. Meble powinny mieć możliwość przestawiania w razie potrzeby, uzyskiwania różnej konfiguracji. Powinny mieć możliwość połączenia odpowiednimi łącznikami do dokowania. Pufa powinna być tapicerowana materiałem powlekany, zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry). Tapicerkę powinny cechować parametry nie gorsze niż:

Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindale / Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2) / Gramatura min. 680 g/m2 / Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester / Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi np. mydło / Duża odporność na różnice temperatury, min -25 °C/ Właściwości bakteriostatyczne. Dodatkowe elementy czyli boksy oraz stoliki pomocnicze, to proste meble z płyty służące jako blaty odkładcze dla petentów i innych odwiedzających. Ich konstrukcja powinna być adekwatna do konstrukcji puf ale wykończenie zewnętrzne w okleinie drewnianej lub drewnopodobnej dąb średni zbliżony do drewnianych elementów wykończenia wnętrz tj podłogi w Sali narad i parapetów drewnianych w tej części budynku.

Wymagane dokumenty:
- dokument potwierdzający, że oferowana płyta meblowa (na blat, front, korpus) nie wydziela szkodliwych substancji w warunkach codziennego użytkowania i może być stosowana we wnętrzach publicznych, wymagana klasa higieniczności: E1, co oznacza niską emisję formaldehydu - bezpieczną dla użytkowników,
- dokumenty lub kartę techniczną tkaniny tapicerskiej potwierdzające wymagane parametry.
UWAGA! Kolorystyka mebli do uzgodnienia na etapie składania ofert w postaci kart technicznych / oświadczenia Wykonawcy. Wybrany Wykonawca przed podpisaniem umowy będzie musiał dostarczyć próbki wyżej opisanych materiałów płyt zgodnie ze wskazanym w opisie kolorem do akceptacji przez Inwestora. Wykonawca będzie miał obowiązek przedstawienia fabrycznych próbników płyt z wyborem min. 8 kolorów drewnopodobnych i 6 monokolorów, próbnik sklejek i metali oraz fabryczny próbnik tkaniny tapicerskiej zgodnie ze wskazanym w opisie kolorem do akceptacji przez Inwestora. Fabryczny próbnik tkanin powinien zawierać tabelę z opisaniem i w/w parametrami wytrzymałościowymi i informacje o odporności na łagodne detergenty i typowe zabrudzenia.

LADA SZATNIOWA

Wymiary i Symbole:
M_7
1100 x 500 x 850 h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Kolorystyka:
Blat i boki oraz blenda wewnętrzna dąb jak podłoga w Sali narad i parapety, elementy konstrukcyjne łączące stal / aluminium, stopki czarne.

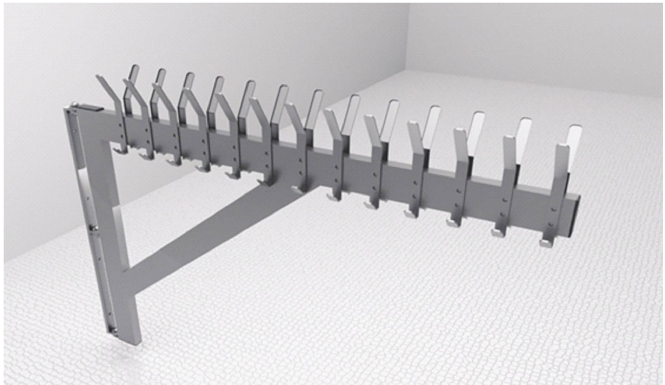
Wymagania minimalne:
Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu powinny być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi biurka mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Pod blatem ma znajdować się blenda wzmacniająca wykonana z płyty o grubości 18 mm.

Wymagane dokumenty:
dokument potwierdzający, że oferowana płyta meblowa (na blat, front, korpus) nie wydziela szkodliwych substancji w warunkach codziennego użytkowania i może być stosowana we wnętrzach publicznych, wymagana klasa higieniczności: E1, co oznacza niską emisję formaldehydu - bezpieczną dla użytkowników,
UWAGA! Kolorystyka mebli do uzgodnienia na etapie składania ofert w postaci kart technicznych / oświadczenia Wykonawcy. Wybrany Wykonawca przed podpisaniem umowy będzie musiał dostarczyć próbki wyżej opisanych materiałów płyt zgodnie ze wskazanym w opisie kolorem do akceptacji przez Inwestora. Wykonawca będzie miał obowiązek przedstawienia fabrycznych próbników płyt z wyborem min. 8 kolorów drewnopodobnych i 6 monokolorów.

WIESZAK SZATNIOWY

Symbol i wymiary:
M_8 1250 x 250 x 650 h mm

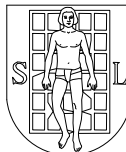

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:
Wieszak szatniowy ma mieć konstrukcję stalową, o podstawowym profilu grubościennym min 50 x 20 mm, wytrzymałą na duże obciążenia różnego rodzaju odzieży. Powinien mieć możliwość obracania. Powinien być montowany do ściany na kotwach gwarantujących bezpieczne użytkowanie. Powinien być utrzymany w kolorze RAL 7047/7035 mat lub stal szlifowana. Należy ostatecznie potwierdzić próbkę koloru metalu i proponowane rozwiązanie konstrukcyjne z Inwestorem przedstawiając zbliżoną konstrukcję w dostępnej kolorystyce. Wieszak ma umożliwiać maksymalne wykorzystanie dostępnego miejsca przy jednoczesnym zachowaniu estetyki i funkcjonalności. Ergonomia użytkowania wieszaków do szatni jest kluczowym elementem wpływającym na komfort korzystania z produktu. Wersja wisząca-obrotowa umożliwia łatwy i szybki dostęp do przechowywanych elementów, eliminując konieczność przesuwania lub demontażu innych elementów wyposażenia. Ułatwia również sprzątanie nie zajmując miejsca na posadzce.
UWAGA! Sposób montażu powinien być dostosowany do rodzaju ściany, tak aby gwarantował bezpieczeństwo użytkowania.

WAŻNE!

Opisy w niniejszej cz. rysunkowej są fragmentaryczne, w razie rozbieżności nadrzędny jest opis / specyfikacja w dołączonym do projektu dokumencie tekstowym.

faza - projekt wstepny - 3 weryfikacja po konsultacji Sanepid/PPOŻ/BHP			
URZĄD MIEJSKI WOJNICZ 32-830 Wojnicz Rynek 1		DATA PROJEKTU 2025.12.15	
INWESTOR: UM Wojnicz Rynek 1, 32-830 Wojnicz			
KOORDYNACJA: mgr szt. Agnieszka Kowaluk tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
ARANŻACJA WNĘTRZ UM WOJNICZ (stara cz.)			
PROJEKTANT: mgr szt. Agnieszka Kowaluk		 PRACOWNIA PROJEKTOWA AGI DESIGN Agnieszka Kowaluk 02-075 Brzeziny 9, 05-080 Brzeziny TEL. 024 761 000, www.agi-design.com	
OPRACOWANIE: mgr szt. Agnieszka Kowaluk			
WSPÓŁPRACA: tel. +48 604 756 855; projekty@agi-design.com			
RYСУNEK	SKALA	NR RYS.	FORMAT
MEBLE	1:20	05_d	A2